съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в процедура – публично състезание

за възлагане на обществена поръчка

с предмет:

„Възстановяване и рехабилитация на улици в гр. Златарица и с. Горско Ново село"

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Образец № 3

Наименование на Участника (*физическо лице/ юрид. лице/ Обединение*)**:**	**„ПЪТНИ СТРОЕЖИ – ВЕЛИКО ТЪРНОВО” АД**
Седалище по регистрация :	Бълга 5000
BIC; IBAN :	
Булстат номер /ЕИК/ :	104093544
Точен адрес за кореспонденция:	бу гария
Телефонен номер :	06
Факс номер :	06
Лице за контакти :	ин Из ин Из
e mail :	off

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл.37 от ЗЗК, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

ДО
ОБЩИНА ЗЛАТАРИЦА
УЛ. „СТЕФАН ПОПСТОЯНОВ“ №22

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашето Техническо предложение с предмет: „Възстановяване и рехабилитация на улици в гр. Златарица и с. Горско Ново село“, в съответствие с техническата спецификация и изискванията на Възложителя, както следва:

I. Гарантирам, че Участникът „ПЪТНИ СТРОЕЖИ – ВЕЛИКО ТЪРНОВО“АД ***(наименование на участника)*****, когото представлявам, е в състояние да изпълни качествено предмета на поръчката в пълно съответствие с настоящото предложение, техническата спецификация и изискванията на Възложителя.**

II. Представяме Ви нашето Предложение за изпълнение на поръчката в обявената от Вас процедура за възлагане на обществена поръчка на база „Обяснителна записка с методологията за изпълнение“ и „Линеен календарен график“ неразделна част от настоящото предложение.

1. Предлагаме срокът за изпълнение на обявената обществена поръчка да бъде 20 словом /двадесет/ календарни дни.
2. Задължаваме се да отстраняваме за своя сметка всички недостатъци, появили се в гаранционните срокове, като в срок до 3 (три) дни след уведомяването от страна на Възложителя и след негово съгласуване да започнем работа за отстраняване на дефектите в минималния технологично необходим срок за своя сметка и без допълнително заплащане.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

III. С настоящото Техническо предложение **Декларирам, че:**

1. съм запознат с изискванията към участниците и към изпълнението на поръчката, с изискванията за изготвяне и представяне на офертата и заявявам, че ги приемам.

2. съм запознат със съдържанието на проекта на договора и приемам клаузите в него.

3. срокът на валидност на офертата е 6 /шест/ месеца, считано от датата определена за краен срок за получаване на оферти.

4. при изготвяне на офертата са спазени задълженията свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

В случай, че нашето предложение бъде избрано, ние поемаме ангажимента да представим гаранция за изпълнение на договор в размер и срок на валидност, съгласно указанията на Възложителя.

Приложения:

1. Предложение за изпълнение на поръчката:

1.1.Обяснителна записка с методологията за изпълнение;

1.2. Линеен календарен график. Графикът следва да е разработен във формат Диаграма на Гант с хоризонтални диаграми или еквивалентен, така че да е видно изпълнението на посочените изисквания;

2. Декларация /свободен текст/, че след сключване на договора в едноседмичен срок ще представи на възложителя доказателства за наличието на осигурена за срока на изпълнението на поръчката асфалтова база и кариера за добив на инертни материали или наличието на доказателство за доставка на асфалтови смеси и инертни материали със срок не по-кратък от срока за изпълнение на настоящата поръчка.

3. Декларация /свободен текст/, че след сключване на договора в едноседмичен срок ще представи на възложителя доказателства за осигурена за изпълнението акредитирана строителна лаборатория със срок на действие на договора не по-кратък от срока за изпълнение на настоящата поръчка.

4. Пълномощно в оригинал, когато лицето, което подписва офертата, не е законният представител на участника.

Правно обвързващ подпис:

Дата	25/06 /2018 г.
Име и фамилия	ин
Подпис на упълномощеното лице	
Длъжност	изпълнителни директори
Наименование на участника	„ПЪТНИ СТРОЕЖИ – ВЕЛИКО ТЪРНОВО“АД

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

О Б Я С Н И Т Е Л Н А З А П И С К А

Техническо предложение за изпълнение на дейностите по **„Възстановяване и рехабилитация на улици в гр. Златарица и с. Горско Ново село"**

А. ОРГАНИЗАЦИЯ НА РАБОТА

Настоящето техническо предложение за изпълнение на дейностите по рехабилитацията на улици в гр. Златарица и с. Горско Ново Село е разработено съгласно изискванията на техническите спецификации, приложени в тръжната документация, "Технически правила и изисквания за поддържане на пътища"АПИ, "Техническа спецификация 2014",АПИ, изискванията на Възложителя от тръжната документация, както и на досега натрупания опит на "Пътни строежи – Велико Търново" АД като изпълнител на поръчки от подобен вид с възложител Агенция "Пътна инфраструктура" и някои общини от област Велико Търново. Съгласно изискванията на настоящата обществена поръчка, задължителните елементи на организацията на работа са:

А.1. Пълно описание на конкретната организация на работа по видове работи с включени мерки по изпълнеие на изискванията на техническата спецификация:

Предлаганата технология за изпълнение на СМР се базира на изискванията на техническите спецификации, норми и стандарти, както и на общоприетата строителна практика. Заложените в тръжната документация видове работи ще бъдат изпълнявани, както следва:

I. Подобект: ул. Мир и отклонение до ул. Ал.Стамоблийски - гр. Златарица

1. Част Пътна

1.1Земни работи

1. **Изкоп и депониране на негодни земни почви -** работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430. Добития материал ще се извозва със самосвали на депо.

2. **Насип -** този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за доуформяне и 2бр.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

3. **Разваляне на асфалтова настилка** - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430, 1бр.фугорезач Stihl, четири работници. Участъците за разваляне се маркират предварително от представители на Възложителя и Изпълнителя. Асфалтовата настилка се изрязва с помощта на фугореза във форми успоредни и перпендикулярни на оста на пътя. Асфалтовата настилка се разкъртва от багера, след което се натоварва на самосвалите и извозва на депо. После с багера се изкопава трошенокаменната основа, като добития материал се натоварва на самосвали и транспортира до депо. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. **Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка** - този вид работа ще се извърши по одобрен Технологичен проект и е първо от ремонтните дейности, защото с неговото изпълнение могат да се отстранят някои от повредите по настилката. Технологичното фрезоване ще се извърши от отделно сформирана група от 1бр. технически ръководител, 2бр. работници, 1бр. пътна фреза, 2бр. самосвали, 1бр. водоноска с четка. Работния орган на фрезата престъргва повредения асфалт и посредством лентовия транспортьор на фрезата го подава директно в коша на самосвала. Добития материал се транспортира от самосвалите на предварително указано от Възложителя депо. След това фрезованите площи се измитат с помощта на роторната четка и ако е необходимо се измиват с водна струя под налягане. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при,

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

5. **Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо -** тази дейност ще се извършва от двама работници, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 2 бр. самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16 м³. Багера, посредством кофата си ще разкъртва бордюрите и ивиците, след което с челния товарач ще ги натоварва на самосвала. Работниците ще помагат за събирането на разкъртения материал и подаването му към челния товарач на места, където багера няма достъп. Участъка, в който ще се работи ще бъде предварително сигнализиран с временна вертикална сигнализация, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. **Формиране на земната основа -** Ще се изпълни с помощта на автогрейдер Дормаш ДЗ-122Б, който преминавайки посредством ножа си ще профилира основата с необходимия напречен наклон като отнеме излишния материал от определени участъци и го разстеле в други, където е изровен или липсва. Излишният материал ще бъде натоварен посредством челен товарач Liebherr и натоварен на самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16м³, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150 ше уплътни основата. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

1.2 Пътни работи

1. **Доставка и полагане на трошен камък за основа -** този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

2. Доставка и полагане на трошен камък за тротоари - този вид работа ще се изпълнява от 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и четирима работници за оформяне и разстилане на трошения камък и 1 бр. ръчна трамбовка. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина от работниците. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. В участъци в които е невъзможно уплътнение от техника ще се уплътнява с ръчна трамбовка. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

3. Нови бетонови бордюри 18/35 - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. бордови автомобил Mercedes Actros с кран, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. На участъка, където ще се монтират нови бордюри се почиства основата, а при необходимост се изкопава излишния материал с многофункционален багер, подравнява се основата, а при необходимост се подсипва за постигането на нивото, доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон, проверява се нивото чрез нивелация, след което се фугират с цимента - пясъчен разтвор. Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора. Бетоновите бордюри и бетона ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Доставка и полагане на тактилни плочи - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работници, бордови автомобил Mercedes и виброплоча Wacker. Посредством бордовият автомобил ще бъдат доставени тактилни плочи. Сипицата (каменна фракция 0/4мм) ще се доставя от ТСИ Шереметя, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. На участъка, на който ще се прави настилката се доставя сипицата -

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

и се разстила равномерно с дебелина 5см, като се подравнява и уплътнява с виброплочата. Върху така направената подложка се нареждат тактилните плочи, след което се фугират с циментo - пясъчен разтвор. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

5. Бетон Б10 за бордюри - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. Доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона. Бетона ще се доставя по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Доставка и полагане дренажен материал: този вид работа ще се извърши от 2 бр. пътни работници, мултифункционален багер Hidromek 102S, самосвал Ford Cargo D3440. Дренажният материал ще се доставя от ТСИ Русаля, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. Посредством мултифункционалният багер, ще се изсипва в предварително изкопания и оформен изкоп за дренажа, а работниците ще разстилат и дооформят дренажният материал.

1.3. Асфалтови работи

1. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 $кг/м^2$, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от запрашване

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

2. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

3. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

4. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

5. Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1 бр. ръчна трамбовка, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

6. Първи битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

7. Втори битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

1.4. Принадлежности на пътя

1. Повдигане до проектно ниво на РШ - - този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи ревизионни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващия обръч или рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на ревизионната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране обръча или рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на капака. Така ремонтираните ревизионни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. **Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м** - този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи дъждоприемни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващата рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на дъждоприемната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на решетката. Така ремонтираните дъждоприемни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

3. **Нова чугунена решетка** - ще се извърши от звено от 2бр. работника и бордови автомобил Ford Transit. Новите решетки ще се доставят от фирма „Ритмо“ООД – Велико Търново. Решетките ще се поставят на местата на липсващите от шахтите на дъждоприемната канализация или на новоизградена такава.

4. **Ревизии за дренаж** - ще се извършва от звено от двама работници посредством лопата, кирка и канче. Чрез лопатата или канчето ще бъде изгребан наслоеният наносен материал. Наносният материал ще се оформя на купчинки, а след това ще бъде натоварен на самосвал и извозен на предварително уточнено с Възложителя депо.;

5. **Доставка и полагане на тръби Ф200** - ще бъде извършено от група от 4бр. пътни работници, бордови автомобил с кран Mercedes. Тръбите ще се доставят по договор с фирма “Соколов”ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв.Чолаковци с бордовия автомобил. Посредством крана и работниците, те ще бъдат поставени на мястото определено в проекта или посочено от Възложителя.

6. **Бетон С16/20 за подложка** този вид работа ще се извърши от звено от 4бр. работника и автобетоновоз Mercedes Actros - 9м³. Работниците посредством гребла и лопати ще положат подложният бетон в предварително оформеният кофраж или на място посочено от Възложителят. Според мястото на съоръжението бетона ще се подава директно от бетоновоза

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

по улей или ще се полага с помоща на автобетонпомпа. Положения бетон ще се уплътнява с игленвибратор. Пряснополож ения бетон трябва да се предпазва от попадането на твърди частици, валежи, механични въздействия и нарушаване неговата цялост, поради което се сигнализира и ограждa по подходящ начин. Ако в близките часове се очакват валежи или ниски температури повърхността се покрива с полиетиленово фолио за предпазване. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците..

7. **Направа на линеен отводнител по детайл** – този вид дейност ще се извършва от екип от 1бр. строителен техник, 6 бр. работници , 1бр. многофункционални багери Hidromek 102S, 1бр. самосвали Mercedes Actros , 1бр. автобетоновоз Mercedes Actros4141 - 9м3, бордови автомобил с кран Mercedes. С багера се изкопава траншея с необходимите размери за полагане на отводнителя, дъното се подравнява ръчно от работници за направа на основата. Доставя се и се полага бетон клас В15 със земновлажна консистенция за основа на отводнителa и се уплътнява с вибратор. Работниците ще монтират линейния отводнител върху пресния бетон. Новият линеен отводнител ще се доставя от фирма „Ритмо“ ООД – Велико Търново. След като се постави и нивелира тялото на отводнителя, пространството между него и стената на изкопа се запълва с бетон В25. След достигане на определената якост на бетона се монтират и решетките на отводнителя. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

2. Част Организация на движението

1. Хоризонтална маркировка - - този вид дейност ще се извършва от екип съставен от технически ръководител и четири работници, снабдени с маркировъчна машина Hoffman и компресор Compair C50. Маркировъчната боя и разредителя ще бъдат доставяни по договор с фирма “АД Холд”АД - гр. Варна и ще бъде Swarcomark SV210, производство на фирмата Swarco Vicas. Пътните участъци, които ще се маркират по възможност ще бъдат затваряни в рамките на работния ден, като ще се сигнализират обходни маршрути, предварително съгласувани с Възложителя и Пътна полиция. Асфалтовата настилка ще се почисти от прах и наноси със сгъстен въздух, а при по големи замърсявания ще се използва водоноска с четка МАЗ и вода за измиване. Върху почистената от прах асфалтова настилка се очертават осите на отделните линии чрез точкуване през 1-2 м. Точкуването трябва да се извършва върху опъната корда в оста на маркировъчната линия. Стъклените перли се полагат едновременно с полагането на маркировката в количество, необходимо за достигане на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

минималните светлоотразителни характеристики на избрания експлоатационен клас маркировка. Скоростта на нанасяне се регулира така, че да се осигури задържането на стъклените перли на повърхността на маркираната линия върху пътната повърхност.При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010 г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции. Измерванията и контрола на маркировката ще се извършват на произволно избрани участъци от Възложителя, в съответствие с изискванията на БДС EN 13459-3. Дебелината на маркировките не трябва да се различава с повече от ±10% от спецификацията. По повърхността на изпълнената маркировка не трябва да има мехури, жилки и подутини и други дефекти или зацапвания. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор. - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м3. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

3. Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м³. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

4. Временна организация на движението - Преди започване на работите на обекта ще се изготви Проект за временна организация и безопасност на движението съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, който ще се одобри от

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Община Златарица и КАТ – Пътна полиция. Съгласно този проект ще се произведат и поставят на място необходимите средства за сигнализация, които ще се приемат от нарочна комисия. По време на изпълнение на работата по обекта техническия ръководител е отговорен за поставянето и поддържането на временната организация на движение. Под негово ръководство се поставя временна сигнализция за обозначаване и обезопасяване на работните участци, , като се следи ежедневно същата да бъде в изправност, разположена съгласно нормативните изисквания и с добра видимост. По негова преценка в участъци с намалена видимост (остри криви, кръстовища и др.) може да постави сигналисти с палки и радиостанции, които да регулират движението по време на работа.

II. Подобект: ул. Кирил и Методий - гр. Златарица

1 Част Пътна

1.1. Земни работи

1. Изкоп и депониране на негодни земни почви - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430. Добития материал ще се извозва със самосвали на депо.

2. Насип - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

3. Разваляне на асфалтова настилка - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430, 1бр.фугорезач Stihl, четири работници. Участъците за разваляне се маркират предварително от представители на Възложителя и Изпълнителя.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Асфалтовата настилка се изрязва с помощта на фугореза във форми успоредни и перпендикулярни на оста на пътя. Асфалтовата настилка се разкъртва от багера, след което се натоварва на самосвалите и извозва на депо. После с багера се изкопава трошенокаменната основа, като добития материал се натоварва на самосвали и транспортира до депо. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка - този вид работа ще се извърши по одобрен Технологичен проект и е първо от ремонтните дейности, защото с неговото изпълнение могат да се отстранят някои от повредите по настилката. Технологичното фрезоване ще се извърши от отделно сформирана група от 1бр. технически ръководител, 2бр. работници, 1бр. пътна фреза, 2бр. самосвали, 1бр. водоноска с четка. Работния орган на фрезата престъргва повредения асфалт и посредством лентовия транспортьор на фрезата го подава директно в коша на самосвала. Добития материал се транспортира от самосвалите на предварително указано от Възложителя депо. След това фрезованите площи се измитат с помощта на роторната четка и ако е необходимо се измиват с водна струя под налягане. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

5. Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо - тази дейност ще се извършва от двама работници, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 2 бр. самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16 м³. Багера, посредством кофата си ще разкъртва бордюрите и ивиците, след което с челния товарач ще ги натоварва на самосвала. Работниците ще помагат за събирането на разкъртения материал и подаването му към челния товарач на места, където багера няма достъп. Участъка, в който ще се работи ще бъде предварително сигнализиран с временна вертикална сигнализация, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Формиране на земната основа - Ще се изпълни с помощта на автогрейдер Дормаш ДЗ-122Б, който преминавайки посредством ножа си ще профилира основата с необходимия напречен наклон като отнеме излишния материал от определени участъци и го разстеле в други, където е изровен или липсва. Излишният материал ще бъде натоварен посредством челен товарач Liebherr и натоварен на самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16м³, 1бр.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

вибрационен валяк AMMANN ASC150 ще уплътни основата. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

1.2.Пътни работи

1. Доставка и полагане на трошен камък за основа - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

2. Доставка и полагане на трошен камък за тротоари - този вид работа ще се изпълнява от 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и четирима работници за оформяне и разстилане на трошения камък и 1 бр. ръчна трамбовка. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина от работниците. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. В участъци в които е невъзможно уплътнение от техника ще се уплътнява с ръчна трамбовка. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

3. Нови бетонови бордюри 18/35 - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. бордови автомобил Mercedes Actros с кран, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. На участъка, където ще се монтират нови бордюри се почиства основата, а при необходимост се изкопава излишния материал с многофункционален багер, подравнява се основата, а при необходимост се подсипва за постигането на нивото, доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон, проверява се нивото чрез нивелация, след което се фугират с цимента - пясъчен разтвор. Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора. Бетоновите бордюри и бетона ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Доставка и полагане на тактилни плочи - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работници, бордови автомобил Mercedes и виброплоча Wacker. Посредством бордовият автомобил ще бъдат доставени тактилни плочи. Сипицата (каменна фракция 0/4мм) ще се доставя от ТСИ Шереметя, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. На участъка, на който ще се прави настилката се доставя сипицата и се разстила равномерно с дебелина 5см, като се подравнява и уплътнява с виброплочата. Върху така направената подложка се нареждат тактилните плочи, след което се фугират с циментo - пясъчен разтвор. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

5. Бетон Б10 за бордюри - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. Доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона. Бетона ще се доставя по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

6. Доставка и полагане дренажен материал: този вид работа ще се извърши от 2 бр. пътни работници, мултифункционален багер Hidromek 102S, самосвал Ford Cargo D3440. Дренажният материал ще се доставя от ТСИ Русаля, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. Посредством мултифункционалният багер, ще се изсипва в предварително изкопания и оформен изкоп за дренажа, а работниците ще разстилат и дооформят дренажният материал.

1.3.Асфалтови работи

1. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

2. **Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания** - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°C, а в студено време – не по-ниска от 150°C. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

3. **Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см -** този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

4. **Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания -** този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

5. **Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари -** този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1 бр. ръчна трамбовка, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

6. **Първи битумен разлив** - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

7. **Втори битумен разлив -** този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

1.4. Принадлежности на пътя

1. **Повдигане до проектно ниво на РШ - -** този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи ревизионни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващия обръч или рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на ревизионната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране обръча или рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на капака. Така ремонтираните ревизионни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. **Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м -** този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи дъждоприемни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващата рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на дъждоприемната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на решетката. Така ремонтираните дъждоприемни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

3. **Нова чугунена решетка -** ще се извърши от звено от 2бр. работника и бордови автомобил Ford Transit. Новите решетки ще се доставят от фирма „Ритмо“ООД – Велико Търново. Решетките ще се поставят на местата на липсващите от шахтите на дъждоприемната канализация или на новоизградена такава.

4. **Ревизии за дренаж -** ще се извършва от звено от двама работници посредством лопата, кирка и канче. Чрез лопатата или канчето ще бъде изгребан наслоеният наносен материал. Наносният материал ще се оформя на купчинки, а след това ще бъде натоварен на самосвал и извозен на предварително уточнено с Възложителя депо.;

5. **Доставка и полагане на тръби Ф200 -** ще бъде извършено от група от 4бр. пътни работници, бордови автомобил с кран Mercedes. Тръбите ще се доставят по договор с фирма “Соколов”ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв.Чолаковци с бордовия автомобил. Посредством крана и работниците, те ще бъдат поставени на мястото определено в проекта или посочено от Възложителя.

6. **Бетон С16/20 за подложка** този вид работа ще се извърши от звено от 4бр. работника и автобетоновоз Mercedes Actros - 9м³. Работниците посредством гребла и лопати ще положат подложният бетон в предварително оформеният кофраж или на място посочено от Възложителят. Според мястото на съоръжението бетона ще се подава директно от бетоновоза по улей или ще се полага с помоща на автобетонпомпа. Положения бетон ще се уплътнява с иглен вибратор. Прясноположения бетон трябва да се предпазва от попадането на твърди частици, валежи, механични въздействия и нарушаване неговата цялост, поради което се сигнализира и огражда по подходящ начин. Ако в близките часове се очакват валежи или ниски температури повърхността се покрива с полиетиленово фолио за предпазване. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците..

7. **Направа на линеен отводнител по детайл -** този вид дейност ще се извършва от екип от 1бр. строителен техник, 6 бр. работници , 1бр. многофункционални багери Hidromek 102S, 1бр. самосвали Mercedes Actros , 1бр. автобетоновоз Mercedes Actros4141 - 9м3, бордови автомобил с кран Mercedes. С багера се изкопава траншея с необходимите размери за полагане

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

на отводнителя, дъното се подравнява ръчно от работници за направа на основата. Доставя се и се полага бетон клас В15 със земновлажна консистенция за основа на отводнителя и се уплътнява с вибратор. Работниците ще монтират линейния отводнител върху пресния бетон. Новият линеен отводнител ще се доставя от фирма „Ритмо“ ООД – Велико Търново. След като се постави и нивелира тялото на отводнителя, пространството между него и стената на изкопа се запълва с бетон В25. След достигане на определената якост на бетона се монтират и решетките на отводнителя. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

2. Част Организация на движението

1. Хоризонтална маркировка - - този вид дейност ще се извършва от екип съставен от технически ръководител и четири работници, снабдени с маркировъчна машина Hoffman и компресор Compair C50. Маркировъчната боя и разредителя ще бъдат доставяни по договор с фирма “АД Холд”АД - гр. Варна и ще бъде Swarcomark SV210, производство на фирмата Swarco Vicas. Пътните участъци, които ще се маркират по възможност ще бъдат затваряни в рамките на работния ден, като ще се сигнализират обходни маршрути, предварително съгласувани с Възложителя и Пътна полиция. Асфалтовата настилка ще се почисти от прах и наноси със сгъстен въздух, а при по големи замърсявания ще се използва водоноска с четка МАЗ и вода за измиване. Върху почистената от прах асфалтова настилка се очертават осите на отделните линии чрез точкуване през 1-2 м. Точкуването трябва да се извършва върху опъната корда в оста на маркировъчната линия. Стъклените перли се полагат едновременно с полагането на маркировката в количество, необходимо за достигане на минималните светлоотразителни характеристики на избрания експлоатационен клас маркировка. Скоростта на нанасяне се регулира така, че да се осигури задържането на стъклените перли на повърхността на маркираната линия върху пътната повърхност.При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010 г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции. Измерванията и контрола на маркировката ще се извършват на произволно избрани участъци от Възложителя, в съответствие с изискванията на БДС EN 13459-3. Дебелината на маркировките не трябва да се различава с повече от ±10% от спецификацията. По повърхността на изпълнената маркировка не трябва да има мехури, жилки и подутини и други дефекти или зацапвания. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор. - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м3. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

3. Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м³. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

4. Временна организация на движението - Преди започване на работите на обекта ще се изготви Проект за временна организация и безопасност на движението съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, който ще се одобри от Община Златарица и КАТ – Пътна полиция. Съгласно този проект ще се произведат и поставят на място необходимите средства за сигнализация, които ще се приемат от нарочна комисия. По време на изпълнение на работата по обекта техническия ръководител е отговорен за поставянето и поддържането на временната организация на движение. Под негово ръководство се поставя временна сигнализция за обозначаване и обезопасяване на работните участци, , като се следи ежедневно същата да бъде в изправност, разположена съгласно нормативните изисквания и с добра видимост. По негова преценка в участъци с намалена видимост (остри криви, кръстовища и др.) може да постави сигналисти с палки и радиостанции, които да регулират движението по време на работа.

III. **Подобект: ул. Славянска - гр. Златарица**

1. Част Пътна

1.1. Земни работи

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

1. Изкоп и депониране на негодни земни почви - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430. Добития материал ще се извозва със самосвали на депо.

2. Насип - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода CA8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

3. Разваляне на асфалтова настилка - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430, 1бр.фугорезач Stihl, четири работници. Участъците за разваляне се маркират предварително от представители на Възложителя и Изпълнителя. Асфалтовата настилка се изрязва с помощта на фугореза във форми успоредни и перпендикулярни на оста на пътя. Асфалтовата настилка се разкъртва от багера, след което се натоварва на самосвалите и извозва на депо. После с багера се изкопава трошенокаменната основа, като добития материал се натоварва на самосвали и транспортира до депо. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка - този вид работа ще се извърши по одобрен Технологичен проект и е първо от ремонтните дейности, защото с неговото изпълнение могат да се отстранят някои от повредите по настилката. Технологичното фрезоване ще се извърши от отделно сформирана група от 1бр. технически ръководител, 2бр. работници, 1бр. пътна фреза, 2бр. самосвали, 1бр. водоноска с четка.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Работния орган на фрезата престъргва повредения асфалт и посредством лентовия транспортьор на фрезата го подава директно в коша на самосвала. Добития материал се транспортира от самосвалите на предварително указано от Възложителя депо. След това фрезованите площи се измитат с помощта на роторната четка и ако е необходимо се измиват с водна струя под налягане. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

5. Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо - тази дейност ще се извършва от двама работници, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 2 бр. самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16 м³. Багера, посредством кофата си ще разкъртва бордюрите и ивиците, след което с челния товарач ще ги натоварва на самосвала. Работниците ще помагат за събирането на разкъртения материал и подаването му към челния товарач на места, където багера няма достъп. Участъка, в който ще се работи ще бъде предварително сигнализиран с временна вертикална сигнализация, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Формиране на земната основа - Ще се изпълни с помощта на автогрейдер Дормаш ДЗ-122Б, който преминавайки посредством ножа си ще профилира основата с необходимия напречен наклон като отнеме излишния материал от определени участъци и го разстеле в други, където е изровен или липсва. Излишният материал ще бъде натоварен посредством челен товарач Liebherr и натоварен на самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16м³, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150 ше уплътни основата. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

1.2. Пътни работи

1. Доставка и полагане на трошен камък за основа - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

2. Доставка и полагане на трошен камък за тротоари - този вид работа ще се изпълнява от 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и четирима работници за оформяне и разстилане на трошения камък и 1 бр. ръчна трамбовка. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина от работниците. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. В участъци в които е невъзможно уплътнение от техника ще се уплътнява с ръчна трамбовка. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

3. Нови бетонови бордюри 18/35 - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. бордови автомобил Mercedes Actros с кран, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. На участъка, където ще се монтират нови бордюри се почиства основата, а при необходимост се изкопава излишния материал с многофункционален багер, подравнява се основата, а при необходимост се подсипва за постигането на нивото, доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон, проверява се нивото чрез нивелация, след което се фугират с цимента - пясъчен разтвор. Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора. Бетоновите бордюри и бетона ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Доставка и полагане на тактилни плочи - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работници, бордови автомобил Mercedes и виброплоча Wacker. Посредством бордовият автомобил ще бъдат доставени тактилни плочи. Сипицата (каменна фракция 0/4мм) ще се доставя от ТСИ Шереметя, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. На участъка, на който ще се прави настилката се доставя сипицата и се разстила равномерно с дебелина 5см, като се подравнява и уплътнява с виброплочата. Върху така направената подложка се нареждат тактилните плочи, след което се фугират с циментo - пясъчен разтвор. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

5. Бетон Б10 за бордюри - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. Доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона. Бетона ще се доставя по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Доставка и полагане дренажен материал: този вид работа ще се извърши от 2 бр. пътни работници, мултифункционален багер Hidromek 102S, самосвал Ford Cargo D3440. Дренажният материал ще се доставя от ТСИ Русаля, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. Посредством мултифункционалният багер, ще се изсипва в предварително изкопания и оформен изкоп за дренажа, а работниците ще разстилат и дооформят дренажният материал.

1.3.Асфалтови работи

1. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

2. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

3. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

4. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

5. Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1 бр. ръчна трамбовка, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

6. Първи битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се ограждa със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

7. Втори битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се ограждa със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

1.4.Принадлежности на пътя

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

1. **Повдигане до проектно ниво на РШ - -** този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи ревизионни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващия обръч или рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на ревизионната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране обръча или рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на капака. Така ремонтираните ревизионни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. **Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м -** този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи дъждоприемни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващата рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на дъждоприемната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на решетката. Така ремонтираните дъждоприемни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

3. **Нова чугунена решетка -** ще се извърши от звено от 2бр. работника и бордови автомобил Ford Transit. Новите решетки ще се доставят от фирма „Ритмо“ООД – Велико Търново. Решетките ще се поставят на местата на липсващите от шахтите на дъждоприемната канализация или на новоизградена такава.

4. **Ревизии за дренаж -** ще се извършва от звено от двама работници посредством лопата, кирка и канче. Чрез лопатата или канчето ще бъде изгребан наслоеният наносен материал. Наносният материал ще се оформя на купчинки, а след това ще бъде натоварен на самосвал и извозен на предварително уточнено с Възложителя депо.;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

5. **Доставка и полагане на тръби Ф200** - ще бъде извършено от група от 4бр. пътни работници, бордови автомобил с кран Mercedes. Тръбите ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв.Чолаковци с бордовия автомобил. Посредством крана и работниците, те ще бъдат поставени на мястото определено в проекта или посочено от Възложителя.

6. **Бетон С16/20 за подложка** този вид работа ще се извърши от звено от 4бр. работника и автобетоновоз Mercedes Actros - 9м³. Работниците посредством гребла и лопати ще положат подложният бетон в предварително оформеният кофраж или на място посочено от Възложителят. Според мястото на съоръжението бетона ще се подава директно от бетоновоза по улей или ще се полага с помоща на автобетонпомпа. Положения бетон ще се уплътнява с иглен вибратор. Прясноположения бетон трябва да се предпазва от попадането на твърди частици, валежи, механични въздействия и нарушаване неговата цялост, поради което се сигнализира и огражда по подходящ начин. Ако в близките часове се очакват валежи или ниски температури повърхността се покрива с полиетиленово фолио за предпазване. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците..

7. **Направа на линеен отводнител по детайл** - този вид дейност ще се извършва от екип от 1бр. строителен техник, 6 бр. работници , 1бр. многофункционални багери Hidromek 102S, 1бр. самосвали Mercedes Actros , 1бр. автобетоновоз Mercedes Actros4141 - 9м3, бордови автомобил с кран Mercedes. С багера се изкопава траншея с необходимите размери за полагане на отводнителя, дъното се подравнява ръчно от работници за направа на основата. Доставя се и се полага бетон клас В15 със земновлажна консистенция за основа на отводнителя и се уплътнява с вибратор. Работниците ще монтират линейния отводнител върху пресния бетон. Новият линеен отводнител ще се доставя от фирма „Ритмо" ООД – Велико Търново. След като се постави и нивелира тялото на отводнителя, пространството между него и стената на изкопа се запълва с бетон В25. След достигане на определената якост на бетона се монтират и решетките на отводнителя. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

2. Част Организация на движението

1. Хоризонтална маркировка - - този вид дейност ще се извършва от екип съставен от технически ръководител и четири работници, снабдени с маркировъчна машина Hoffman и

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

компресор Compair C50. Маркировъчната боя и разредителя ще бъдат доставяни по договор с фирма "АД Холд"АД - гр. Варна и ще бъде Swarcomark SV210, производство на фирмата Swarco Vicas. Пътните участъци, които ще се маркират по възможност ще бъдат затваряни в рамките на работния ден, като ще се сигнализират обходни маршрути, предварително съгласувани с Възложителя и Пътна полиция. Асфалтовата настилка ще се почисти от прах и наноси със сгъстен въздух, а при по големи замърсявания ще се използва водоноска с четка МАЗ и вода за измиване. Върху почистената от прах асфалтова настилка се очертават осите на отделните линии чрез точкуване през 1-2 м. Точкуването трябва да се извършва върху опъната корда в оста на маркировъчната линия. Стъклените перли се полагат едновременно с полагането на маркировката в количество, необходимо за достигане на минималните светлоотразителни характеристики на избрания експлоатационен клас маркировка. Скоростта на нанасяне се регулира така, че да се осигури задържането на стъклените перли на повърхността на маркираната линия върху пътната повърхност.При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010 г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции. Измерванията и контрола на маркировката ще се извършват на произволно избрани участъци от Възложителя, в съответствие с изискванията на БДС EN 13459-3. Дебелината на маркировките не трябва да се различава с повече от ±10% от спецификацията. По повърхността на изпълнената маркировка не трябва да има мехури, жилки и подутини и други дефекти или зацапвания. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор. - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м3. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

3. Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м³. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

4. Временна организация на движението - Преди започване на работите на обекта ще се изготви Проект за временна организация и безопасност на движението съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, който ще се одобри от Община Златарица и КАТ – Пътна полиция. Съгласно този проект ще се произведат и поставят на място необходимите средства за сигнализация, които ще се приемат от нарочна комисия. По време на изпълнение на работата по обекта техническия ръководител е отговорен за поставянето и поддържането на временната организация на движение. Под негово ръководство се поставя временна сигнализция за обозначаване и обезопасяване на работните участци, , като се следи ежедневно същата да бъде в изправност, разположена съгласно нормативните изисквания и с добра видимост. По негова преценка в участъци с намалена видимост (остри криви, кръстовища и др.) може да постави сигналисти с палки и радиостанции, които да регулират движението по време на работа..

IV. Подобект: ул. Чайковски - гр. Златарица

1.Част Пътна

1.1.Земни работи

1. Изкоп и депониране на негодни земни почви - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430. Добития материал ще се извозва със самосвали на депо.

2. Насип - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

3. Разваляне на асфалтова настилка - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430, 1бр.фугорезач Stihl, четири работници. Участъците за разваляне се маркират предварително от представители на Възложителя и Изпълнителя. Асфалтовата настилка се изрязва с помощта на фугореза във форми успоредни и перпендикулярни на оста на пътя. Асфалтовата настилка се разкъртва от багера, след което се натоварва на самосвалите и извозва на депо. После с багера се изкопава трошенокаменната основа, като добития материал се натоварва на самосвали и транспортира до депо. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка - този вид работа ще се извърши по одобрен Технологичен проект и е първо от ремонтните дейности, защото с неговото изпълнение могат да се отстранят някои от повредите по настилката. Технологичното фрезоване ще се извърши от отделно сформирана група от 1бр. технически ръководител, 2бр. работници, 1бр. пътна фреза, 2бр. самосвали, 1бр. водоноска с четка. Работния орган на фрезата престъргва повредения асфалт и посредством лентовия транспортьор на фрезата го подава директно в коша на самосвала. Добития материал се транспортира от самосвалите на предварително указано от Възложителя депо. След това фрезованите площи се измитат с помощта на роторната четка и ако е необходимо се измиват с водна струя под налягане. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

5. Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо - тази дейност ще се извършва от двама работници, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 2 бр. самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16 м^3. Багера, посредством кофата си ще разкъртва бордюрите и ивиците, след което с челния товарач ще ги натоварва на самосвала. Работниците ще помагат за събирането на разкъртения материал и подаването му към челния товарач на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

места, където багера няма достъп. Участъка, в който ще се работи ще бъде предварително сигнализиран с временна вертикална сигнализация, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Формиране на земната основа - Ще се изпълни с помощта на автогрейдер Дормаш ДЗ-122Б, който преминавайки посредством ножа си ще профилира основата с необходимия напречен наклон като отнеме излишния материал от определени участъци и го разстеле в други, където е изровен или липсва. Излишният материал ще бъде натоварен посредством челен товарач Liebherr и натоварен на самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16м³, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150 ше уплътни основата. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

1.2. Пътни работи

1. Доставка и полагане на трошен камък за основа - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

2. Доставка и полагане на трошен камък за тротоари - този вид работа ще се изпълнява от 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и четирима работници за оформяне и разстилане на трошения камък и 1 бр. ръчна трамбовка. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина от работниците. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. В участъци в които е невъзможно уплътнение от техника ще се уплътнява с ръчна трамбовка. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

3. Нови бетонови бордюри 18/35 - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. бордови автомобил Mercedes Actros с кран, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. На участъка, където ще се монтират нови бордюри се почиства основата, а при необходимост се изкопава излишния материал с многофункционален багер, подравнява се основата, а при необходимост се подсипва за постигането на нивото, доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон, проверява се нивото чрез нивелация, след което се фугират с цимента - пясъчен разтвор. Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора. Бетоновите бордюри и бетона ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Доставка и полагане на тактилни плочи - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работници, бордови автомобил Mercedes и виброплоча Wacker. Посредством бордовият автомобил ще бъдат доставени тактилни плочи. Сипицата (каменна фракция 0/4мм) ще се доставя от ТСИ Шереметя, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. На участъка, на който ще се прави настилката се доставя сипицата и се разстила равномерно с дебелина 5см, като се подравнява и уплътнява с виброплочата. Върху така направената подложка се нареждат тактилните плочи, след което се фугират с циментo - пясъчен разтвор. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

5. Бетон Б10 за бордюри - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. Доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона. Бетона ще се доставя по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Доставка и полагане дренажен материал: този вид работа ще се извърши от 2 бр. пътни работници, мултифункционален багер Hidromek 102S, самосвал Ford Cargo D3440. Дренажният материал ще се доставя от ТСИ Русаля, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. Посредством мултифункционалният багер, ще се изсипва в предварително изкопания и оформен изкоп за дренажа, а работниците ще разстилат и дооформят дренажният материал.

1.3.Асфалтови работи

1. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 $кг/м^2$, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

2. **Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания -** този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции,

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

3. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

4. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

5. Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1 бр. ръчна трамбовка, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

6. Първи битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се ограждa със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

7. Втори битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се ограждa със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

1.4.Принадлежности на пътя

1. **Повдигане до проектно ниво на РШ -** този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи ревизионни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващия обръч или рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на ревизионната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране обръча или рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на капака. Така ремонтираните ревизионни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

2. **Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м** - този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи дъждоприемни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващата рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на дъждоприемната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на решетката. Така ремонтираните дъждоприемни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

3. **Нова чугунена решетка** - ще се извърши от звено от 2бр. работника и бордови автомобил Ford Transit. Новите решетки ще се доставят от фирма „Ритмо“ООД – Велико Търново. Решетките ще се поставят на местата на липсващите от шахтите на дъждоприемната канализация или на новоизградена такава.

4. **Ревизии за дренаж** - ще се извършва от звено от двама работници посредством лопата, кирка и канче. Чрез лопатата или канчето ще бъде изгребан наслоеният наносен материал. Наносният материал ще се оформя на купчинки, а след това ще бъде натоварен на самосвал и извозен на предварително уточнено с Възложителя депо.;

5. **Доставка и полагане на тръби Ф200** - ще бъде извършено от група от 4бр. пътни работници, бордови автомобил с кран Mercedes. Тръбите ще се доставят по договор с фирма “Соколов”ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв.Чолаковци с бордовия автомобил. Посредством крана и работниците, те ще бъдат поставени на мястото определено в проекта или посочено от Възложителя.

6. **Бетон С16/20 за подложка** този вид работа ще се извърши от звено от 4бр. работника и автобетоновоз Mercedes Actros - 9м³. Работниците посредством гребла и лопати ще положат подложният бетон в предварително оформеният кофраж или на място посочено от Възложителят. Според мястото на съоръжението бетона ще се подава директно от бетоновоза по улей или ще се полага с помоща на автобетонпомпа. Положения бетон ще се уплътнява с иглен вибратор. Прясноположения бетон трябва да се предпазва от попадането на твърди частици, валежи, механични въздействия и нарушаване неговата цялост, поради което се сигнализира и ограждa по подходящ начин. Ако в близките часове се очакват валежи или ниски температури повърхността се покрива с полиетиленово фолио за предпазване. При

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците..

7. **Направа на линеен отводнител по детайл -** този вид дейност ще се извършва от екип от 1бр. строителен техник, 6 бр. работници , 1бр. многофункционални багери Hidromek 102S, 1бр. самосвали Mercedes Actros , 1бр. автобетоновоз Mercedes Actros4141 - 9м3, бордови автомобил с кран Mercedes. С багера се изкопава траншея с необходимите размери за полагане на отводнителя, дъното се подравнява ръчно от работници за направа на основата. Доставя се и се полага бетон клас В15 със земновлажна консистенция за основа на отводнителя и се уплътнява с вибратор. Работниците ще монтират линейния отводнител върху пресния бетон. Новият линеен отводнител ще се доставя от фирма „Ритмо“ ООД – Велико Търново. След като се постави и нивелира тялото на отводнителя, пространството между него и стената на изкопа се запълва с бетон В25. След достигане на определената якост на бетона се монтират и решетките на отводнителя. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

2. Част Организация на движението

1. **Хоризонтална маркировка -** - този вид дейност ще се извършва от екип съставен от технически ръководител и четири работници, снабдени с маркировъчна машина Hoffman и компресор Compair C50. Маркировъчната боя и разредителя ще бъдат доставяни по договор с фирма “АД Холд”АД - гр. Варна и ще бъде Swarcomark SV210, производство на фирмата Swarco Vicas. Пътните участъци, които ще се маркират по възможност ще бъдат затваряни в рамките на работния ден, като ще се сигнализират обходни маршрути, предварително съгласувани с Възложителя и Пътна полиция. Асфалтовата настилка ще се почисти от прах и наноси със сгъстен въздух, а при по големи замърсявания ще се използва водоноска с четка МАЗ и вода за измиване. Върху почистената от прах асфалтова настилка се очертават осите на отделните линии чрез точкуване през 1-2 м. Точкуването трябва да се извършва върху опъната корда в оста на маркировъчната линия. Стъклените перли се полагат едновременно с полагането на маркировката в количество, необходимо за достигане на минималните светлоотразителни характеристики на избрания експлоатационен клас маркировка. Скоростта на нанасяне се регулира така, че да се осигури задържането на стъклените перли на повърхността на маркираната линия върху пътната повърхност.При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010 г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции. Измерванията и контрола на маркировката ще се извършват на произволно избрани участъци от Възложителя, в съответствие с изискванията на БДС EN 13459-3. Дебелината на маркировките не трябва да се различава с повече от ±10% от спецификацията. По повърхността на изпълнената маркировка не трябва да има мехури, жилки и подутини и други дефекти или зацапвания. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции

2. Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор. - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м3. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

3. Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м³. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

4. Временна организация на движението - Преди започване на работите на обекта ще се изготви Проект за временна организация и безопасност на движението съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, който ще се одобри от Община Златарица и КАТ – Пътна полиция. Съгласно този проект ще се произведат и поставят на място необходимите средства за сигнализация, които ще се приемат от нарочна комисия. По време на изпълнение на работата по обекта техническия ръководител е отговорен за поставянето и поддържането на временната организация на движение. Под негово

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

ръководство се поставя временна сигнализция за обозначаване и обезопасяване на работните участци, , като се следи ежедневно същата да бъде в изправност, разположена съгласно нормативните изисквания и с добра видимост. По негова преценка в участъци с намалена видимост (остри криви, кръстовища и др.) може да постави сигналисти с палки и радиостанции, които да регулират движението по време на работа.

V. Подобект: ул. Пенчо Вакъвчиев -гр. Златарица

1 Част Пътна

1.1. Земни работи

1. Изкоп и депониране на негодни земни почви - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430. Добития материал ще се извозва със самосвали на депо.

2. Разваляне на асфалтова настилка - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430, 1бр.фугорезач Stihl, четири работници. Участъците за разваляне се маркират предварително от представители на Възложителя и Изпълнителя. Асфалтовата настилка се изрязва с помощта на фугореза във форми успоредни и перпендикулярни на оста на пътя. Асфалтовата настилка се разкъртва от багера, след което се натоварва на самосвалите и извозва на депо. После с багера се изкопава трошенокаменната основа, като добития материал се натоварва на самосвали и транспортира до депо. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

3. Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка - този вид работа ще се извърши по одобрен Технологичен проект и е първо от ремонтните дейности, защото с неговото изпълнение могат да се отстранят някои от повредите по настилката. Технологичното фрезоване ще се извърши от отделно сформирана група от 1бр. технически ръководител, 2бр. работници, 1бр. пътна фреза, 2бр. самосвали, 1бр. водоноска с четка. Работния орган на фрезата престъргва повредения асфалт и посредством лентовия транспортьор на фрезата го подава директно в коша на самосвала. Добития материал се транспортира от самосвалите на предварително указано от Възложителя депо. След това фрезованите площи се измитат с помощта на роторната четка и ако е необходимо се измиват с водна струя под налягане. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

4. Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо - тази дейност ще се извършва от двама работници, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 2 бр. самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16 м³. Багера, посредством кофата си ще разкъртва бордюрите и ивиците, след което с челния товарач ще ги натоварва на самосвала. Работниците ще помагат за събирането на разкъртения материал и подаването му към челния товарач на места, където багера няма достъп. Участъка, в който ще се работи ще бъде предварително сигнализиран с временна вертикална сигнализация, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

5. Формиране на земната основа - Ще се изпълни с помощта на автогрейдер Дормаш ДЗ-122Б, който преминавайки посредством ножа си ще профилира основата с необходимия напречен наклон като отнеме излишния материал от определени участъци и го разстеле в други, където е изровен или липсва. Излишният материал ще бъде натоварен посредством челен товарач Liebherr и натоварен на самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16м³, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150 ше уплътни основата. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

1.2. Пътни работи

1. Доставка и полагане на трошен камък за основа - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода CA8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и разваляне на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

2. **Доставка и полагане на трошен камък за тротоари** - този вид работа ще се изпълнява от 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и четирима работници за оформяне и разстилане на трошения камък и 1 бр. ръчна трамбовка. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина от работниците. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. В участъци в които е невъзможно уплътнение от техника ще се уплътнява с ръчна трамбовка. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

3. **Нови бетонови бордюри 18/35 -** този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. бордови автомобил Mercedes Actros с кран, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. На участъка, където ще се монтират нови бордюри се почиства основата, а при необходимост се изкопава излишния материал с многофункционален багер, подравнява се основата, а при необходимост се подсипва за постигането на нивото, доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон, проверява се нивото чрез нивелация, след което се фугират с цимента - пясъчен разтвор. Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора. Бетоновите бордюри и бетона ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. **Нови бетонови бордюри 8/16 -** този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. бордови автомобил Mercedes Actros с кран, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. На участъка, където ще се монтират нови бордюри се почиства основата, а при необходимост се изкопава излишния материал с многофункционален багер, подравнява се основата, а при необходимост се подсипва за

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

постигането на нивото, доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон, проверява се нивото чрез нивелация, след което се фугират с цимента - пясъчен разтвор. Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора. Бетоновите бордюри и бетона ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

5. Бетон Б10 за бордюри - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. Доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона. Бетона ще се доставя по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Доставка и полагане дренажен материал: този вид работа ще се извърши от 2 бр. пътни работници, мултифункционален багер Hidromek 102S, самосвал Ford Cargo D3440. Дренажният материал ще се доставя от ТСИ Русаля, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. Посредством мултифункционалният багер, ще се изсипва в предварително изкопания и оформен изкоп за дренажа, а работниците ще разстилат и дооформят дренажният материал.

1.3.Асфалтови работи

1. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

2. **Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания -** този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

3. **Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см -** този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

4. **Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания** - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

5. **Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари** - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1 бр. ръчна трамбовка, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

6. Първи битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

7. Втори битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

1.4.Принадлежности на пътя

1. Повдигане до проектно ниво на РШ - - този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи ревизионни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващия обръч или рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на ревизионната шахта, обратното им възстановяване /чрез

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране обръча или рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на капака. Така ремонтираните ревизионни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м - този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи дъждоприемни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващата рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на дъждоприемната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на решетката. Така ремонтираните дъждоприемни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

3. Доставка и монтаж на тръбно-решетъчен парапет - ще се извърши от специализираното звено за поставяне на парапети и предпазни огради състоящо се от 6 работника, технически ръководител, ел.агрегат, необходимата техника за пробивни и заваръчни дейности, 1бр. бордови автомобил с кран Mercedes. Парапета ще се доставя по договор от фирма „АД холд“ООД – Варна с помощта на бордовия автомобил с ремарке и кран Мерцедес Actros. Върху тротоарната конзола на съоръжението с помощта на анкерни болтове предварително са анкерирани планки със стълбчетата на парапета. Към тях се монтират от работниците паната на парапета, парапета се подравнява и се притягат болтовите връзки. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

4. Ревизии за дренаж - ще се извършва от звено от двама работници посредством лопата, кирка и канче. Чрез лопатата или канчето ще бъде изгребан наслоеният наносен материал. Наносният материал ще се оформя на купчинки, а след това ще бъде натоварен на самосвал и извозен на предварително уточнено с Възложителя депо.;

5. Доставка и полагане на тръби Ф200 - ще бъде извършено от група от 4бр. пътни работници, бордови автомобил с кран Mercedes. Тръбите ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв.Чолаковци с бордовия автомобил. Посредством крана и работниците, те ще бъдат поставени на мястото определено в проекта или посочено от Възложителя.

6. Бетон С16/20 за подложка този вид работа ще се извърши от звено от 4бр. работника и автобетоновоз Mercedes Actros - 9м³. Работниците посредством гребла и лопати ще положат подложният бетон в предварително оформеният кофраж или на място посочено от Възложителят. Според мястото на съоръжението бетона ще се подава директно от бетоновоза по улей или ще се полага с помоща на автобетонпомпа. Положения бетон ще се уплътнява с иглен вибратор. Прясноположения бетон трябва да се предпазва от попадането на твърди частици, валежи, механични въздействия и нарушаване неговата цялост, поради което се сигнализира и ограждa по подходящ начин. Ако в близките часове се очакват валежи или ниски температури повърхността се покрива с полиетиленово фолио за предпазване. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците..

7. Направа на линеен отводнител по детайл - този вид дейност ще се извършва от екип от 1бр. строителен техник, 6 бр. работници , 1бр. многофункционални багери Hidromek 102S, 1бр. самосвали Mercedes Actros , 1бр. автобетоновоз Mercedes Actros4141 - 9м3, бордови автомобил с кран Mercedes. С багера се изкопава траншея с необходимите размери за полагане на отводнителя, дъното се подравнява ръчно от работници за направа на основата. Доставя се и се полага бетон клас В15 със земновлажна консистенция за основа на отводнителя и се уплътнява с вибратор. Работниците ще монтират линейния отводнител върху пресния бетон. Новият линеен отводнител ще се доставя от фирма „Ритмо" ООД – Велико Търново. След като се постави и нивелира тялото на отводнителя, пространството между него и стената на изкопа се запълва с бетон В25. След достигане на определената якост на бетона се монтират и решетките на отводнителя. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

2. Част Организация на движението

1. Хоризонтална маркировка - - този вид дейност ще се извършва от екип съставен от технически ръководител и четири работници, снабдени с маркировъчна машина Hoffman и компресор Compair C50. Маркировъчната боя и разредителя ще бъдат доставяни по договор с фирма "АД Холд"АД - гр. Варна и ще бъде Swarcomark SV210, производство на фирмата Swarco Vicas. Пътните участъци, които ще се маркират по възможност ще бъдат затваряни в рамките на работния ден, като ще се сигнализират обходни маршрути, предварително съгласувани с Възложителя и Пътна полиция. Асфалтовата настилка ще се почисти от прах и наноси със сгъстен въздух, а при по големи замърсявания ще се използва водоноска с четка МАЗ и вода за измиване. Върху почистената от прах асфалтова настилка се очертават осите на отделните линии чрез точкуване през 1-2 м. Точкуването трябва да се извършва върху опъната корда в оста на маркировъчната линия. Стъклените перли се полагат едновременно с полагането на маркировката в количество, необходимо за достигане на минималните светлоотразителни характеристики на избрания експлоатационен клас маркировка. Скоростта на нанасяне се регулира така, че да се осигури задържането на стъклените перли на повърхността на маркираната линия върху пътната повърхност.При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010 г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции. Измерванията и контрола на маркировката ще се извършват на произволно избрани участъци от Възложителя, в съответствие с изискванията на БДС EN 13459-3. Дебелината на маркировките не трябва да се различава с повече от ±10% от спецификацията. По повърхността на изпълнената маркировка не трябва да има мехури, жилки и подутини и други дефекти или зацапвания. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор. - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м3. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

3. Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м^3. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

4. Временна организация на движението - Преди започване на работите на обекта ще се изготви Проект за временна организация и безопасност на движението съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, който ще се одобри от Община Златарица и КАТ – Пътна полиция. Съгласно този проект ще се произведат и поставят на място необходимите средства за сигнализация, които ще се приемат от нарочна комисия. По време на изпълнение на работата по обекта техническия ръководител е отговорен за поставянето и поддържането на временната организация на движение. Под негово ръководство се поставя временна сигнализция за обозначаване и обезопасяване на работните участци, , като се следи ежедневно същата да бъде в изправност, разположена съгласно нормативните изисквания и с добра видимост. По негова преценка в участъци с намалена видимост (остри криви, кръстовища и др.) може да постави сигналисти с палки и радиостанции, които да регулират движението по време на работа.

VI. Подобект: ул. Никола Драганов - гр. Златарица

2. Част Пътна

2.1Земни работи

1. Изкоп и депониране на негодни земни почви - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430. Добития материал ще се извозва със самосвали на депо.

2. Насип - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и разваляне на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

3. Разваляне на асфалтова настилка - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430, 1бр.фугорезач Stihl, четири работници. Участъците за разваляне се маркират предварително от представители на Възложителя и Изпълнителя. Асфалтовата настилка се изрязва с помощта на фугореза във форми успоредни и перпендикулярни на оста на пътя. Асфалтовата настилка се разкъртва от багера, след което се натоварва на самосвалите и извозва на депо. После с багера се изкопава трошенокаменната основа, като добития материал се натоварва на самосвали и транспортира до депо. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка - този вид работа ще се извърши по одобрен Технологичен проект и е първо от ремонтните дейности, защото с неговото изпълнение могат да се отстранят някои от повредите по настилката. Технологичното фрезоване ще се извърши от отделно сформирана група от 1бр. технически ръководител, 2бр. работници, 1бр. пътна фреза, 2бр. самосвали, 1бр. водоноска с четка. Работния орган на фрезата престъргва повредения асфалт и посредством лентовия транспортьор на фрезата го подава директно в коша на самосвала. Добития материал се транспортира от самосвалите на предварително указано от Възложителя депо. След това фрезованите площи се измитат с помощта на роторната четка и ако е необходимо се измиват с водна струя под налягане. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

5. Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо - тази дейност ще се извършва от двама работници, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 2 бр. самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16 м³. Багера, посредством кофата си ще разкъртва бордюрите и ивиците, след което с челния товарач ще ги натоварва на самосвала. Работниците ще помагат за събирането на разкъртения материал и подаването му към челния товарач на места, където багера няма достъп. Участъка, в който ще се работи ще бъде предварително сигнализиран с временна вертикална сигнализация, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Формиране на земната основа - Ще се изпълни с помощта на автогрейдер Дормаш ДЗ-122Б, който преминавайки посредством ножа си ще профилира основата с необходимия напречен наклон като отнеме излишния материал от определени участъци и го разстеле в други, където е изровен или липсва. Излишният материал ще бъде натоварен посредством челен товарач Liebherr и натоварен на самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16м³, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150 ше уплътни основата. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

1.2. Пътни работи

1.Доставка и полагане на трошен камък за основа - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода СА8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

2. Доставка и полагане на трошен камък за тротоари - този вид работа ще се изпълнява от 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода CA8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и четирима работници за оформяне и разстилане на трошения камък и 1 бр. ръчна трамбовка. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина от работниците. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. В участъци в които е невъзможно уплътнение от техника ще се уплътнява с ръчна трамбовка. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

3. Нови бетонови бордюри 18/35 - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. бордови автомобил Mercedes Actros с кран, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. На участъка, където ще се монтират нови бордюри се почиства основата, а при необходимост се изкопава излишния материал с многофункционален багер, подравнява се основата, а при необходимост се подсипва за постигането на нивото, доставя се подложен бетон В15 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон, проверява се нивото чрез нивелация, след което се фугират с цимента - пясъчен разтвор. Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора. Бетоновите бордюри и бетона ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4. Доставка и полагане на тактилни плочи - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работници, бордови автомобил Mercedes и виброплоча Wacker. Посредством бордовият автомобил ще бъдат доставени тактилни плочи. Сипицата (каменна фракция 0/4мм) ще се доставя от ТСИ Шереметя, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. На участъка, на който ще се прави настилката се доставя сипицата и се разстила равномерно с дебелина 5см, като се подравнява и уплътнява с виброплочата. Върху така направената подложка се нареждат тактилните плочи, след което се фугират с

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

циментo - пясъчен разтвор. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

5. Бетон Б10 за бордюри - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. Доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона. Бетона ще се доставя по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

6. Доставка и полагане дренажен материал: този вид работа ще се извърши от 2 бр. пътни работници, мултифункционален багер Hidromek 102S, самосвал Ford Cargo D3440. Дренажният материал ще се доставя от ТСИ Русаля, собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД със самосвал Ford Cargo D3430. Посредством мултифункционалният багер, ще се изсипва в предварително изкопания и оформен изкоп за дренажа, а работниците ще разстилат и дооформят дренажният материал.

1.3.Асфалтови работи

1. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 $кг/м^2$, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

2. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

3. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

4. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

5. Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1 бр. ръчна трамбовка, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

6. Първи битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се ограждa със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

7. Втори битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се ограждa със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

1.4.Принадлежности на пътя

1. Повдигане до проектно ниво на РШ - - този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи ревизионни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващия обръч или рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на ревизионната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране обръча или рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на капака. Така ремонтираните ревизионни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м - този вид работа ще се извършва от екип от четири пътни работници, снабдени с 1бр. бордови автомобил Шкода, 1бр. електроагрегат, ръчни инструменти. Повдигането на съществуващи дъждоприемни шахти ще става след разкъртване и отстраняване на съществуващата рамка, отстраняване на повредени и разрушени части от конуса на дъждоприемната шахта, обратното им възстановяване чрез подзиждане, армиране, изливане на бетон, фиксиране рамката по ниво със съществуващата улична (пътна) настилка и замонолитването му. Поставяне обратно на решетката. Така ремонтираните дъждоприемни шахти се ограждат с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора, като се сигнализират с пътни знаци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

3. Нова чугунена решетка - ще се извърши от звено от 2бр. работника и бордови автомобил Ford Transit. Новите решетки ще се доставят от фирма „Ритмо“ООД – Велико Търново. Решетките ще се поставят на местата на липсващите от шахтите на дъждоприемната канализация или на новоизградена такава.

4. Ревизии за дренаж - ще се извършва от звено от двама работници посредством лопата, кирка и канче. Чрез лопатата или канчето ще бъде изгребан наслоеният наносен материал. Наносният материал ще се оформя на купчинки, а след това ще бъде натоварен на самосвал и извозен на предварително уточнено с Възложителя депо.;

5. Доставка и полагане на тръби Ф200 - ще бъде извършено от група от 4бр. пътни работници, бордови автомобил с кран Mercedes. Тръбите ще се доставят по договор с фирма “Соколов”ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв.Чолаковци с бордовия автомобил. Посредством крана и работниците, те ще бъдат поставени на мястото определено в проекта или посочено от Възложителя.

6. Бетон С16/20 за подложка този вид работа ще се извърши от звено от 4бр. работника и автобетоновоз Mercedes Actros - 9м³. Работниците посредством гребла и лопати ще положат подложният бетон в предварително оформеният кофраж или на място посочено от Възложителят. Според мястото на съоръжението бетона ще се подава директно от бетоновоза по улей или ще се полага с помоща на автобетонпомпа. Положения бетон ще се уплътнява с иглен вибратор. Прясноположения бетон трябва да се предпазва от попадането на твърди

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

частици, валежи, механични въздействия и нарушаване неговата цялост, поради което се сигнализира и ограждa по подходящ начин. Ако в близките часове се очакват валежи или ниски температури повърхността се покрива с полиетиленово фолио за предпазване. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

7. Направа на линеен отводнител по детайл - този вид дейност ще се извършва от екип от 1бр. строителен техник, 6 бр. работници , 1бр. многофункционални багери Hidromek 102S, 1бр. самосвали Mercedes Actros , 1бр. автобетоновоз Mercedes Actros4141 - 9м3, бордови автомобил с кран Mercedes. С багера се изкопава траншея с необходимите размери за полагане на отводнителя, дъното се подравнява ръчно от работници за направа на основата. Доставя се и се полага бетон клас В15 със земновлажна консистенция за основа на отводнителa и се уплътнява с вибратор. Работниците ще монтират линейния отводнител върху пресния бетон. Новият линеен отводнител ще се доставя от фирма „Ритмо“ ООД – Велико Търново. След като се постави и нивелира тялото на отводнителя, пространството между него и стената на изкопа се запълва с бетон В25. След достигане на определената якост на бетона се монтират и решетките на отводнителя. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

2. Част Организация на движението

1. Хоризонтална маркировка - този вид дейност ще се извършва от екип съставен от технически ръководител и четири работници, снабдени с маркировъчна машина Hoffman и компресор Compair C50. Маркировъчната боя и разредителя ще бъдат доставяни по договор с фирма “АД Холд”АД - гр. Варна и ще бъде Swarcomark SV210, производство на фирмата Swarco Vicas. Пътните участъци, които ще се маркират по възможност ще бъдат затваряни в рамките на работния ден, като ще се сигнализират обходни маршрути, предварително съгласувани с Възложителя и Пътна полиция. Асфалтовата настилка ще се почисти от прах и наноси със сгъстен въздух, а при по големи замърсявания ще се използва водоноска с четка МАЗ и вода за измиване. Върху почистената от прах асфалтова настилка се очертават осите на отделните линии чрез точкуване през 1-2 м. Точкуването трябва да се извършва върху опъната корда в оста на маркировъчната линия. Стъклените перли се полагат едновременно с полагането на маркировката в количество, необходимо за достигане на минималните светлоотразителни характеристики на избрания експлоатационен клас маркировка. Скоростта на нанасяне се регулира така, че да се осигури задържането на стъклените перли на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

повърхността на маркираната линия върху пътната повърхност.При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010 г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции. Измерванията и контрола на маркировката ще се извършват на произволно избрани участъци от Възложителя, в съответствие с изискванията на БДС EN 13459-3. Дебелината на маркировките не трябва да се различава с повече от ±10% от спецификацията. По повърхността на изпълнената маркировка не трябва да има мехури, жилки и подутини и други дефекти или зацапвания. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор. - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м3. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

3. Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м³. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

4. Временна организация на движението - Преди започване и по времена изпълнение на работата по обекта техническия ръководител е отговорен за организирането на безопасни условия на труд на обекта, който ръководи. Под негово ръководство се поставя временна сигнализция за обозначаване и обезопасяване на работните участци, съгласно Наредба №3, като се следи ежедневно същата да бъде в изправност, разположена съгласно нормативните изисквания и с добра видимост. По негова преценка в участъци с намалена видимост (остри

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

криви, кръстовища и др.) може да постави сигналисти с палки и радиостанции, които да регулират движението по време на работа.

VII.Подобект: ул. 17-та, участък 1- село Горско Ново село

1. Част Пътна

1.1.Земни работи

1. Изкоп и депониране на негодни земни почви - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 1 бр. многофункционален багер Hidromek 102S, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430. Добития материал ще се извозва със самосвали на депо.

2. Разваляне на асфалтова настилка - работата ще се изпълнява от механизирано звено съставено от 1бр. хидравличен багер Hyundai Robex LC210-A с обем на кофата 1,2м^3, 4бр. самосвали Ford Cargo D3430, 1бр.фугорезач Stihl, четири работници. Участъците за разваляне се маркират предварително от представители на Възложителя и Изпълнителя. Асфалтовата настилка се изрязва с помощта на фугореза във форми успоредни и перпендикулярни на оста на пътя. Асфалтовата настилка се разкъртва от багера, след което се натоварва на самосвалите и извозва на депо. После с багера се изкопава трошенокаменната основа, като добития материал се натоварва на самосвали и транспортира до депо. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

3. Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка - този вид работа ще се извърши по одобрен Технологичен проект и е първо от ремонтните дейности, защото с неговото изпълнение могат да се отстранят някои от повредите по настилката. Технологичното фрезоване ще се извърши от отделно сформирана група от 1бр. технически ръководител, 2бр. работници, 1бр. пътна фреза, 2бр. самосвали, 1бр. водоноска с четка. Работния орган на фрезата престъргва повредения асфалт и посредством лентовия транспортьор на фрезата го подава директно в коша на самосвала. Добития материал се транспортира от самосвалите на предварително указано от Възложителя депо. След това фрезованите площи се измитат с помощта на роторната четка и ако е необходимо се измиват с водна струя под налягане. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

4. Формиране на земната основа - Ще се изпълни с помощта на автогрейдер Дормаш ДЗ-122Б, който преминавайки посредством ножа си ще профилира основата с необходимия напречен наклон като отнеме излишния материал от определени участъци и го разстеле в други, където е изровен или липсва. Излишният материал ще бъде натоварен посредством челен товарач Liebherr и натоварен на самосвал Ford Cargo D3430 с обем на коша 16м³, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150 ше уплътни основата. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

1.2 Пътни работи

1. Доставка и полагане на трошен камък за основа - този вид работа ще се изпълнява от механизирано звено за трошенокаменни настилки съставено от 1бр. автогрейдер Дормаш ДЗ-122 Б, 1бр. вибрационен валяк AMMANN ASC150, 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода CA8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и двама работници за дооформяне и 2бр. ръчни трамбовки. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина с помощта на автогрейдера. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. При участъци, където е невъзможно да работи голямогабаритна техника, разриването ще се изпълнява ръчно и ще се уплътнява с ръчни трамбовки. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

2. Доставка и полагане на трошен камък за тротоари - този вид работа ще се изпълнява от 1бр. малък вибрационен валяк Bomag BW135AD, 1бр. водоноска Шкода CA8, 2бр. самосвали Ford Cargo D3430, както и четирима работници за оформяне и разстилане на трошения камък и 1 бр. ръчна трамбовка. Материалът за насип ще се произвежда на ТСИ Шереметя и/или ТСИ Русаля собственост на "Пътни строежи – Велико Търново"АД, ще се доставя с автосамосвали и се разтоварва върху предварително уплътнено и загладено земно легло, след което се разстила и профилира равномерно по цялата широчина от работниците. Уплътняването на пласта се извършва с вибрационен валяк с гладък бандаж при оптимално водно съдържание. В участъци в които е невъзможно уплътнение от техника ще се уплътнява

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

с ръчна трамбовка. Участъците, където ще се изпълняват насипните работи се сигнализират с пътни знаци, конуси и се ограждат със сигнална лента с цел недопускане навлизането на превозни средства и развалянето на пластовете, съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

3. **Нови бетонови бордюри 18/35** - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. бордови автомобил Mercedes Actros с кран, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S и 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 м3. На участъка, където ще се монтират нови бордюри се почиства основата, а при необходимост се изкопава излишния материал с многофункционален багер, подравнява се основата, а при необходимост се подсипва за постигането на нивото, доставя се подложен бетон В15 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон, проверява се нивото чрез нивелация, след което се фугират с цимента - пясъчен разтвор. Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона и разтвора. Бетоновите бордюри и бетона ще се доставят по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

4.Бетон Б10 за бордюри - този вид работа ще се изпълнява от екип от 6 работника, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3 $м^3$. Доставя се подложен бетон В10 със земновлажна консистенция, поставят се нови бетонови бордюри по предварително опънат канап за фиксиране на нивото, подбиват се от задната страна с бетон Новите участъци се ограждат със сигнална лента с цел предпазването им от разместване до втвърдяване на бетона. Бетона ще се доставя по договор с фирма "Соколов"ООД – гр.Велико Търново, от производствената база в кв. Чолаковци. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците.

1.3.Асфалтови работи

1. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

2. Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

3. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

4. Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания - този вид работа ще се изпълнява от екип от един технически ръководител и осем работници по полагане на асфалтови настилки, снабдени с 1бр. асфалтополагач Vogele S1603-2, 1бр. стоманенобандажен валяк HAMM HD110, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк Bomag BW-90, 1бр. фугореза Stihl TS400, 1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF, 1бр. водоноска и четка МАЗ, 1бр. бордови автомобил Opel Movano, 1бр. мобилен компресор Compair C50, 10бр. самосвали Mercedes Actros 1842, снабдени с покривало. Асфалтовата смес ще се произвежда на АБ Шереметя от смесител Wibau WHF-150 с производителност 150 т/час. Участъка за асфалтиране се измита посредством роторна четка, а ако е силно замърсен се измива с водна струя и се подсушава със сгъстен въздух. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2, посредством гудронатор, работещ при съответната температура и налягане. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него. След разпадането на емулсията се позиционира асфалтополагащата машина в началото на лентата за полагане, срещу наклона, а пред нея последователно един след друг влизат на заден ход товарните автомобили, на които предварително са почистени гумите. След асфалтополагащата

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

машина върху положения пласт навлиза уплътнителната техника, като преминава толкова пъти, колкото е необходимо съгласно показателите на пробния участък и изискванията на ТС. Работата на асфалтополагащия екип ще се извършва в една лента за движение, обозначена с пътни знаци за временни ремонтни работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г., като движението ще се регулира от двама работници – регулировчици, снабдени с палки и радиостанции, разположени на безопасно разстояние преди и след машината. Асфалтовите смеси, доставени на място, трябва да имат температура не по ниска от 130°С, а в студено време – не по-ниска от 150°С. Контрол на температурата на неуплътнената асфалтова смес ще се прави на всеки 30мин съгласно БДС EN 12697-13. Проби от неуплътнената асфалтова смес ще се взимат от бункера на асфалтосмесителя, от превозните средства или от асфалтополагащата машина. Количеството битум и зърнометричния състав ще се определят чрез екстракция в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2, остатъчна пористост по БДС EN 12697-8, устойчивост и условна пластичност по БДС EN 12697-34 на всеки 500 тона произведена смес, но не по малко от един път на ден.

5. Първи битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

6. Втори битумен разлив - този вид дейност ще се изпълнява посредством автогудронатор – битумна цистерна Termica разположена на шаси DAF, притежаващ разпръскваща греда с дюзи за регулиране разхода на емулсия, както и апликатор за ръчно нанасяне. Върху сухата, почистена от свободен материал, кал и прах повърхност се нанася втори битумен разлив за връзка от битумна емулсия при разход 0,7 кг/м^2 (при полагане на плътна асфалтова смес върху стар асфалт) и първи битумен разлив за връзка при разход 1,3 кг/м^2 (при полагане на плътен асфалтобетон върху трошенокаменна настилка) посредством разпръскващата греда на автогудронатора, работещ при съответната температура и налягане. В участъци, където е невъзможно нанасянето на емулсията с автогудронатора (в близост до

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

бордюри, стени, остри ъгли и др.) се използва ръчно разпръскване с помощта на апликатора. Така обработения участък се предпазва от зацапване и нарушаване на слоя от емулсия, като се огражда със сигнални конуси и не се допуска движение на превозни средства върху него до пълното разпадане на емулсията.

2. Част Организация на движението

1. Хоризонтална маркировка - - този вид дейност ще се извършва от екип съставен от технически ръководител и четири работници, снабдени с маркировъчна машина Hoffman и компресор Compair C50. Маркировъчната боя и разредителя ще бъдат доставяни по договор с фирма "АД Холд"АД - гр. Варна и ще бъде Swarcomark SV210, производство на фирмата Swarco Vicas. Пътните участъци, които ще се маркират по възможност ще бъдат затваряни в рамките на работния ден, като ще се сигнализират обходни маршрути, предварително съгласувани с Възложителя и Пътна полиция. Асфалтовата настилка ще се почисти от прах и наноси със сгъстен въздух, а при по големи замърсявания ще се използва водоноска с четка МАЗ и вода за измиване. Върху почистената от прах асфалтова настилка се очертават осите на отделните линии чрез точкуване през 1-2 м. Точкуването трябва да се извършва върху опъната корда в оста на маркировъчната линия. Стъклените перли се полагат едновременно с полагането на маркировката в количество, необходимо за достигане на минималните светлоотразителни характеристики на избрания експлоатационен клас маркировка. Скоростта на нанасяне се регулира така, че да се осигури задържането на стъклените перли на повърхността на маркираната линия върху пътната повърхност.При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010 г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции. Измерванията и контрола на маркировката ще се извършват на произволно избрани участъци от Възложителя, в съответствие с изискванията на БДС EN 13459-3. Дебелината на маркировките не трябва да се различава с повече от ±10% от спецификацията. По повърхността на изпълнената маркировка не трябва да има мехури, жилки и подутини и други дефекти или зацапвания. При изпълнение на гореописаните дейности Изпълнителят ще поставя временна сигнализация за обозначаване на участъците в които се работи съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, като при необходимост ще се осигуряват и регулировчици снабдени с палки и радиостанции.

2. Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор. - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м3. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

3. Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци - този вид дейност ще се извършва от звено по организация на движението, което ще се състои от 1бр. строителен техник и 4бр. работници, 1бр. бордови автомобил Ford Transit, 1бр. многофункционален багер Hidromek 102S със свредел, 1бр. автобетоновоз Шкода Европа – 3м³. С помощта на свредела ще се издълбаят необходимите дупки на посочените в проекта места. С бетоновоза ще се достави бетон, който работниците ще поставят в дупките и ще укрепят стълбчето на пътния знак във вертикално полжение. След втвърдяване на бетона на стълбчетата ще се монтират пътните знаци и табелите.

4. Временна организация на движението - Преди започване на работите на обекта ще се изготви Проект за временна организация и безопасност на движението съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, който ще се одобри от Община Златарица и КАТ – Пътна полиция. Съгласно този проект ще се произведат и поставят на място необходимите средства за сигнализация, които ще се приемат от нарочна комисия. По време на изпълнение на работата по обекта техническия ръководител е отговорен за поставянето и поддържането на временната организация на движение. Под негово ръководство се поставя временна сигнализция за обозначаване и обезопасяване на работните участци, , като се следи ежедневно същата да бъде в изправност, разположена съгласно нормативните изисквания и с добра видимост. По негова преценка в участъци с намалена видимост (остри криви, кръстовища и др.) може да постави сигналисти с палки и радиостанции, които да регулират движението по време на работа.

Предложените по - горе човешки ресурси и оборудване са минимално необходими за изпълнение на съответния вид СМР, като според зададените количества може да се увеличават и намаляват, тъй като фирма “Пътни строежи – Велико Търново”АД разполага с достатъчно на брой квалифицирани инженерно – технически и изпълнителски кадри, както и богат набор от пътностроителни машини и автотранспорт.

А.2. Организационни възможности, методи на работа, гарантиращи срочност и качество на изпълнението.

Методологията за изпълнение на обекта представлява съвкупност от методи които ще се прилагат за изпълнение на СМР на обекта за постигане на основната цел – завършване в

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

срок и с необходимото качество. Основните методи, които ще се прилагат за постигане на основната цел са:

а) Метод на последователно изпълнение на строителните процеси;

б) Метод на паралелното изпълнение на част от строителните процеси при изпълнението на всяка фаза;

в) Метод на поточното изпълнение на строителните работи.

При реализацията на обекта и изпълнението на СМР ще се прилагат комбинирано и трите метода, като основни са - метода на последователно и метода на поточното изпълнение.

Последователния метод се налага от необходимостта на спазване на някои задължителни технологични последователности. При прилагането на този метод, ще се появят и съответните технологични прекъсвания, определени от технологичните правила за изпълнение на СМР на последващи работи. Такива събития са набиране проектна якост на бетона и др. При прилагане на метода ще се спазва принципа на надграждане и изпълнение от долните към горните завършващи пластове. Този метод ще е основен за изпълнение на отводнителните съоръжения.

Метода на паралелно изпълнение ще е основен при изпълнение на обекта поради факта, че обекта е линеен, което позволява разделянето му на участъци - след приключване на определен вид работа в единия участък работното звено преминава на следващия участък да изпълнява същия вид работа, докато на предходния участък започва работа звеното изпълняващо последяващия вид строителна работа.

Обекта на поръчка е от така наречените „линейни" обекти, което от една страна дава възможност за разгъване на широк фронт за работа, не е необходимо да се съобразяват СМР по височина (както е при работа на обекти високо строителство). От друга страна намалява до минимум подготвителните работи свързани с изграждане на помощни средства като изграждане на скелета, монтиране на предпазни екрани и улеи. За линейните обекти подготвителните операции се свеждат основно до създаване на временна организация на движението, обозначителни табели, знаци, сигнализация и обезопасяване на обекта (работната зона) за недопускане на външни лица в зоната на строителните работи.

Към момента фирма „Пътни строежи – Велико Търново"АД разполага с над 500 души инженерно – технически и работнически персонал, работещ както на строителните обекти – технически ръководители, пътни работници, работници асфалтополагане, мостови работници, машинисти на строителни машини, шофьори, така и в производствените бази на дружеството – оператори на асфалто и бетоносмесители, оператори на трошачно – сортировъчни инсталации, автомонтьори, монтьори на строителни машини, ел.монтьори, заварчици, фрезисти, стругари. Този богат набор от специалисти гарантира успешното изпълнение на поставените задачи в срок и с необходимото качество.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Териториално фирмата е разположена в община Велико Търново, откъдето са и по-голямата част от наетите работници и служители. „Пътни строежи – Велико Търново“АД разполага с административна сграда в гр.Велико Търново, две постоянни производствени бази в с.Русаля и с.Шереметя, на които се произвеждат трошенокаменни материали и асфалтови смеси, на производствените бази са разположени звената на пътна и строителна лаборатория „ПСВТ“, която контролира производствения процес на всяко едно ниво, в с.Леденик са разположени напълно оборудвана ремонтно – механична база и складови площи, където се извършват всички видове ремонти на строителната техника и транспортните средства и складират се доставените материали.

„Пътни строежи – Велико Търново“АД разполага с богат набор пътностроителни машини и автотранспорт, покриващи напълно нуждите на дружеството без да се налага ползването на подизпълнители. Фирмата разполага със собствени и лизингови пътно-строителни машини, по-важните от които са:

- Пътна фреза с ширина 1000 мм Wirtgen – 3 бр.
- Пътна фреза с ширина 500 мм ABG – 1 бр
- асфалтополагащи машини - Vogele S1603-2, S1502 - 2бр., S1700, BOMAG BF 600 P 2 S 500 – 1 бр. - общо 5 бр.;
- валяци за асфалтови работи 8-10 тона - HAMM HD90 – 1 бр. HAMM HD110 – 1 брой , AMMANN ARX 90 – 1 брой, BOMAG BW 151 AD 5 – 1 брой, BOMAG BW 174 AP 4i AM - общо 4 бр.;
- валяци за асфалтови работи до 3,5 тона HAMM HD12 W, BomagBW90 и BW135AD – общо 3 броя
- пневмоколесни валяци за асфалтови работи - HAMM HD150TT, AMMANN AP-240, GRW- 101, VP-200 - общо 4 бр.;
- валяци за земни и насипни работи - AMMANN ASC-150 - 3бр., ASC-200, ASC-250, HAMM 3618, VV-110 - общо 8 бр.;
- многофункционални багери Hidromek 102S - 5 бр.;
- верижни багери Hyundai Robex LC450, LC 360 и LC 210- общо 5 бр.
- челни товарачи Hyundai HL760 - 4бр., Liebher, Fadroma, XCNG, Gehl - 1 бр.; булдозери Komatsu D155-A1 - 2бр. – общо – 10 броя
- сонда Bohler- 1 бр.;
- автогрейдери Дормаш ДЗ-122Б – 2 броя и ДЗ-1434 – 1 брой - общо 3 бр.;
- машина за попълване и профилиране на банкети BF400 - 1 бр.;
- Моторна фугорезачка за асфалтови и бетонови повърхности Stihl TS 400- 1 бр.;
- Моторна виброплоча DPN 2950 Y - 1 бр.;
- Моторна дърворезачка Stihl MS 250 - 1 бр.;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- Моторна клонокастрачка /храстореz/ Sthil FS130 - 1 бр.;

- Моторна духалка Stihl BR 420 - 1 бр

Фирмата разполага със собствени и лизингови товарни автомобили, по - важните от които са:

- товарен автомобил самосвал Mercedes Actros 4141 - 10 бр.;
- товарен автомобил самосвал Mercedes Axor 1843 - 9 бр.;
- товарен автомобил самосвал Mercedes Actros - 15 бр.;
- товарен автомобил самосвал Ford Cargo D3430 - 16 бр.;
- товарен автомобил самосвал Ford Cargo 4241 - 5 бр.
- товарен автомобил самосвал Volvo FM 66 P - 10 бр.;
- товарен автомобил бордови с кран Mercedes Actros - 1 бр.;
- автокран КАМАЗ 53213 – 16 тона – 1 бр
- товарен автомобил бордови МАЗ - 1 бр.;
- автовлекач DAF с ремарке 50 т - 1 бр.;
- автоцистерна с четка МАЗ 5340 КО 806-20 - 2 бр.;
- автоцистерна с четка КАМАЗ К 2031 - 2 бр.;
- автоцистерна Шкода Европа СА8 - 1 бр.
- автогудронатор Termica, монтиран на автомобил DAF - 3 бр.;
- автобетоновоз Шкода Европа 3м^3 - 1 бр.
- автобетоновоз Mercedes Actros 9м^3 – 3 бр.
- бетонпомпа Mercedes 2636 Actros – 1 бр.
- бордови автомобил Opel Movano – 1 бр.
- бордови автомобил Peugeot Boxer – 1 бр.
- автобус Kassbohrer Setra 54 места - 1 бр.;
- автобус Peugeot Boxer 15+1 места – 6 бр.;
- автобус Peugeot Boxer 14+1 места - 1бр;
- автобус Ford Transit 17+1 места - 1 бр.;
- автобус Ford Transit 11 + 1 места - 1 бр.

Организационно фирмата е разделена на строителни бригади, екипи по асфалтополагане, екипи по производство на асфалтови смеси, екипи по производство на трошенокаменни материали, екип по поддръжка на техниката. Всеки екип (бригада) е съставен от необходимия брой работници със съответната квалификация, ръководени от технически ръководител (строителен инженер или строителен техник). Към тях са зачислени съответния брой строителни машини и транспортни средства. Тази организация на работа предразполага бързото изпълнение на поставените задачи, като се използва най-подходящата

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

за съответната работа бригада. След завършването на работата, бригадата се премества на следващия обект, като след нея започва работа друг екип, изпълняващ други дейности. По този начин се осигурява възможност по едно и също време да се работи на няколко обекта, без да се налага изчакване.

Към „Пътни строежи – Велико Търново“АД е създадена и функционира акредитирана Пътна и строителна лаборатория „ПСВТ“, която извършва всички видове изпитвания на произвежданите строителни материали, на доставените от външни доставчици, както и на завършени работи (трошенокаменни настилки, положени асфалтови пластове и др.). Присъствието на лабораторията на всеки един етап от строителството е гаранция за качественото изпълнение на отделните видове работи, както и за недопускането на влагането на некачествени строителни материали.

Във фирмата е въведена и функционира система за управление на качеството по международния стандарт BS EN ISO 9001:2008, която определя взаимоотношенията между отделните звена на фирмата по осигуряване на качеството на строителното производство, текущия контрол и качеството на доставяните материали и изпълнението на задачите от всяко едно звено в дружеството.

В обобщение на горното може да се каже, че цялостната организация на изпълнение на строително – монтажните работи във фирма „Пътни строежи – Велико Търново“АД е подчинена на два основни принципа – за бързо и качествено изпълнение на поставените здания от Възложителя. За постигането на тези цели се разчита на опита и професионализма на инженерно – техническия и изпълнителски персонал, на работата с нови, съвременни високотехнологични строителни машини, на използването на енергоспестяващи и щадящи околната среда машини и технологии, както и на непрекъснатия контрол на качествените показатели на влаганите материали и крайния строителен продукт.

А.3. Поименно разпределение на отговорностите в рамките на осъществяваната роля на всяко от лицата ангажирани в изпълнението.

За изпълнение на предвидените в настоящата обществена поръчка работи е съставен ръководен екип от технически лица и изпълнителски кадри, подробно описан в Приложение образец 2 на документацията.

За ръководител на екипа е определен инж. Георги Димитров Козаров, който ще осъществява необходимите ръководни и организационни функции по извършването на зададените видове работи. Той ще бъде упълномощен да получава задания от Възложителя за изпълнение на конкретни видове работи, да създава необходимата организация за изпълнението на работите, да контролира извършваната работа от строителните бригади на Изпълнителя, да организира доставките с необходимите строителни материали, да известява строителната лаборатория при необходимост от извършване на полеви изпитвания и/или

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

взимане на проби, да отчита извършената работа пред Възложителя, да съставя ежемесечни писмени подробни доклади за извършената работа и постигнатия напредък, да получава указания, заповеди и разпореждания от упълномощените представители на Възложителя, Строителния надзор и други контролно-административни органи от местно и национално значение.

За технически ръководител част асфалтови работи е определен Дончо Йорданов Арабаджиев, който ще подпомага ръководителя на екипа при изпълнението на поставените задачи. Ръководителя на екипа ще упълномощава своя помощник при изпълнение на някои от неговите функции, с цел разширяване обхвата на едновременно извършваните дейности. технически ръководител част асфалтови работи ще замества при отсъствия ръководителя на екипа, като ще бъде упълномощен да го представлява пред Възложителя.

За технически ръководител част пътна и земни работи е определен Тихомир Драганов Милев, който ще подпомага на ръководителя на екипа при изпълнението на поставените задачи. Ръководителя на екипа ще упълномощава своя помощник при изпълнение на пътна и земни работи, с цел разширяване обхвата на едновременно извършваните дейности. технически ръководител част пътна и земни работи ще замества при отсъствия ръководителя на екипа, като ще бъде упълномощен да го представлява пред Възложителя.

За отговорник по контрол на качеството е определен Петър Генчев Петров, който посредством акредитираната пътна и строителна лаборатория „ПСВТ“ ще осъществява дейността по контрол на качеството на изпълняваните видове СМР и влаганите материали. По заявка на ръководителя на екипа отговорника по контрола на качеството ще изпраща екип за извършване на полеви изпитвания на завършени етапи от работите и за взимане на проби от влаганите материали от място. Контрола по качеството ще проследява доставките на материали за влагането им на обекта, както и за взимането на контролни проби от тях. За всяко извършено изпитване от акредитираната пътна и строителна лаборатория ще се издава протокол с получените резултати, който ще се предава на ръководителя на екип и неговия помощник за извършване на оценка на постигнатите резултати. Протоколите от изпитванията и декларациите за съответствие на строителните продукти ще са неразделна част от документацията, отчитаща извършените работи.

За специалист по здравословни и безопасни условия на труд е определен Цветелина Илиева Илиева, който е упълномощен да организира мероприятията по осигуряване на безопасни условия на труд. Съвместно с ръководителя на екипа ще следи за спазването на нормативната уредба по безопасни условия на труд, ще извършва ежедневни и периодични инструктажи на инженерно – техническия и работнически персонал, ще следи за носенето на фирмено работно облекло и лични предпазни средства.Отговорника по безопасни условия на труд ще докладва ежедневно на ръководителя на екипа за спазването на безопасните условия

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

на труд по време на извършване на възложените работи, за настъпили произшествия или трудови злополуки по време на работа.

За геодезист е определен Ивелин Петков Караиванов. Дейността на геодезиста се състои в самостоятелно или в екип извършване на геодезическо заснемане на терена, полска и канцеларска работа свързана с производствените задачи, на територията на цялата страна. Работа с измервателна техника – тотална станция, нивелир, GPS. Да познава в детайли апаратурата и да се грижи за нейната правилна експлоатация и съхранение. За управлението и обслужването на изискуемите в настоящата обществена поръчка строителни машини и автотранспорт са предвидени следните изпълнителски кадри:

Машинисти на пътно - строителни машини:

- Митко Здравков Цачев - машинист на асфалтополагаща машина Vogele S1603-2 ДК №ВТ 03430
- Йордан Цанев Йорданов – машинист на асфалтополагаща машина Vogele S1502 ДК № ВТ 02856
- Иван Николов Иванов – машинист на двубандажен вибрационен валяк 8-10т – HAMM HD90V ДК ВТ 03428
- Ерол Юмеров Халилов – машинист на двубандажен вибрационен валяк 8-10т – HAMM HD 110 ДК ВТ 03427
- Емил Данков Борисов – машинист на двубандажен вибрационен валяк до 3,5т Bomag BW 90 AD-2, ДК ВТ 02852
- Иван Христов Стоянов – машинист на двубандажен вибрационен валяк до 3,5т HAMM HD 12 W, ДК ВТ 04368
- Румен Христов Пенев – машинист на пневматичен колесен валяк HAMM HD 150 TT, ДК № ВТ 03429
- Христо Веселинов Георгиев - машинист на пневматичен колесен валяк AMMANN AP 240 ДК № ВТ 04734
- Иван Петков Кузев – машинист на еднобандажен валяк AMMANN ASC 150 ДК № ВТ 03499
- Станислав Красимиров Стоянов – машинист на еднобандажен валяк AMMANN ASC 150 ДК № ВТ 03962
- Тодор Георгиев Генов - машинист на еднобандажен валяк AMMANN ASC-200ДК № ВТ 4492
- Ибрям Вейсялов Юсеинов – машинист на пътна фреза Wirtgen W1000 с ширина 1000 мм, ДК № ВТ 02854
- Веселин Досев Василев – машинист на колесен багер (комбиниран) Hidromek 102S, ДК № ВТ04486

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- Георги Валериев Георгиев – машинист на колесен багер (комбиниран) Hidromek 102S, ДК № ВТ03426

- Пламен Стефанов Петков – машинист на багер HYUNDAI R -210 W-9 ДК № ВТ04369

- Митко Трифонов Обрешков – машинист на челен товарач HYUNDAI HL760-7, ДК № ВТ 03478

- Ганчо Петров Русев – машинист на автогрейдер Дормаш ДЗ 1434, ДК № ВТ 04487

Шофьори на специални и товарни автомобили:

- Тодор Николов Тодоранов - шофьор на Автогудронатор - Лейланд ДАФ, Termica 6 t , ДК № ВТ 21 05 ВС

- Йордан Димитров Петров – шофьор на Авокран КРАЗ 257 ДК №ВТ 2897 АН

- Генчо Радев Генчев – шофьор на автобетоновоз Mercedes Actros 9м^3 ДК №ВТ 8545КА

- Илко Димитров Иванов – шофьор на поливомияч с мотометачка МАЗ 5340 КО-806-20, ДК № ВТ5560ВТ

- Гошо Йорданов Панев - шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3751 ВТ

- Петър Георгиев Илиев - шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3752 ВТ

- Красимир Величков Витанов – шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3756 ВТ

- Йордан Трифонов Пенчев - шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3749 ВТ

- Димитър Стоянов Йорданов - шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3758 ВТ

- Орхан Рашидов Мехмедов - шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3753 ВТ

- Евгений Димитров Василев - шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3754 ВТ

- Иван Енчев Енев - шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3755 ВТ

- Борислав Николаев Станчев - шофьор на товарен автомобил - самосвал Мерцедес Actros 4141 К ДК №ВТ 3759 ВТ

Изпълнителския състав – шофьори, машинисти и автомонтьор са пряко подчинени на ръководителя на екипа и на помощник – ръководителя. Те получават ежедневни

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

разпореждания къде и какви видове работи ще изпълняват. Машинистите и шофьорите отчитат пред ръководителя на екипа извършената работа ежедневно, като попълват работна карта на машината или пътен лист, който се заверява от ръководителя на екипа или помощник – ръководителя. Шофьорите и машинистите, подпомогнати от автомонтьора са длъжни да извършват ежедневен преглед на техническото състояние на управляваните от тях машини и превозни средства преди започване на работа. При констатиране на неизправност съответната машина се спира от работа за деня, като за това се уведомява ръководителя на екипа и началника на ремонтната база в с.Леденик, от където своевременно се изпраща заместваща машина до извършването на ремонта на титулярната. Шофьорите и машинистите са длъжни да поддържат управляваната от тях техника в добро състояние, винаги заредена с горивосмазочни материали, да следят за сроковете на валидност на застраховките на машините, за сроковете на валидност на винетните стикери, длъжни са да изпълняват нарежданията на ръководителя на екипа и на помощник-ръководителя при изпълнението на видовете работи, на специалиста по здравословни и безопасни условия на труд по отношение спазването на нормите за безопасен труд.

Организация и координация на строителството при изпълнение на поръчката.

Ако бъде избран за Изпълнител на настоящата обществена поръчка, "Пътни строежи – Велико Търново"АД при изпълнение на видовете строително – монтажни работи, заложени в нея, ползвайки професионализма, натрупания опит и познания по отношение на действащите нормативни документи, регламентиращи инвестиционния процес и спецификата при изпълнението на обекти от подобен характер, ще спазва стриктно изискванията на:

- техническите условия от тръжната документация – ще се извършва строителството, предмет на поръчката, при спазване на условията от тръжната документация;
- договора за строителство – стриктно придържане към клаузите му;
- изискванията на всички законови и нормативни разпоредби, касаещи качеството на изпълнение, здравословните и безопасни условия на труд и др. – строително – монтажните работи ще се изпълнят при съблюдаване на ПИПСМР, Закон за пътищата, Закон за движение по пътищата, Наредба №18 за сигнализацията на пътищата с пътни знаци; Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършването на строителни монтажни работи по пътищата и улиците, "Техническа спецификация 2014 г." на АПИ, "Технически правила и изисквания за поддържане на пътища" на АПИ.
- Възложителя – Община Златарица.

Ръководния и работнически персонал, ангажиран с изпълнението на договора, е с богата теоретична и практическа подготовка, участвали в изпълнението на редица подобни по своето естество поръчки, което видно от приложените кратки биографични справки. Ръководните кадри притежават достатъчно организационен потенциал за организация и

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

координация на строителния процес по работни екипи, разпределение на машините и техниката, доставката и складирането на материалите.

Разчитайки на натрупания богат опит в подготовката на строителството и организацията на строителния процес при изпълнение на подобни обекти, работите ще бъдат изпълнявани в тясно взаимодействие с упълномощените представители на Възложителя, като съвместно ще се решават текущи задачи и проблеми, свързани с естеството на изпълнение на работите.

Организацията на строителните процеси ще се извършва пряко от ръководителя на екипа, а в негово отсъствие от другите технически ръководители работещи на обекта. Ръководителя на екипа ще извършва следните организационно кординациони дейности:

- получава конкретни задания от Възложителя, запознава се подробно с тях, посещава обектите на място, прави анализ за необходимите човешки, технически и материални ресурси, необходими за изпълнението на поставените задачи;

- организация на работния процес – определя задачите на всеки един участник в работния процес, следи за тяхното изпълнение и постигнати резултати. Определя необходимите за деня строителни машини и автотранспорт. Пряко контролира дейността на всеки един работник, шофьор и машинист, като следи за правилното спазване на технологичната последователност на строителния процес. Приема извършената работа и отчетната документация на подчинените си.

- организация на доставките на строителни материали – организира пряко доставките на строителни материали, както от собствените производствени бази, така и от външни доставчици, като подава съответните дневни заявки. Съвместно с ръководител автотранспорт определя необходимите му за деня превозни средства за доставка на съответния материал.

- организиране на контрола на качеството - организира съвместно с отговорника по контрола по качеството изпитването на влаганите строителни материали, взимането на проби от място, изпитването на завършени етапи от строителството. Приема и съхранява получените протоколи от изпитванията и документи, доказващи качеството на материалите и техните експлоатационни показатели.

- организиране на здравословни и безопасни условия на труд – съвместно със специалиста по безопасни условия на труд организира спазването на нормативните изисквания по здравословни и безопасни условия на труд. Следи за извършването на ежедневните и периодични инструктажи, за носенето на фирмено работно облекло и лични предпазни средства. Организира поставянето и поддържането на временна организация на движението в зоната на извършването на работите, тяхното сигнализиране и обезопасяване. Следи за недопускане на замърсяване с битови или опасни отпадъци както на строителната площадка, така и на околното пространство.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- организиране отчитането на извършената работа – съставя всички необходими документи във връзка с отчитането на извършената работа, съставя екзекутивни чертежи, скици, таблици, прилага всички документи, касаещи качеството на изпитваните материали – протоколи от изпитване, декларации за експлоатационни показатели, като ги представя своевременно пред Възложителя за проверка и одобрение.

- месечни доклади и срещи – съставя подробен писмен месечен доклад за напредъка на работите през изминалия месец. Доклада съдържа обяснителна част, таблици, схеми, чертежи, снимки, документи за качество на вложените материали. Доклада се представя на Възложителя на ежемесечна среща, където заедно със Строителния надзор и други заинтересовани лица се дискутират постигнатите резултати, поставят се нови задачи и се решават текущи проблеми.

Например при поставяне на конкретна задача за изкърпване на улица в с. Горско Ново село с определен бюджет, Ръководителя на екипа съвместно с упълномощен представител на Община Златарица и кмета на селото ще посетят уличния участък на място, където ще отбележат на място компрометираните места, които трябва да се ремонтират. Големината на участъка за ремонт ще зависи от отпуснатия бюджет, който няма да се надхвърля.

След като площите за ремонт с окончателно определени и отбелязани на място, ръководителя на екипа организира пристигането на следващия ден на асфалтополагащия екип, съставен от пътна фреза, 2 бр. самосвали за фрезата, асфалтополагаща машина, голям и малък двубандажен асфалтов валяк, пневматичен валяк, водоноска с четка, автогудронатор. В зависимост от обема на работата ръководителя на екипа прави заявка до автотранспорта за необходимите за деня транспортни средства за превоз на асфалтови смеси, които следва да се явят на асфалтовата база в точно определен час. Поради обстоятелството, че с. Горско Ново Село се намира по-близо до асфалтова база „Шереметя“, ръководителя на екипа прави заявка от предния ден на тази база за необходимите асфалтови смеси – по видове и количества, както и за кога трябва де бъде произведена асфалтовата смес, за да може първия товарен автомобил да пристигне навреме на обекта с оглед избягването на престоя на асфалтополагащата машина. Съвместно със специалиста по здравословни и безопасни условия на труд се набелязват конкретни мерки, които трябва да се изпълнят преди и по време на изпълнението на строителните работи. Поставят се знаци за временна организация на движение, сигнализиращи участъка, в който ще се работи.

На следващия работен ден на обекта първо се транспортира с автовлекача пътната фреза, която заедно със самосвалите и водоноската да започне работа по фрезоването на повредените площи за изкърпване. Получения по време на фрезоването отпадъчен материал ще се транспортира до предварително посочено от Възложителя депо. Докато фрезата работи, на обекта с помощта на автовлекача се доставят асфалтополагащата машина и валяците, а

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

автогудронатора е заредил битумна емулсия от АБ“Шереметя“. Към края на процеса по фрезоване ръководителя на екипа подава сигнал до асфалтовата база производството на асфалтовата смес да започне и конкретен час, в който първия автомобил да отпътува от базата към обекта. Междувременно фрезоването е приключило и се извършва почистване и подготовка на кръпките. Изпълнява се битумен разлив за връзка от автогудронатора. Така обработените кръпки се ограждат със сигнални конуси и върху тях не се допуска движение до пълното разграждане на битумната емулсия.

Според разчетите първият автомобил с асфалтова смес трябва да пристигне на обекта след разграждането на битумната емулсия, за да не се налага да престоява и асфалтовата смес в него да изстине, след което се пристъпва към полагането на асфалтовата смес в кръпките. Полагането на асфалтовата смес се извършва непрекъснато, за да не се получават фуги, като тази непрекъснатост се гарантира от достатъчния брой транспортни средства, предварително изчислени от ръководителя на екипа.

По време на изпълнението на асфалтовите работи мобилен екип на лабораторията контролира температурата на асфалтовата смес, както от коша на самосвалите, така и от бункера на асфалтополагащата машина. При констатиране на проблем, своевременно се уведомява асфалтовата база и изстиналата смес се отстранява от обекта, като не се допуска нейното полагане. Мобилния екип взима проба от горещата асфалтова смес от бункера на машината и я транспортира до лабораторията за последващо изпитване. По същото време друг екип от лабораторията, разположен на асфалтовата база взима проби и извършва изпитвания на произвежданата асфалтова смес, като следи стриктно за постигнатите показатели. Мобилния екип и този на асфалтовата база са в постоянна връзка и непрекъснато обменят информация за качеството на асфалтовата смес от базата и доставена на обекта.

След завършване на изкърпването, ръководителя на екипа поставя следващата задача на екипа и организира неговото преместване. Мобилния лабораторен екип посредством сонда взима ядки от кръпките, които доказват постигнатите дебелини на асфалтовите пластове.

След това съвместно с представителя на възложителя измерват на място новонаправените кръпки, като се изготвя екзекутив, подписан и от двете страни, количествата от който са основание за съставянето на акт обр.19. Ръководителя на екипа получава от лабораторията протоколите с постигнатите показатели на асфалтовата смес и заедно с екзекутивната документация се предават на Възложителя за плащане.

Всички тези действия по изпълнението на дадено задание са насочени към създаването на оптимална организация, гарантираща бързото и качествено изпълнение. Това се постига с опита на ръководния и работнически персонал, с достатъчните по видове и количество строителни машини и транспортни средства, с обезпечеността с надежден източник на строителни материали, разположен на близко разстояние до обекта, както и с непрекъсната

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

контрол на спазването на технологичната последователност на изпълнение на СМР и техните качествени показатели. При изпълнението на всяко едно задание, ръководителя на екипа ще извършва подобни действия, гарантиращи качественото и навременно завършване на работите.

А.4. Модел на взаимоотношения с представители на Възложителя и различни участници в процеса на изпълнение на предмета на поръчката. :

Взаимодействието с Възложителя в лицето на Община Златрица ще се извършва на всеки един етап от изпълнението на поставените задачи. От страна на изпълнителя лицето за контакт ще бъде ръководителя на екипа – инж. Георги Димитров Козаров, GSM 0888/410-108 или 062/61-68-11, упълномощен да получава от възложителя община Златарица информация, конкретни указания, заповеди и др. във връзка с изпълнението на работите, както и да подписва екзекутивната документация и актовете за завършена работа. В случай на отсъствие на ръководителя на екипа, същия ще бъде заместван от технически ръководител част асфалтови работи Дончо Йорданов Арабаджиев, GSM 0888/761-055 или 062/61-68-11 или от техническият ръководител част пътна и земни работи Тихомир Драганов Милев GSM 0887/910-806 или 062/61-68-11 . Възложителя, лично или чрез свои упълномощени лица ще възлага работите по настоящата обществена поръчка – чрез ежемесечни планови задания, извънредни задания и аварийни случаи. Заданията ще се представят на Изпълнителя в писмен вид, с конкретно посочени местонахождение на участъка за ремонт, видове строително – монтажни работи, които ще се изпълняват и приблизителни количества. Заданията в аварийни случаи ще стават чрез телефонно обаждане от упълномощено от Възложителя лице, като след изпълнението на задачата ще се съставя протокол. Упълномощени представители на Възложителя ще контролират и приемат свършената работа от Изпълнителя. Те ще имат право да се намесват в работата на Изпълнителя с цел оптимизация на работния процес, недопускане разхищаване на материали и отклонения от нормативните изисквания. Указанията на представителите на Възложителя ще имат задължителен характер за Изпълнителя, стига да не са в противоречие със законова или нормативна уредба, като задължително ще се вписват в дневника на строежа.

Изпълнителят ще представя пред Възложителя протоколи от изпитвания на влаганите в строителния процес материали и изделия. Изпитванията ще се извършват от акредитирана съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2006 пътна и строителна лаборатория "ПСВТ", акредитирана със заповед №587/11.05.2010г. на ИА"Българска служба за акредитация".

При изпълнението на някои видове работи Изпълнителя ще предлага на Възложителя използването на определени материали, който ще има правото да ги приеме и допусне до използване или да ги отхвърли, ако не бъде убеден в техните качества.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Ако Възложителя назначи Независим строителен надзор, Изпълнителя ще съгласува всички свои действия с него, както и ще го информира паралелно с Възложителя. Указанията на представителите на Независимия строителен надзор ще имат задължителен характер за Изпълнителя, стига да не са в противоречие със законова или нормативна уредба, като задължително ще се вписват в дневника на строежа.

Изпълнителя ще се съобразява с изискванията и указанията на всички държавни и общински контролни органи, разположени на територията на Община Златарица, стига те да не са в противоречие със законова или нормативна уредба, както и да не са в ущърб на Възложителя. За всеки един такъв случай Възложителя ще бъде информиран незабавно с цел взимане на най-правилното решение в конкретния случай.

Информация за напредъка на работите

Възложителя и Изпълнителя ще определят времеви интервали през които Изпълнителя ще изготвя подробни писмени доклади, придружени с чертежи, схеми и снимков материал, оказващи нагледно напредъка на работите. Доклада ще се представя на Възложителя, който ще може да контролира нагледно как се спазват сроковете за изпълнение на поставените задания, постигат ли се заложените качествени и количествени параметри. По предложение на Изпълнителя ще се изготвят подробни писмени месечни доклади, отразяващи в пълнота извършената през съответния месец работа, като за периода на договора ще бъдат изготвени 36бр. доклада. Всеки доклад ще съсдържа подробна информация за изпълненията видове работи през съответния месец, участъците, където са изпълнявани, придружени със скици, чертежи, актове за скрити работи и подробен снимков материал. В доклада ще се отчита постигнатия напредък по отделните видове работи, постигнатите качествени показатели, придружени с документи, удостоверяващи качеството на вложените материали и протоколи от акредитирана лаборатория за извършените изпитвания на място.

Също така ще се определят дати на които да се провеждат съвместни разширени оперативки между представители на Възложителя, Изпълнителя и Строителния надзор, на които да се дискутират проблеми, възникнали по време на изпълнение на работите, начини за решаването им, организационни задачи, да се поставят близкосрочни и средносрочни задания за изпълнение и др.

Изпълнителя ще бъде задължен да не изнася никаква информация относно хода на изпълнението на работите, отношенията си с Възложителя и контролните органи, както и никаква информация станала му известна във връзка с изпълнението на този договор. Всяка информация, която ще се поднася на средствата за масово осведомяване ще бъде съгласувана с Възложителя.

Изготвяне на строителната документация

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Строителната документация ще се изготвя съгласно изискванията на Наредба №3/31.07.2003г. за съставяне на актове и протоколи по време на строителството. За всеки конкретен вид работа Изпълнителя ще съставя необходимите документи по образците в Наредба №3 и ще ги предоставя за проверка и подпис на Възложителя и на Строителния надзор. Ще се създаде досие на обекта в което ще се архивират всички протоколи и актове, подписани по време на строителството, придружени с доказателствен материал – подробни ведомости, чертежи, схеми, геодезически измервания, протоколи от изпитвания, декларации за съответствие и др.

Последователността, с която ще се съставя строителната документация за всеки конкретен вид работа е следната:

- протокол обр.1 за предаване и приемане на одобрения проект и разрешение за строеж – в случаите, когато за даден вид работи има изготвен предварително проект;
- Заповедна книга на строежа съгл. обр.4 от Наредба №3;
- протокол обр.2а за откриване на строителната площадка за обекти от техническата инфраструктура;
- акт обр.6 за приемане на земната основа и действителните коти на извършените изкопни работи – при изпълнение на изкопи и преди полагане на насипи;
- акт обр.8 за приемане и предаване на бетонни, стоманобетонни и други фундаменти за монтаж на конструкции, машини и съоръжения – при изпълнение на фундаменти за пътни съоръжения;
- акт обр.12 за установяване на всички видове СМР, подлежащи на закриване, удостоверяващ, че са постигнати изискванията на проекта – при всеки един вид работа, който са закрива;
- акт обр.14 за приемане на конструкцията – при изграждане на насипи, трошенокаменни настилки и асфалтови пластове, както и на водостоци;
- акт обр.10 за установяване състоянието на строежа при спиране на строителството – ако има такъв случай;
- акт обр.11 за установяване състоянието на строежа и СМР при продължаване на строителството – ако има такъв случай;
- акт обр.13 за установяване на щети, причинени от непреодолима природна сила и други – ако има такъв случай;
- подробни ведомости, чертежи, схеми, геодезически измервания, снимков материал, съпътстващи изпълнението на всеки един вид работа – изготвят се ежедневно в хода на изпълнение на работата;
- акт обр.19 удостоверяващ изпълнението на строително – монтажните работи, подлежащи на заплащане – съставя се ежемесечно;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- данъчна фактура, съответстваща на акт обр.19 – съставя се ежемесечно;
- констативен акт обр.15 за установяване годността за приемане на строежа.

Лице за контакт с представители на Възложителя

Както беше посочено по-горе лицето за контакт с представителите на Възложителя ще бъде ръководителя на екипа инж. Георги Димитров Козаров, GSM 0888/410-108 или 062/61-68-11, факс 062/62-83-59 и e-mail office@psvt.bg, упълномощен да получава от възложителя община Златарица информация, конкретни указания, заповеди и др. във връзка с изпълнението на работите, както и да подписва екзекутивната документация и актовете за завършена работа. В случай на отсъствие на ръководителя на екипа, същия ще бъде заместван от технически ръководител част асфалтови работи Дончо Йорданов Арабаджиев, GSM 0888/761-055 или 062/61-68-11 или от техническият ръководител част пътна и земни работи Тихомир Драганов Милев GSM 0887/910-806 или 062/61-68-11.

При промяна на определените лица или телефоните за връзка с тях, Изпълнителя се задължава своевременно да уведоми Възложителя за настъпилата промяна.

А.5. Мерки за осигуряване на максимална сигурност на собствения персонал и здравословни и безопасни условия на труд

Във фирма "Пътни строежи – Велико Търново"АД е внедрена и работи интегрирана система за управление осигуряването на здравословни и безопасни условия на труд съгласно изискванията на BS OHSAS 18001:2007. Тази система е приложима за дейностите по добив на трошенокаменни материали и производство на асфалтови смеси, строителство, ремонт и поддържане на пътища и пътни съоръжения, зимно поддържане на пътища. **Специалиста по здравословни и безопасни условия на труд Цветелина Илиева Илиева** ще организира, координира и контролира дейностите по осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд през цялото времетраене на строително – ремонтните работи. При организацията на трудовата дейност ще се изпълняват изискванията на Наредба №2 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи, Наредба №4 за знаците и сигналите за безопасност на труда и противопожарна охрана, нормите за безопасност на труда при изпълнението на различните дейности, работа с машини и оборудване. На техническите ръководители ще бъдат предоставени за запознаване на работниците утвърдени инструкции по безопасност, хигиена на труда и противопожарна безопасност (БХТПБ) за отделните видове работни места, съгласно изискванията по безопасност на труда, установени в нормативните актове, стандартизационните документи и паспортите на работното оборудване – Наредба №3 за инструктажа на работниците и служителите по безопасност, хигиена на труда и противопожарна безопасност. Инструкциите по БХТПБ се изработват в обхват и със съдържание, както следва:

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- описание на правата, задълженията и отговорностите на лицата, които ръководят и управляват трудовите процеси;

- изискваната правоспособност или квалификация на персонала;

- изискванията по БХТПБ преди започване, по време на работа, при прекъсване, преустановяване и завършване на работата;

- изискванията по БХТПБ на които трябва да отговарят ползваните строителни машини и оборудване;

- личните предпазни средства, които трябва да се използват по време на работа;

- условията за принудително и аварийно преустановяване на работата, мерки за предотвратяване и ликвидиране на аварии и оказване на първа помощ при злополука;

- други изисквания, съобразно конкретните условия за работа;

- местата за поставяне на знаците за безопасност на труда, за описанията на сигналите, подавани с ръка и словесните съобщения, които се подават при работа с кранове и повдигателни съоръжения.

Инженерно – техническият и работнически персонал е назначен и работи на трудови договори, съгласно изискванията на КТ. За всички тях е осигурено фирмено работно облекло и лични предпазни средства, съгласно Наредба №3 за минималните изисквания за безопасност и опазване здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място. На персонала на фирмата е направена застраховка за трудова злополука, както и застраховка професионална отговорност в строителството. На всички производствени бази, ремонтни работилници, строителни обекти, както и на бъдещи такива са заведени книги за инструктаж и на работещите се прави ежедневен, периодичен и извънреден инструктаж, в зависимост от естеството на работа, съгласно изискванията на Наредба №3/31.07.2003г. на МТСП и МЗ. Всички шофьори и машинисти, които управляват и обслужват автомобилите и машините са запознати и притежават инструкции, съдържащи изискванията по безопасност на труд, правила за управление на машината или автомобила, правила за определено натоварване и допустима скорост, указания на сигналната система, правила по пожарна безопасност. Във всички автомобили и машини е забранено тютюнопушенето от водачите, машинистите и пътниците.

При започване работа на всеки нов обект, ръководния персонал и координатора по безопасност и здраве запознават работещите с естеството на изпълняваната работа и Плана за безопасност и здраве. Службата по трудова медицина съставя оценка на риска за всяко работно място на всеки новозапочнат обект. Съставя се и се съгласува с компетентните органи проект за временна организация на движението, в който са описани начините на сигнализиране на работите – подвижни, в рамките на пътната настилка, в обхвата на пътя, при намалена видимост и нощем, описват се обходни маршрути или места за изчакване и др.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършването на строителни монтажни работи по пътищата и улиците.

Преди започване и по времена изпълнение на работата техническия ръководител е отговорен за организирането на безопасни условия на труд на обекта, който ръководи. Под негово ръководство се поставя временна сигнализация за обозначаване и обезопасяване на работните участъци, съгласно Наредба №3, като се следи ежедневно същата да бъде в изправност, разположена съгласно нормативните изисквания и с добра видимост. По негова преценка в участъци с намалена видимост (остри криви, кръстовища и др.) може да постави сигналисти с палки и радиостанции, които да регулират движението по време на работа.

Преди започване на СМР, техническият ръководител на обекта и ръководителят на екипа се задължават да уточнят нужните мероприятия по ЗБУТ, осигуряващи извършването на работите в съответствие с изискваната инструкция.

При неспазване на горепосочените мероприятия от страна на Възложителя, в резултат на което се създават условия застрашаващи здравето или живота на работниците на Изпълнителя, техническият ръководител на обекта е длъжен да спира изпълнението на СМР до отстраняването на опасните и вредни производствени фактори.

Техническите ръководители на обекта има следните задължения, касаещи здравословните и безопасни условия на труд (ЗБУТ):

1. Отговарят за спазване изискванията по ЗБУТ ИА съответните части от обекта,които ръководят;

2. Не се допускат изпълнението на трудови процеси при опасни и вредни за здравето на работниците строежи,части от строежи или на отделни работни места без съответна заповед,определяща конкретните мероприятия по ЗБУТ;

3. Осигуряват необходимото специално и работно облекло и лични предпазни средства за служителите и работниците,които пряко ръководят,както и предпазни средства за лицата,които посещават служебно строителната площадка;

4. Отстраняват от строителната площадка лицата,които са в нетрезво състояние,не ползват необходимото специално и работно облекло и лични предпазни средства или не спазват изискванията по ЗБУТ при извършване от тях СМР;

5. Провеждат инструктаж по ЗБУТ на ръководения от тях персонал;

6. Забраняват работа с неотговарящи на изискванията по ЗБУТ строителни машини,съоръжения и инструменти;

7. Незабавно уведомяват преките си ръководители и органите по охрана на труда за станали злополуки и аварии на строителната площадка,строеж,частта от строежа или работните места,за които отговарят;

8. Осигуряват изпълнението на предписаните в ПБЗ и Правилник по безопасността на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

труда при строителните и монтажни работи мероприятия по ЗБУТ;

9. Контролират правилното подреждане и съхранение на строителната площадка на материалите,изделията,оборудван ето и др.;

10. Разпределят работниците по работните места съобразно опита, правоспособността, квалификацията, знанията им и изискванията на правилника;

11. Осигуряват прекратяване на работата и извеждат всички лица от строителната площадка при опасност за здравето или живота им;

12. Своевременно предупреждават Възложителя,контролните органи по ЗБУТ и проектанта за забелязани нарушения на изискванията на противопожарните строително-технически норми и на изискванията за безопасно ползване на строежите в проектите,като не допускат изпълнението на съответните СМР до отстраняването ИА проектантските грешки;

13. Правят предложения за административни наказания или отстраняват от работа лица, нарушаващи изискванията по ЗБУТ;

14. Осигуряват ред и чистота на работните места и строителните площадки,за които отговарят;

15. Изпълняват в срок предписанията на контролните органи по ЗБУТ;

16. При трудови злополуки съставят актове в определените срокове.

Забранява се допускането до работа на лица:

- без професионална правоспособност за съответните СМР
- не навършили 18 години
- преминали предварителен медицински преглед;
- не инструктирани и необучени по ЗБУТ /без задължителна мин.II квалиф. група по ТБ/;
- незапознати с плана за ликвидиране на аварии и с инструкциите за действие при аварии на строителната площадка;
- не снабдени или не ползващи съответно изискващите се специално работно облекло,обувки и лични предпазни средства;
- с противопоказни за възложената работа заболявания;
- в нетрезво състояние

Бригадирът (Ръководителя) на производствено звено (бригада):

1. Отговаря и следи за спазването на изискванията по ЗБУТ от страна на работниците, влизащи в състава на производственото му звено(бригада);

2. Разпорежда спиране на работата, ако условията създават заплахи за здравето или живота на работниците;

3. Отговаря съвместно с техническия ръководител, ако в звеното (бригадата) му работят лица, неотговарящи на изискванията на чл.9 от правилника;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

4. Отстранява от работа работниците, които не ползват съответни лични и други предпазни средства, когато се изисква или е предписано или които са в нетрезво състояние;

5. Отговаря за реда и чистотата в помещенията или фургоните.

Работниците, изпълняващи СМР:

1. Да се явяват на работа в трезво състояние;

2. Да спазват указанията за безопасно движение на територията на строителната площадка и на работните места;

3. Да не извършват СМР, за които нямат изискваната правоспособност или квалификация;

4. Да не ползват неизправни строителни машини, съоръжения, уреди, инвентар, инструменти и др., както и такива не по предназначението им;

5. Да спазват изискванията по ЗБУТ при изпълняваната от тях работа;

6. Да ползват съответните лични и други предпазни средства,когато това се изисква или е предписано;

7. Да преустановяват незабавно работа и уведомяват непосредствения си ръководител, когато са създадени условия, застрашаващи както тяхното здраве или живот, така и здравето и живота на околните лица , или е констатирана неизправност в машините, съоръженията, уредбите, инструментите, скелетата, платформите и др., вследствие на което може да възникне злополука, авария, пожар или експлозия.

Строителните машини, съоръженията, инвентарът, инструментите и приспособленията към тях да съответстват на характера на извършваната работа и на околната или работната среда,да са изправни и обезопасени.

Временно електро захранване

Схемата на временно електрозахранване трябва да осигурява възможност за изключване от електрозахранването на отделните табла, електрическите машини и съоръжения и ръчен електрически инструмент.

Временното електрозахранване да се изпълнява под ръководството и контрола на енергетика, при спазване изискванията и правилниците за техническа експлоатация на енергопотребителите.

Кабелите, използвани за временно електрозахранване с дължина над 3,0 т, които се полагат въздушно, да се окачват към носещо въже или към съществуващи конструктивни елементи, така че изолацията им да не се подлага на механични увреждания.

За електрозахранване на машини и съоръжения с временен характер на експлоатация да се използват кабели с гумена изолация (тип ШКПТ или ШКПС) за съответното работно напрежение и без повреда на външната изолационна обвивка.

Кабелите за захранване на подвижни машини и съоръжения трябва така да се полагат,

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

че да не са подложени на механични сили. Препоръчва се поставянето върху триноги, като отстоянието на кабелите от терена в зоната на най-голям превес трябва да не е повече от 0,5 т.

Забранява се използването на саморъчно изработени нестандартни електрически табла за захранване на временни уреди.

За защита срещу поражение от електрически ток, корпусите на машините и съоръженията с временен характер на експлоатация трябва да са занулени и заземени.

Преместването на машините и съоръженията с временен характер на експлоатация, дори и на малки разстояния, трябва да става при изключено напрежение на захранващия кабел.

Забранява се на всички работници, с изключение на електрическия персонал, натоварен пряко с изпълнението или поддържане на временното електрозахранване, да извършват ремонт на електрическите съоръжения, както и да присъединяват или откачат подвижни консуматори към електрическите табла, когато това не става с щепселно съединение. Електрическите табла да се държат заключени.

Увреждания, които биха могли да настъпят при изпълнение на СМР по реконструкцията на пътя, в съответствие с оценките на риска, произхождат от:

- затрупване на земни маси
- падане от височина
- удар от машина
- удари от падащи предмети
- неправилно стъпване и удряне
- пътно транспортни произшествия
- други опасности.

План за предотвратяване и ликвидиране на пожари и аварии и за евакуация на работещите и на намиращите се на строителната площадка.

Противопожарните мероприятия по площадката ще се изпълняват от назначена нещатна противопожарна комисия, поддържаща ПАБ на цялата строителна площадка. Нещатната комисия по безопасност следи за :

- Състоянието и местоположението на табелите по чл.65, ал.2 от Наредба № 2;
- Наличието и обявяването на инструкции по чл.66, ал.2. т. 1;
- Местата за тютюнопушене и недопускането на тютюнопушене по време на изпълнение на работни операции;
- Състоянието и съоръжеността на противопожарното табло.

При пожари или аварии се действа според чл.74 от Наредба №2.

При подаване на сигнал за аварийно положение, техническият ръководител или определено от него лице взема следните мерки:

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- по най-бърз и безопасен начин евакуира всички работещи;
- в случай на ножар или авария незабавно уведомява органите на РЗПАБ;
- прекратява извършването на всякакви работи на място на аварията и в съседните застрашени участъци;
- Веднага се информират работещите, които са изложени или могат да бъдат изложени на сериозна или непосредствена опасност от наличните рискове, както и за действията за защитата им;
- Организира ликвидирането или локализацията на пожара или аварията чрез използване на защитни и безопасни инструменти и съоръжения;
- Разпорежда отстраняването на безопасно място на работещите, които не участват в борбата срещу пожара или аварията.
- не възобновява работата докато все още е налице сериозна или непосредствена опасност

Строителят отменя аварийното положение след окончателно премахване на причините за аварията, при невъзможност за нейното повторение, разпространение или разрастване, както и при условие, че са взети всички необходими мерки за пълното обезопасяване на лицата и средствата при възстановяване на работата.

Техническият ръководител, съвместно с координатор по безопасност и здраве утвърждават списък за сигналите за опасност, които ще се подават на обекта.

На всички обекти на строителната площадка да се осигуряват необходимите подръчни противопожарни уреди и съоръжения съгласно изискванията на приложение 2 на Противопожарните строигелно - технически норми. Подръчните противопожарни уреди и съоръжения па строителната площадка да се зачисляват на лица, определени от техническия ръководител на строежа за отговорници по противопожарната охрана, на които да се възлага контрола и отговорността за поддържане и привеждане в състояние на годност на тези уреди и съоръжения. Техническият ръководител периодично да проверява противопожарната осигуреност, като резултатите от проверките да се вписват в специален дневник.

Тютюнопушенето се разрешава само на местата, определени със заповед, съгласувана с органите на РЗПАБ, означени със съответните знаци или табели и съоръжения с негорими съдове с вода или пясък.

Забранява се гасенето на запалителни течни горива с вода. Същото се извършва с пясък или пенообразуващи пожарогасители.

Пожароупасните материали да се съхраняват на строителната площадка в помещения, отговарящи на изискванията на Наредба №2 за противопожарните строително-технически норми.

Мерки и изисквания за осигуряване на безопасност и здраве при извършване на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

СМР, включително за местата със специфични рискове.

Задължително да се спазва Наредба №7 за минимални изисквания на ЗБУТ на работните места и при използване на работно оборудване.

Изпълнителят да се съобразява с изискванията на всички действащи правила за безопасност в строителството. Ръководителят на обекта е длъжен:

- Да осигурява необходимите условия за здравословен и безопасен труд, като за всяка строителна площадка извършва оценка на риска и в съответствие с това провежда необходимите мероприятия.
- да осигури на всички участващи в СМР лични предпазни средства и работно облекло.
- Да осигури необходимите санитарно-битови условия съгласно санитарно-хигиенните изисквания.
- Да разработи и утвърди вътрешни документи (заповеди) за осигуряване на ЗБУТ.
- Да определи със заповед лицата, отговарящи за спазване на изискванията за ЗБУТ и провеждане на инструктажите.

Да се грижи за здравето и сигурността на всички лица които се намират на строителната площадка, като се грижи за недопускане на лица незаети със строителството на площадката.

Изпълнител се задължава да разработи мероприятията по безопасността, хигиената на труда и пожарната безопасност (БХТПБ) и да определи отговарящите за изпълнението им лица, които ръководят или управляват съответните трудови процеси. Техническият ръководител координира мероприятията и дейностите но БХТПБ при изпълнение на СМР на строителната площадка.

Не се допускат до работа на строителната площадка лица, които не са осигурени необходимите лични предпазни средства, специални и работни облекла.

Строителните машини, технологичните инсталации, съоръженията, инвентарът, инструментите и приспособленията към тях да съответстват на характера на извършваната работа и на работната или околната среда, да са в изправност и да са обезопасени.

При възникване на опасни условия работата се преустановява и работещите напускат опасните места без нареждане. Работата се възобновява по нареждане на техническия ръководител, след отстраняване на съответната опасност.

Извършването на СМР на открито се преустановява при неблагоприятни климатични условия. Техническият ръководител своевременно информира работещите за очаквани резки промени в климатичните условия.

Осигуряване на безопасна работа при извършване на земни и изкопни работи

Настоящата инструкция за безопасна работа е предназначена да намали риска от

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

наранявания на персонала по време на извършване на изкопни работи. Тези изисквания се отнася до пелия персонал, включително и за: стажанти, временни работници от други участъци /независимо от продължителността на престоя им/ и за лица от външни фирми, пребиваващи на територията.

Заетите с този вид дейност преминават ежедневен инструктаж от прекият ръководител, периодичен инструктаж от прекия ръководител или супервайзор по настоящата инструкция, както и по инструкциите за безопасна работа, касаещи дейностите извършвани в съответния участък или обект.

С подписа си в "Книгата за инструктаж", Работникът декларира, че се е запознал със изискванията и отговорностите си, разбрал е значението им, осъзнал е, че се отнасят за него/нея и се задължава да спазва правилата, разработени в тях.

Изкопите са резултат от строителни работи, свързани с отнемане на земни маси от терена. Основните рискове, съпътстващи този вид строителни работи са срутване, затрупване и премазване от земни маси, но съществуват рискове и от падащи предмети и машини (съоръжения) и от падане от височина. Изложени на тези рискове са както работещите в изкопа, така и работещите в близост, преминаващите покрай и през самия изкоп работници.

1. За изпълнение на изкопни дейности се допускат лица:

> Навършили 18 годишна възраст;

> Физически и психически здрави;

> Неупотребили алкохол;

> Притежаващи необходимата правоспособност и квалификация за съответната работа или дейност;

> Преминали инструктаж и обучение по БХТ и ПО и запознати с настоящата инструкция;

> Осигурени с лични предпазни средства и специално работно облекло.

При изпълнение на изкопни дейности, работниците трябва да са запознати и с конкретните инструкции за безопасна работа.

2. За осигуряване на безопасността на работниците и други пребиваващи (преминаващи) в района на работната площадка да се осигурява обща осветеност.

3. На местата за преминаване на хора, където има опасност за падане от височина, да се поставят допълнителни осветители, за осветяване на тези места.

4. Преди започване на изкопните дейности се извършва следното:

> прочистване на площадката от храсти, дървета, едри камъни;

> изграждане на предпазни заграждения и предупредителна сигнализация;

> трайно геометрично очертаване на изкопните и ли насипните работи на временните пътища, рампите и др. съоръжения от проекта;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

5. Предпазните ограждания, осветлението и предупредителната сигнализация да се изграждат в съответствие с проекта, разпоредбите но организацията на движението през време на строителството и по безопасността на труда, като допуснатите повреди се отстраняват незабавно.

6. Контрол по изпълнението на изкопи за спазване на определените в проекта технологични изисквания и правила по БТ се осъществява от Техническия ръководител и бригадира до тяхното завършване.

7. При изпълнение на изкопите не се допуска подкопаване, оставяне на козирки и надлъжни пукнатини по горните ръбове на изкопите.

8. При изпълнение на изкопни работи при зимни условия да се изпълняват предписанията на проекта.

9. Преди започване или по време на извършване на земни работи да се провеждат мероприятия за отвеждане на повърхностните води, предвидени по проект или ако условията ги налагат.

10. Изпълнението на земни работи се спира при откриване на археологически обекти и подземни съоръжения, не отразени в акта за предаване на строителната площадка до пълното изясняване на характера и предназначението на съоръжението.

11. Индивидуалните проекти за организация на движението да отговарят на изискванията на Наредба № 9 за сигнализация на строителството и ремонта на пътищата и да се съгласуват с органите на ГУТ, както и общинските администрации.

12. На участъците от път в строеж, който пресича друг път в експлоатация, да се поставят съответните сигнали, знаци или надписи и да се осветяват през тъмната част на денонощието.

Трасиране и строителна линия

Уличната мрежа ще се трасира въз основа на ситуационен план с оразмерителни данни, надлъжни профили и чертежи. Строежът на уличната мрежа става само след отлагане на трасето и даване на строителна линия.

Преди започване на изкопни работи, всички важни точки определящи трасето ще се реперират за лесното му възстановяване и се пренасят и стабилизират временни репери на видимо разстояние един от друг.

Изисквания при извършване на земни работи

Общи

1. Преди започване на изкопните работи се извършва:

- почистване и временно повърхностно отводняване на строителната площадка;
- монтиране на ограждащите и предпазните съоръжения;
- отстраняване на хумусния пласт;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

• Установяване наличието на евентуални подземни комуникации и съоръжения, и маркиране на местоположението им, задължително в присъствие на представители на всички фирми, експлоатиращи подземни проводи;

• Разваляне на уличната настилка по дължината на участъка;

• Подготовка на площадки за депониране на изкопаната пръст.

• геодезическо трасиране на оси и контури на земните съоръжения;

• подготовка и доставка на необходимите продукти и приспособления за извършване на земни работи (укрепителни елементи, стълби и др.).

2. В зоните на подземни мрежи или съоръжения земните работи се извършват с писменото съгласие на собственика или на експлоатиращия проводите и/или съоръженията.

3. При невъзможност за определяне на точното местоположение на подземните мрежи и съоръжения или когато има съмнения за верността на подземния кадастър, ръчно се изкопават шурфове, перпендикулярно на трасето на подземните мрежи, за установяване на действителното местоположение и вида на подземните мрежи и съоръжения.

4. Преди започване на земните работи техническият ръководител осигурява означаването върху терена или на подходящо място със знаци и/или табели на съществуващите подземни мрежи или съоръжения в план и дълбочина.

5. Изкопите за извършване па проучвателни работи, като шурфове, шахти, кладенци и др., се засипват след използването им.

6. В зоните на подземни мрежи или съоръжения земните работи се извършват под непосредственото ръководство на техническия ръководител или бригадира, а в охранителната зона на проводници под напрежение или на действащ продуктопровод - под наблюдението и на представител на собственика им.

7. Не се допуска извършване на земни работи със строителни машини на разстояние, по-малко от 0,2 m от подземни мрежи или съоръжения.

8. При изкопаване ИА траншеи и ями на места, където има движение на хора и превозни средства, строителят е длъжен да постави защитни ограждания, сигнализирани с предупредителни знаци и табели, а през нощта - със сигнално осветление.

9. При изкопни работи за полагане на тръбопроводи се осигурява технологично разстояние с широчина най-малко 15,0 m от двете страни на траншеята за безопасно преминаване на строителните машини.

10. За влизане и излизане от изкопа се поставят стълби с широчина най-малко 0,7 m така, че горният им край да е на височина 1,0 m над терена.

11. Преди започване на работа в изкопи с дълбочина, по-голяма от 1,5 т, техническият ръководител или бригадирът проверява устойчивостта на откосите или укрепването.

12. Разстоянието от въртящите се части на платформата на багера до автосамосвала не

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

трябва да е по-малко от 1,0 ш.

13. При извършване на изкопни работи с багер с права лопата:

• предварително се отстраняват едри камъни, буци, пънове и образувалите се козирки от горния ръб на откоса с оглед предотвратяване на падането им в забоя;

• височината на откоса се определя така, че в процеса на работа да не се образуват козирки от почва.

14. Не се допуска завъртане на стрелата на багера, преди да е завършено напълването на коша и отделянето му от забоя.

• повдигането и преместването на обемисти предмети като скални късове, дървета, дънери, части от основи на стени на сгради или съоръжения, строителни елементи и др. с работните органи на земекопни строителни машини.

15. При почивка или престой земекопните строителни машини се изтеглят (преместват) на разстояние, по-голямо от 2,0 ш, от края на зоната на естественото срутване на откосите, като работният орган на машината се оставя опрян върху терена.

16. Не се допуска извършването на изкопни работи при наличие на почвени води, създаващи опасност от наводняване или срутване на откосите или укрепването, както и в преовлажнени, песъчливи, льосовидни и насипни почви без укрепване.

17. При извършване на изкопни работи в земни пластове, където има опасност от бързо проникване на вода, техническият ръководител предвижда необходимите мерки за незабавно евакуиране на работещите в случай на внезапно наводняване и осигурява непрекъснато аварийно изпомпване на водата. Работите се възобновяват след отводняване и допълнително укрепване ИА изкопите.

18. Извършването на СМР в изкопи, подложени на навлажняване след изпълнението им, се допуска, след като се вземат мерки срещу обрулване на откосите (временно прекратяване на работа, намаляване на наклона на откоса и др.);

19. Не се допуска отстраняване на дефекти, регулировки, смазване, слизане и качване от и на земекопно - транспортните машини по време на движение, както и използване на товарачни земекопни машини при глинести почви в дъждовно време.

20. При извършване на земни работи с булдозери работният нож се спуска на терена при прекъсване на работа и се подпира върху здрави и стабилни опори при извършване на ремонтни работи под него.

21. При работа с товарачни земекопни машини не се допуска:

• машините да работят в дъждовно време върху глинести почви с напречен наклон;

• да се стои под вдигнат кош;

• да се прави завой със забит в почвата нож;

• движение по терен с напречен наклон, по-голям от 10° - при изкачване, и по-голям

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

от 25° - при спускане.

Земните работи и земните съоръжения ще се изпълняват само с машини и оборудване с технически качества, доказани с технически паспорти и документи за техническата им годност.

Преди започване на изкопните работи се освобождава зоната на работа от всички свободно течащи води.

При извършване на изкопните работи ще бъде гарантирано максималното отводняване на изкоп по всяко време.

Ще се изградят при необходимост временни водоотводни съоръжения, които да гарантират бързото отвеждане на повърхностните и течащи води извън зоната на обекта.

Дружеството ще осигури и при необходимост ще монтира, поддържа и експлоатира такива помпи и оборудване, които могат да осигурят нивото на водите под това на основите на постоянните работи.

Превозването на изкопаните материали до мястото на насипване или депониране ще продължи, докато на това място има достатъчен капацитет и достатъчно работеща, разстилаща и уплътняваща механизация, или не приключи съответния вид работа.

Излишният подходящ материал, и всичкият неподходящ материал ще се складират на депа.

При извършване на изкопните работи няма се допуска смесване на подходящ с неподходящ материал.

При изкопаване на траншеи и ями, където има движение на хора и превозни средства, дружеството ще постави защитни ограждения, сигнализирани с предупредителни знаци и табели, а през нощта - със сигнално осветление.

Изкопните работи се преустановяват при откриване на неизвестни подземни мрежи, при поява на условия, различни от предвидените.

Преди започване на работа в изкопи с дълбочина, по-голяма от 1.5 м, техническият ръководител или бригадирът ще провери устойчивостта на откосите или укрепването. Разстоянието от въртящите се части на платформата на багера до самосвала няма да е по малка от 1.0 м.

При извършване на изкопни работи с багер с права лопата, предварително се отстраняват едри камъни, буци, пънове и образувалите се козирки от горния ръб на откоса с оглед предотвратяването на падането им в забоя.

Не се допуска завъртането стрелата на багера, преди да е завършено напълването на коша и отделянето му от забоя. При прекъсване на работа, кошът на багера се спуска на земята, като багерът се застопорява, а при движението по пътищата стрелата се поставя по надлъжната ос на машината и кошът се спуска на разстояние 1.0 м от земята.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Не се допуска разполагането на работни площадки върху елементи от укрепяването на откосите, стъпване и ходене по елементите, както и поставяне на продукти и съоръжения върху тях.

При спускането и издигане на строителни елементи, продукти и др. във или от изкопа, както и при копаене с багер с грайферен кош в дълбочина на укрепен изкоп се следи за запазване на целостта и устойчивостта на укрепването.

Разполагането на земните маси, строителните материали, съоръжения и други, както и движение на строителни машини се допуска извън зоната на естественото срутване на откосите на изкопите, на разстояние не по-малко от 1.0 м от горния им ръб.

Не се допуска извършване на изкопни работи чрез подкопаване.

Не се допуска преминаването и престоя, както и изпълнението на другите видове работи в обсега на действие на строителна машина (багер, булдозер, валяк и др.), изпълняващи земни работи.

Не се допуска повдигането и преместването на обемисти предмети като скални късове, дървета, дънери, строителни елементи и др. с работните органи на земекопните строителни машини.

При почивка или престой земекопните строителни машини се изтеглят (преместват) на разстояние, по-голямо от 2.0 м, от края на зоната на естественото срутване на откосите, като работния орган на машината се оставя опрян върху терена.

При движение или станциониране на строителните машини близо до горния ръб на земните откоси, стъпката на ходовото колело или опората трябва да са извън зоната на естественото срутване на откоса.

Не се допуска извършването на изкопни работи при наличие на почвени води, създаващи опасност от наводняване или срутване на откосите или укрепяването, както и в преовлажнени, песъчливи и насипни почви без укрепване.

Не се допуска отстраняването на дефекти, регулировки, смазване, слизане и качване от и на земекопно-транспортните машини по време на движение.

При работа с товарачни земекопни машини не се допуска да се стои под вдигнат кош, както и да се прави завой със забит в почвата нож, а също така да се движи по терен с напречен наклон, по-голям от 10° - при изкачване и по-голям от 25° - при спускане.

Укрепителните елементи при изкопите няма да са криви, корозирали, изгнили или без необходимата якост.

Укрепяването се демонтира по нареждане и съобразено указанията на техническия ръководител отдолу нагоре, следвайки темпа на засипване на изкопа, без да се създава опасност за работещите или за съоръженията в изкопа.

В случай на свличане на земни маси или при поява на друга опасност по време на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

демонтажа на укрепването на изкопите работещите незабавно преустановяват работата, излизат от изкопите и уведомяват техническия ръководител, а в негово отсъствие - бригадира.

В случай че демонтажът на укрепяването на изкопите продължава да създава опасност за работещите и съоръженията и не може да се извърши безопасно, техническият ръководител може да разпореди укрепването да бъде изоставено и засипано след получаване на съгласието на възложителя.

Контролирани показатели:

- Отклонения от проектната ос ±0.05м
- Отклонения от проектния надлъжен наклон по дъното на канали, траншеи, дренажи и други ±0.0005%;
- Отклонения в размерите на напречното сечение на каналите ±0.05м.
- Отклонение от проекта за вертикална планировка:
- Отклонение по отношение наклона на планираните площи ±0.001м;
- Отклонение по отношение на водоотвеждащите канавки ±0.0005%;
- Увеличаване на наклона на откосите не се допуска;
- Средно превишение на котите по короната на насипа ± 0.10м;
- Колебание в единични измервания от -0.2 до +0.3м.

Изкоп в земни почви – машинен:

Извършване на земни работи с багери. Еднокошовите багери извършват циклично следните работни операции:

- Копане (рязане на почвата и напълване на коша);
- Пренасяне (транспортиране) на почвата на определено разстояние;
- Изсипване на изкопаната почва в транспортни.

Еднокошовите багери разработват почвите по надлъжни, напречни и челни проходки. При надлъжните проходки багерът копае успоредно на посоката на движението си, а при напречните – перпендикулярно на това направление. Челните проходки са единични надлъжни проходки. За постигане на максимална производителност е необходимо багерите да работят при нормална височина на забоя, осигуряваща напълването на коша „със шапка" за едно загребване.

При изсипване на изкопаните почви в транспортни средства, багерите работят в комплект с автомобили – самосвали. Броят на самосвалите, обслужващи багера, зависи от транспортното разстояние, договореният маршрут за траспортиране с Възложителя и се определя от условието да се осигури непрекъсната работа на товарещата машина (багера), която се явява като основна (водеща) за определяне състава на комплексното звено

Контрол при изпълнение на изкопи

Контролът при изпълнение на изкопи се осъществява от техническия ръководител на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

обекта и включва следните проверки:

- Изпълнение на всички завършени работи, предшестващи започването на изкопите съгласно проекта;
- Спазване на технологичните изисквания и на правилата за безопасност на труда;
- Спазването на проектните изисквания по отношение на временните и окончателните откоси и контури на изкопите.

Не се допуска изпълнение на изкопи, когато не е представен документ за завършване на Работите, които предшестват изкопите.

Спазването на проектните и технологични изисквания и на правилата на труда по време на изпълнението на изкопите до тяхното завършване ще се доказва с:

- екзекутивни чертежи за извършените изкопи с нанесени точни данни за разкритите геоложки породи, наклони на пластовете, установени пукнатини, възприети фази за разработка на изкопите, реализирани прекопавания и настъпили изменения в инженерно-геоложките и хидроложки условия при изпълнението им;

При изпълнение на изкопите не се допуска:

- увеличаване на широчините или дължините на различните видове изкопи, както и промяната на откосите им;
- извършването на земни работи чрез подкопаване и съответното оставяне на козирки над забоя и надлъжни пукнатини в горните ръбове на изкопите;
- прекопавания на изкопите в земни почви.

Изпълнение на неукрепени изкопи

1. Ями и траншеи с вертикални стени без укрепване в нескални и незамръзнали почви над нивото на почвените води и отдалечени от подземни мрежи или съоръжения се изкопават на дълбочина не но-голяма от:

- в насипни, песъчливи и чакълести (едрозърнести) почви - 1,00 м;
- в глинести пясъци - 1,25 м;
- в песъчливи глини и глини - 1,50 м;
- в особено плътни нескални почви - 2,00 м.

2. Строителни и монтажни работи в изкопи с вертикални стени и без укрепване се извършват, след като техническият ръководител установи изправното и безопасно състояние на стените на изкопите.

3. При изпълнението на изкопните работи техническият ръководител и бригадирът са длъжни да следят за устойчивостта на откосите и при поява на пукнатини, успоредни ИА ръба на изкопа, на надвиснали камъни или козирки или при опасност от свличания или обрушвания да разпореждат на работещите незабавно излизане от изкопа и извеждане на строителните

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

машини от застрашените участъци. Техническият ръководител може да разпореди намаляване на наклона на откосите в съответните участъци или укрепването им само след съгласуване с проектанта.

4. При изграждане на шлицови стени изкопаните секции се покриват с плътна настилка от щитове за предпазване от падане на работещи в тях.

Извършване на насипни работи

1. При уплътняване на земни маси в близост до съществуващи сгради и съоръжения се взема в предвид въздействието на уплътняващите машини върху тях.

2. Обратни насипи се изпълняват по нареждане на техническия ръководител, след като бетонът на подземните съоръжения е набрал 70% от крайната якост, или по указание на проектанта.

3. Уплътняването на обратния насип започва от участъците в близост до подземните съоръжения (фундамент, подпорна стена и др.) с постепенно отдалечаване от тях.

4. При изпълнение на обратни насипи:

- на фундаменти на различни нива уплътняването започва от най-дълбоките места;
- едностранно на подпорни стени, фундаменти и др. се вземат мерки за осигуряване на устойчивостта на конструкцията;
- с широчина, по-малка от 0,7 т, не се допуска механизирано трамбоване и слизане на работещи в траншеята; в тези случаи се използват други методи и средства за обратно насипване и уплътняване.

5. Не се допуска:

- оставянето на прикачни валяци по наклонени терени, без да са застопорени;
- изнасянето на работния орган на булдозери или товарачни машини навътре от ръба на откоса при напречното им движение по време на извършване на обратни насипи;
- работа с електротрамбовки при дъжд или гръмотевици;
- достъпът на лица в радиус 10,0 m при работа с булдозери.

Безопасност на труда при извършване на асфалтови работи

Всеки член на асфалтополагащия екип следва да изпълнява точно определена функция и да бъде снабден със специално работно облекло и специални обувки при работа с гореща асфалтова смес.

При работа по уплътняването валяците следва да издават звукови сигнали, когато са в движение.

На работниците следва да се осигури необходимото количество противоотрова (минерална вода и млека).

Машинистите на машините трябва да бъдат инструктирани относно изискванията по техника на безопасна работа за съответната машина.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

В близост до работата на машините да бъдат осигурени необходимите противопожарни защитни средства. Машинистите и работниците да бъдат запознати с начина на използването им при нужда.

Специфични рискове:

- работа при ниски и високи температури, вятър - измръзване, топлинен удар;

На опасности са изложени в зависимост от дейността, която извършват:

- работници и служители изпълняващи СМР;
- надзорници от консултантски фирми;
- пресгавители на различни контролиращи органи;
- доставчици на материали;
- други лица посещаващи обекта;

Задължения на Изпълнителя.

- Изпълнителят е длъжен да разработи и утвърди заповеди, образци и др. за осигуряване на ЗБУТ, съобразно конкретните условия.
- Да актуализира същите при изменение на условията при изпълнение на СМР.
- Да отстранява от строителната площадка работещи, които с действията или бездействията си застрашават своята или на останалите работещи безопасност.
- Да провежда инструктаж, обучение, повишаване на квалификацията и проверка на знанията по ЗБУТ на работещите.
- Да изисква спазване на инструкциите за работа с различни материали.
- Да предприема допълнителни мерки за защита на работещите на открити работни места при неблагоприятни климатични условия.

Задължения на работещите, които извършват СМР.

- Да спазват изискванията за безопасност и здраве при изпълняваната от тях работа.
- Да се явяват на работа в трезво състояние и да не употребяват в работно време алкохол и упойващи вещества.
- Да спазват указанията за безопасно движение на територията на строителната площадка и на работните места.

Да не извършват СМР, за които не притежават изискваната правоспособност или квалификация.

- Да използват лични и други предпазни средства, когато това се изисква и след употреба да ги връщат на съответното място.
- Да поддържат ред и чистота на строителната площадка.

Безопасност на труда при извършване на фрезоване

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

• Фрезите трябва да са изправни и обезопасени.

• Натоварването на фрезования материал на автомобилите трябва да се извършва при синхрон автомобил - фреза, осигуряван чрез звукови сигнали

• В близост до екипа от машини ще бъдат осигурени пожарогасители и други противопожарни защитни средства. Машинистите и работниците ще бъдат запознати с начина на използването им при нужда

Безопасност на труда при извършване на бетонови работи

• При бетонови и стоманобетонови работи се спазва Приложение № 2 към чл. 2, ал.2 съгласно наредба № 2 (ДВ №37/04.05.2004 г.)

• При работа с бетонпомпа машиниста и обслужващите работници ще бъдат обучени и инструктирани за безопасна работа

• Забранява се в момента на бетониране в близост до бетонпомпата. други работници освен работещия с изпускателя на бетон

• Не се допуска бетонпомпата да стои под проводници на ниско и високо напрежение или в близост до тях без да са взети предохранителни мерки за обезопасяване

• При всяко изместване на стрелата машиниста да подава звуков сигнал

• При уплътняване на бетонната смес с вибратори работниците трябва да са снабдени с гумени ботуши и ръкавици

• Да се работи само с проверени изправни и обезопасени вибратори

При извършване на арматурните работи да се спазват следните правила:

• при почистване на ръжда по арматурата работника задължително трябва да бъде с предпазни очила

• при работа с резачка /ръчна/ ръцете на работника трябва да бъдат минимум на 20 см. от ножа на резачката или на 30 см. при механична резачка

• Бетонирането се извършва след като Техническият ръководител е проверил изправността на ползваните скели, платформи, работни пътеки и др.

Списък на инсталациите, машините и съоръженията, подлежащи на контрол.

Съоръжения, машини и оборудване, включително ръчни инструменти със или без двигател трябва да се инсталират и използват правилно, да се поддържат в добро експлоатационно състояние и да се обслужват от подходящо обучени работници. Необходимо е спазването на установените норми и изисквания по безопасност и опазване здравето при работа и пожарна безопасност. Работниците трябва да са запознати с/ опасностите, произтичащи от работното оборудване.

Да се извършват периодични проверки:

- при инсталиране;
- при започване на работа;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- при промяна на местоположението;
- при смяна на площадката;
- след продължителен престой;
- след природни бедствия и аварии.

За резултатите от проверките се съставя протокол, който се съхранява в досие съгласно Наредба №7 за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване, чл.10 и се представя на контролните органи при поискване.

Списък на необходимото оборудване, транспортни средства и механизация за изпълнение на СМР е приставен подробно в настоящото техническо предложение.

Строителни машини

Допусканите до работа на строителната площадка строителни машини да имат паспорт и съответни инструкции по БХТПБ.

Забранява се работа със строителни машини или с отделни техни агрегати, системи или устройства не по предназначението им.

Товаренето, транспортирането, разтоварването, монтажът и демонтажът на строителни машини да се извършва под ръководството на главния специалист по механизация на предприятието, експлоатиращо машините, или от писмено упълномощено от него лице.

Забранява се работа с некомплектувани, неизправни или необезопасени машини, съоръжения, инсталации, уредби, агрегати, приспособления и инструменти.

Забранява се ползването на строителни машини (с изключение на трамбовки, вибратори и инструменти), които нямат звукова и (или) светлинна оперативна сигнализация.

При работа с машини и съоръжения, които създават опасна зона, да се подават предупредителни сигнали, видът, редът и начинът на подаване на които да се уреждат с инструкциите по БХТПБ.

Забранява се извършването на техническо обслужване и на ремонтни работи на строителните машини, когато същите не са изключени от действие от захранването им и не са в пълен покой, а самите те или работните им органи - сигурно укрепени срещу преместване или пускане в действие от странични лица.

След приключване на работа лицата, работещи с машините, се задължават да ги оставят в състояние, което изключва възможността за пускане или привеждане движение, преобръщане, самоволно придвижване на цялата машина или на отделни ней и органи.

Самоходните и прикачените строителни машини, движещи се на територията на строителната площадка, да отговарят на изискванията на Правилника за прилагане на Закона за движение по пътищата, а водачите им да спазват същия правилник.

Забранява се съхраняването в самите строителни машини на лесно запалителни,

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

горивни, пожара - и взривоопасни вещества в съдове, в количества и по начини, противоречащи на разпоредбите на противопожарната охрана.

Забранява се подгряването ИА двигателите с вътрешно горене на строителните машини с открит огън, електронагревателни уреди и др.

Забранява се зареждането с гориво на строителни машини е двигатели с вътрешно горене в близост до открит огън, както и пушенето до машината през време на зареждането. Зареждането на машините на обекта с гориво да се извършва със специализирани автомобили (цистерни), оборудвани и противопожарно обезопасени.

Агрегати, машини и инструменти

Забранява се ползването на агрегати, машини и инструменти за извършване на СМР, които не са електро обезопасени и изпитани съгласно съответните изисквания, посочени в Правилника по безопасността на труда при експлоатацията на електрическите уредби и съоръжения, глава VI, т.1.

Работа с електро инструменти :

До работа с ел. Инструменти се допускат само обучени и инструктирани работници .За изправността и безопасността на ел. инструментите да отговаря специално назначено техническо лице Включването към ел. мрежата без ключове и контакти е забранено .След приключване на работния ден всички ел. инструменти задължително да се изключват и прибират в при обектов склад ,напрежението от главното табло се изключва от шалтера и таблото се заключва. Преместването на ел. уреди да става само при изключено напрежение .

Правила за оказване на първа долекарска помощ

Работещите на строителната площадка ще са запознати е правилата за оказване на първа до лекарска помощ при увреждане на здравето при работа, а също така правилата да са поставени на видно място във фургона на работниците, с които при необходимост да се запознават и опресняват знанията.

Иновативен подход за хора с увреждания

За постигане целите на настоящите задача при изпълнение на поръчката ще спазваме основните изискванията и правила на ***НАРЕДБА № 4 от 1 юли 2009 г. за проектиране, изпълнение и поддържане на строежите в съответствие с изискванията за достъпна среда за населението, включително за хората с увреждания.***

С наредбата се определят изискванията при проектирането, изпълнението и поддържането на строежите (елементите на урбанизираната територия и на сградите и съоръженията) за осигуряване на достъпна архитектурна среда за цялото население, като се отчитат и специфичните нужди на хората с намалена подвижност, в т.ч. на хората с увреждания.

Елементите на достъпната среда в урбанизираната територия са, както следва: пешеходни пространства; кръстовища и пешеходни пътеки; елементи за преодоляване на

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

различни нива; достъпни места за паркиране; спирки на превозните средства от редовните линии за обществен превоз на пътници; елементи на обзавеждането на достъпната среда.

За хората с различни видове увреждания се спазват специфичните изисквания при придвижване, в т.ч.: на дълги разстояния, по наклонени повърхности, с технически помощни средства, с водач, при пресичане на улици, качване и слизане по стълби, стоене, натискане на бутони и хващане, осигуряване на обсег на достъпност и височина на погледа.

Елементите на достъпната среда се свързват помежду си с достъпен маршрут, както следва:

- от улици и пешеходни пространства до достъпен вход на сграда или съоръжение;
- от достъпни места за паркиране до достъпен вход на сграда или съоръжение;
- от спирки на превозните средства от редовните линии за обществен превоз на пътници до достъпен вход на сграда или съоръжение.

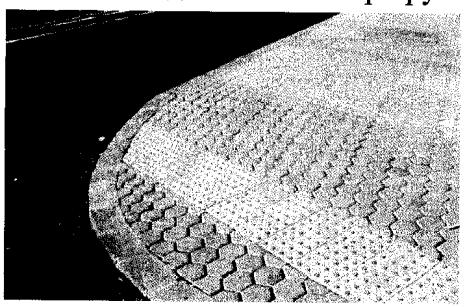
Достъпните маршрути в пешеходните пространства за движение в хоризонтална посока ще отговарят на следните изисквания:

- надлъжен наклон не повече от 5 % (1:20) и напречен наклон от 1,5 (1:66) до 2,5 % (1:40);
- широчина не по-малка от 120 cm, като през 50 m се осигурява място за разминаване на две инвалидни колички с широчина не по-малка от 180 cm;
- настилките са равни и нехлъзгави.

За улесняване на ориентацията на хора с увредено зрение в достъпните пешеходни пространства се изпълняват тактилни ивици – за информация и за внимание, контрастни на цвета на съседната настилка.

Тактилните ивици за информация се изпълняват преди тактилните ивици за внимание при смяна на посоката на достъпния маршрут, преди препятствие, при разлика във височина и др., както следва:

- от тактилни плочи с три релефни ивици, ориентирани по посоката на придвижване;
- с дължина най-малко 2 m и на разстояние до 50 cm от сградите или обезопасената страна на достъпните маршрути.



При преминаване на достъпни маршрути с дължина, по-голяма от 10 m, през открити пространства, където няма други ориентири за хора с увредено зрение, се предвиждат тактилни ивици за информация, които служат за насочваща ивица по дължината на маршрута.

Тактилните ленти за внимание се изпълняват като един ред тактилни плочи за внимание на разстояние 40 cmпреди опасност (пътно платно, препятствие и др.) при спазване на следните изисквания:

- минимални размери, както следва: широчина 30 cm, дължина 30 cm и дебелина 5 cm;
- релеф от скосени полусфери; растерът между полусферите се определя в техническата спецификация на производителя;

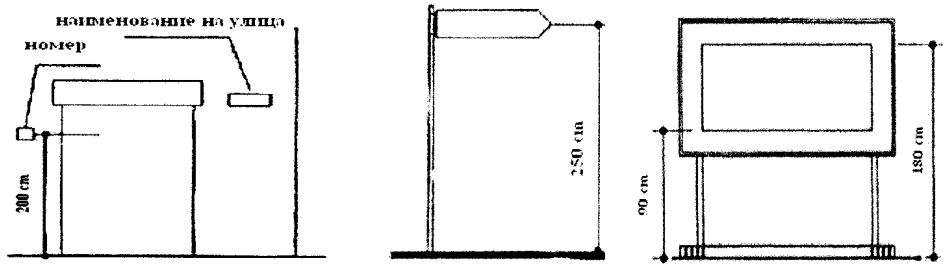
Информационно-указателните табели в урбанизираните територии се поставят на височина от повърхността на настилката, както следва:

- табели с наименования на улици – най-много до 250 cm (фиг. 3, а и б);
- табели с номера на сгради – най-много до 200 cm (фиг. 3а);

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

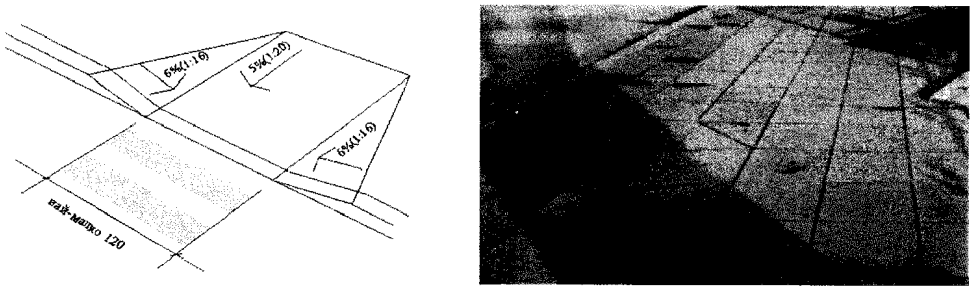
- при поставяне на карти и на информационни табели по пешеходни пространства и на обществени сгради минималната височина от долния ръб на табелата до повърхността на настилката е 90 cm, а максималната височина от горния ръб на табелата - 180 cm (фиг. 3 в).



(а) *(б)* *(в)*

Фиг. 3

По достъпните маршрути в урбанизираната територия тротоарите се скосяват в местата на пресичане на улици, на всяка пешеходна пътека от двете страни на улицата, при смяна на нивата пред входовете на сгради и между достъпен паркинг и тротоар. Преминаването от тротоара към пътното платно се осъществява чрез скосяване на тротоара с широчина не по-малка от 120 cm и наклон не повече от 5 % (1:20) до изравняване с нивото на пътното платно. Преходът между хоризонталната повърхност на тротоара и скосената му част се изпълнява чрез странични наклонени участъци с наклон 6,25 % (1:16) (фиг. 3). Скосяването на тротоара към пътното платно се изпълнява като продължение на достъпния маршрут и се предвижда извън зоната на спирките на превозните средства от редовните линии за обществен превоз на пътници и дъждоприемните шахти.



Фиг. 4. Скосяване на тротоара към пътното платно

На регулирани и неурегулирани кръстовища, в които пътното платно и тротоарът са на едно ниво, се предвиждат тактилни ивици, контрастни на цвета на съседната настилка.

Тактилните ивици се оцветяват в зависимост от вида на кръстовището и се разполагат, както следва:

- червени тактилни ивици - на регулирани кръстовища;
- жълти тактилни ивици - на неурегулирани кръстовища.

На разстояние 40 cm преди скосената част на тротоара (без страничните скосявания) се изпълняват тактилни ивици от един ред тактилни плочи за внимание, които се полагат перпендикулярно на посоката на движение.

Достъпните места за паркиране се разполагат в непосредствена близост до достъпния вход за пешеходци на паркинга при спазване на следните изисквания:

- широчината на едно място за паркиране е 360 cm ;
- местата за паркиране и подходите към тях се изпълняват от нехлъзгава настилка и с наклон не повече от 3 % (1:33).

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Местата за паркиране на автомобили на хора с увреждания се обозначават с пътен знак Д21 "Инвалид" в съответствие с Наредба № 18 от 2001 г. за сигнализация на пътищата с пътни знаци (обн., ДВ, бр. 73 от 2001 г.; изм. и доп. бр. 18 и 109 от 2004 г.) и с пътна маркировка с международния символ за достъпност.



На тротоара в района на спирките на превозните средства от редовните линии за обществен превоз на пътници се обособяват две зони при спазване на изискванията за достъпност, както следва:

- зона за изчакване;
- зона за качване.

Зоните се отделят от околното пространство чрез контрастна настилка и се изпълняват тактилни ивици за информация и за внимание.

За да се осигури достъпна среда за хора с увреждания, както и за лесно преминаване на бебешки колички, на местата, където тротоарите граничат с пешеходните пътеки, бордюрите следва ще се положат легнали. За целта в проекта е приложен детайл за начина на полагане.

А.6. Методи и организация на текущия контрол от Изпълнителя върху качеството на доставките на материалите, необходими при изпълнение на поръчката

Във фирма "Пътни строежи – Велико Търново"АД е внедрена и се прилага сертифицирана система за управление на качеството в съответствие със стандарта BS EN ISO 9001:2008. Системата обхваща всички процеси от дейността на дружеството.

Всички СМР ще се изпълняват стриктно според съответните организационни технологии и ПИПСМР посочени в настоящото техническо предложение, като се спазват работните проекти, техническите норми и стандарти и всички задължения по договора, разпоредбите и предписанията на контролните органи на Възложителя и компетентните държавни институции.

В реализацията на строително-монтажните работи, доставка и монтаж на материали, оборудване, доставка и монтаж на съоръжения ще бъдат спазени следните норми:

1. Всички действащи към момента законови разпоредби, правилници и нормативи на територията на Република България и ЕС.
2. EU стандарти - EN.
3. Разработената, внедрена и поддържана Интегрирана система за управление е планирана от Ръководството по начин, който да осигурява оперативното управление на фирмата за постигане ИА Политиката по управление и да отговаря на всички изисквания на международните стандарти BS EN ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, съгласно Наръчник по управление.

BS EN ISO 9001:2008

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Този международен стандарт определя изискванията за система за управление на качеството, когато една организация трябва да докаже своята способност постоянно да доставя продукт, съответстващ на изискванията на клиента и на изискванията на приложимите нормативни актове, създадени от законодателен орган или от друг областен орган.

Системата за управление на качеството BS EN ISO 9001:2008 описва правила и норми на работа, които гарантират съответствието между предлаганите услуги, потребителските и нормативните изисквания за качество. Задължение на „Пътни строежи - Велико Търново“ АД е влагането на качествени материали, преминали входящ контрол, съгласно вътрешните процедури за избор на доставчик и приемане на доставен материал.

За постигането на целите по качеството и осигуряването на качествено управление и дейност в „Пътни строежи - Велико Търново“ АД са възприети за практическо прилагане осемте управленски принципа, а именно:

- Фокус върху клиентите - зависимост от клиентите и разбиране на техните настоящи и бъдещи нужди, посрещане на техните изисквания и надминаване на техните очаквания;

- Лидерство - Висшето ръководство и ръководния персонал на „Пътни строежи - Велико Търново“ АД създават единство в предназначението, посоката и вътрешната среда на организацията. Те създават среда, в която хората могат изцяло да се включат в постигането на целите на организацията;

- Съпричастност - най-големият потенциал е екипът от специалисти на всички нива на организацията. Техният пълен и активен ангажимент допринася да се използват способностите им за увеличаване ползите на организацията;

- Промесен подход - желаният резултат се постига по-ефикасно, когато свързаните с него ресурси и дейности се управляват като процес;

- Системен подход на управление - идентифицирането, разбирането и управлението на една система от взаимно свързани процеси за постигане на определена цел, допринася за ефективността и ефикасността на организацията;

- Непрекъснато усъвършенстване - основна цел на организацията е непрекъснатото и усъвършенстване;

- Фактически подход при вземане на решения - ефективните решения се базират на логически и интуитивен анализ на данни и информация;

- Взаимноизгодни отношения с доставчиците - стремеж да опознава и разработва широк кръг от доставчици, но едновременно с това има предпочитания към работа с такива от тях, които са одобрени в резултат на оценена стабилна и добра практика по организация и изпълнение на доставките и качеството на доставяните материали.

Ръководството на „Пътни строежи - Велико Търново“ АД е отговорно за изпълнението на общите изисквания към Системата за управление на качеството:

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- определянето на последователността и взаимодействието на процесите;

- определят се необходимите критерии и методите за оценка на резултатите, ефективността и ефикасността на процесите;

- осигуряването ИА ресурсите и информацията, необходима за функционирането и наблюдението на тези процеси;

- осигуряването на непрекъснато подобряване на тези процеси, като наблюдава и измерва, когато има смисъл, и да анализира тези процеси;

- осигуряването на системно получаване и обработване на информацията за процесите, протичащи в организацията;

В процеса на разработка и внедряване на Системата за управление на качеството, организацията идентифицира процесите, необходими за осъществяването на приетите политика и цели по качеството и тяхното прилагане в отделните му звена, както и последователността и взаимодействието на тези процеси.

ISO 14001:2004

Стандарти в областта на: качество ИА въздуха, вкл. дефиниране на термини, вземане на проби, методи за характеризиране качеството на въздух на околна среда, въздух в помещения, определяне на ефективността на системите за очистване на газове и др. Качество на почвите, вкл. дефиниране на термини, класификация на почвите, измерване и отчитане на характеристиките и др. Управление на околната среда, вкл. системи и средства за управление на околната среда, дефиниране на термини; оценка на жизнения цикъл на продукта и др. Характеризиране и класифициране на отпадъци; методи за вземане на проби от отпадъци, физични, химични и биологични анализи и др.

Вземане на проби, изпитвания и одобрения

В процеса на изпълнение на строителните работи периодично ще се вземат проби и ще се следи качеството на изпълнение.

Контрол на основните видове работи е:

Земни работи:

Лабораторните и полеви изпитвания, доказващи достигнатите стойности на земно механичните показатели на земната основа ще бъдат следните:

Максимална плътност при оптимално водно съдържание БДС 17146 Стойност на коефициента за носимост и особност CBR

Определяне стойността на постигнатата на място носимо способност и степен на уплътняване на земната основа по метода „натисковата плоча" - БДС 15130

Основни пластове от зърнести материали (трошено - каменни настилки):

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Изпитванията на материалите ще бъдат извършени предварително в акредитирана лаборатория за показателите , изискващи се по техническа спецификация , както и за зърнометричния състав на материала.

Степента на уплътняване на място ще се определя чрез натоварване с кръгла плоча съгласно БДС 15130.

Асфалтови работи:

Проби от неуплътнена асфалтова смес се вземат от бункера за готова смес на асфалтосмесителя, от превозните средства и асфалтополагащата машина, а проби от уплътнена асфалтова смес се вземат със сонда за вадене на ядки, съгласно БДС EN 12697-27. Количеството битум и зърнометричния състав се определят чрез екстракции, както за неуплътнена асфалтова смес, така и за уплътнена проба в съответствие с БДС EN 12697-1 и БДС EN 12697-2. Обемната плътност на уплътнената асфалтова смес и на асфалтовите ядки се определят по БДС EN 12697-6.

При изпълнение на асфалтовите работи ще се спазва техническата и проектната документация, ТС на Агенция „Пътна инфрастуктура“ 2014г.. Схематично процеса на асфалтополагане е посочен на фиг.1.

Асфалтовия пласт се полага върху положен битумен разлив за връзка. Всеки асфалтов пласт се изгражда по зададените нива и след уплътняването ще осигури, гладка повърхност без неравности (вдлъбнатини и изпъкналости) в уточнените толеранси. Изграждане на следващ асфалтов пласт се извършва само когато предния положен пласт или трошенокаменна настилка е изпитан и одобрен.

Освен изпитванията посочени по-горе Възложителят може да наложи извършване на допълнителни изпитвания от независима лаборатория за установяване на предполагаеми пропуски и дефекти, като разходите за това са за сметка на Изпълнителя.

Качеството и количеството на изпълнените работи може да бъде проверявано във всеки един момент. Когато това не може да стане с помощта на Изпълнителя се привличат външни специалисти, като всички разходи са за сметка на изпълнителя.

След всяка операция, която е завършена ще се правят изпитвания и тестове, съгласно изискванията за съответния вид дейност.

Последователността на контрола ще следва изпълнението на всички видове работи. Изпълнителят ще осигурява всичкото необходимо оборудване за провеждане на тестовете и изпитанията. За гарантиране на устойчиви резултати ще бъдат извършени минимум следните изпитвания и тестове:

- след завършване на изкопа и валиране на земната основа - проба с натисковата плоча за еластичен модул на земната основа.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- след завършване на трошенокаменната настилка - проба за плътност и проба за еластичен модул с натисковата плоча.

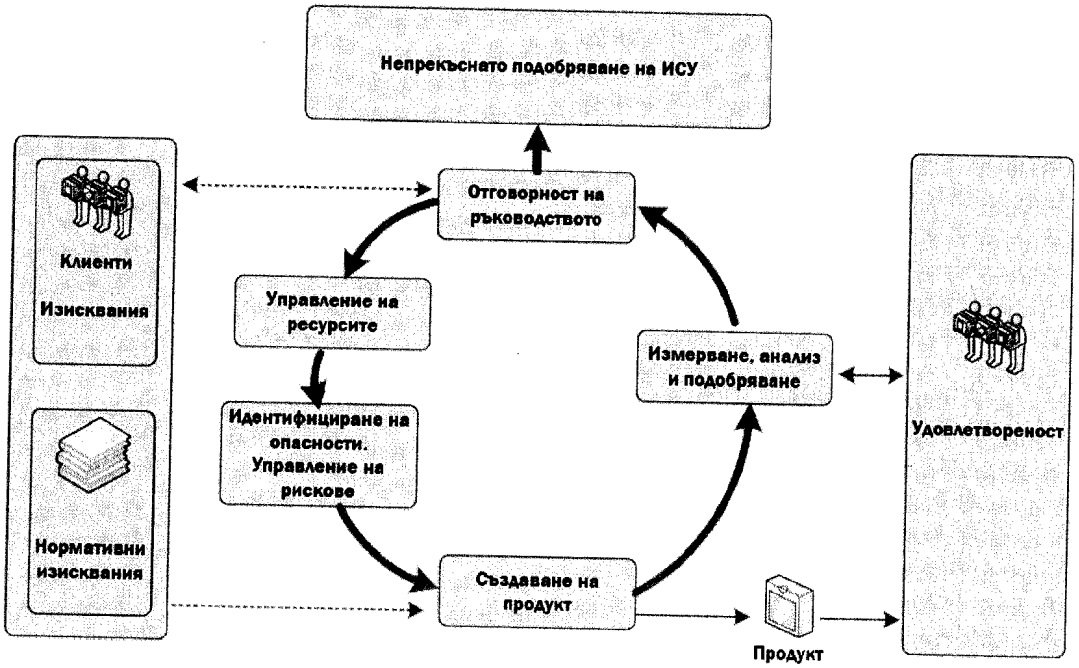
- при полагане на асфалтова смес - проба за тестване на количество битум и зърнометричния състав (спазване на рецептата).

- След завършване на всеки пласт - проба за плътност чрез изваждане на ядки със сонда.

- Изискване на сертификат за качество на материали които не са произведени от нас (бордюри, пътни знаци, боя за маркировка и др.).

Считаме, че при изпълнението на горните контролни дейности и резултатите от тях са в съответствие с изисквания та на стандартите и техническата спецификация, ние гарантираме, че Възложителят ще получи един качествен продукт.

За ефективното функциониране на Интегрираната система за управление (ИСУ) са идентифицирани и управлявани всички протичащи във фирмата процеси, т.е. прилага се т.нар. "промесен подход", който е илюстриран по-долу:



Управлението на процесите се осъществява в съответствие с изискванията на стандартите BS EN ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, съобразено с изискванията на BS OHSAS 18001:2007.

Всеки процес дава възможност за самостоятелно осъществяване, чрез съответната степен на автономност и делегиране на отговорности.

В създадената организация могат най-общо да бъдат откроени дванадесет основни процеса:

- Управление на ИСУ;
- Управление на маркетинг и продажби (пласмент);

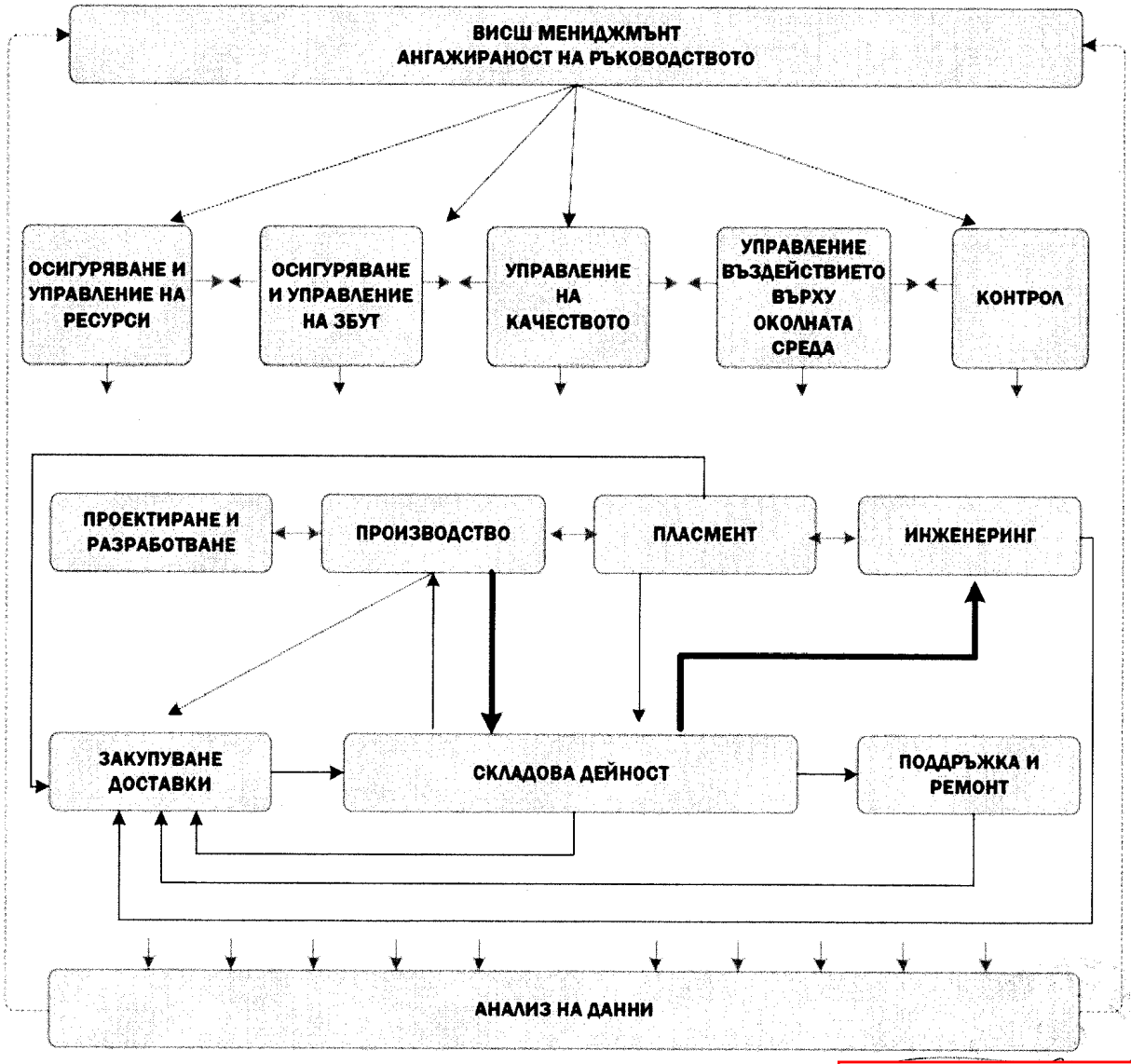
съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- Управление на закупуване;
- Управление на производство;
- Управление на складово стопанство;
- Управление на проектиране и разработване;
- Управление на инженерингови дейности;
- Управление на инфраструктура;
- Контрол;
- Управление на човешките ресурси;
- Управление на здравословни и безопасни условия на труд, дейности при извънредни ситуации;
- Управление въздействието върху околната среда.

За да се онагледи вертикалното и хоризонтално интегриране на всички процеси във фирмата използваме приложения по долу

Схема на основните процеси



съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Възприетите в организацията регламенти гарантират постоянен контрол, управление и координация на дейностите по време на реализиране на проекта до окончателното завършване на обекта и въвеждането му в експлоатация. Целта е да осигурим, изпълнението на проекта да се извърши във времето, заложено по графика, при стриктно спазване на изискванията на възложителя и със специално внимание към високите стандарти за изпълнение и качество на строителните работи.

По време на целия процес на строителство до завършване и предаване на обекта, ние осъществяваме постоянен качествен контрол, обхващащ:

- контрол за качество и съответствие с изискванията на влаганите на обекта материали;
- контрол на количеството реално вложени материали;
- контрол за спазване на технологичните процеси - спазване на специфични изисквания на инвеститора по задание;
- контрол за съответствие на изпълняваните на обекта работи с одобрената документация;
- спазване на предвидените условия в договора за СМР;
- спазване на сроковете за изпълнение;
- постоянен количествен и качествен контрол на извършваните на обекта работи;
- осигуряване на необходимата документация, проследяваща изпълнението на строителството
- изготвят се ежедневни отчети до Възложителя за напредъка на работата.

Входящ контрол

За да се осигури съответствие на влаганите при изпълнение на обекта материали с определените изисквания, в "Пътни строежи – Велико Търново"АД е внедрена процедура, регламентираща реда за подбор и оценка на доставчици по предварително зададени критерии. Процесът обхваща:

- предварително проучване и първоначална оценка на доставчиците;
- избор и одобряване на квалифицирани доставчици;
- периодична оценка на доставчиците;

Във фирмата се поддържа и актуализира "Списък на одобрени доставчици".

Всички закупени продукти и материали се подлагат на входящ контрол за съответствие с предварително зададени критерии, съдържащи се в писмени инструкции. Поддържат се записи от проведения входящ контрол. Наред с количествената и качествена проверка на материалите, от доставчиците се изискват декларации за съответствие, сертификати за качество и други документи.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Несъответстващите продукти се изолират и маркират. Не се допуска използването на несъответстващи материали и продукти при изпълнение на обекта.

Контрол на качеството при извършване на СМР

До работа на обект, изпълняван от дружеството се допускат само работници с необходимата квалификация и правоспособност, и преминали задължителен инструктаж.

По време на изпълнение на строително-монтажните работи, работниците спазват изискванията за безопасност на труда и опазване на околната среда и изпълняват нарежданията на компетентните органи.

Всеки работник носи отговорност за качеството на възложените му работи. Ежедневно работниците се отчитат пред техническия ръководител с документ „Работна карта за СМР", в която описва свършената работа и вложените материали.

Назначеният със заповед на изпълнителния директор ръководител на обекта непрекъснато следи за качеството на изпълнение на обекта и за недопускане на нарушения от страна на подчинените му работници. Ръководителя на обекта следи за качеството на влаганите материали, дали са придружени с документи, удостоверяващи тяхното съответствие, следи за стриктното спазване на технологичния процес за всеки вид работа, изпълняван на обекта. При завършване на конкретен вид работа подава заявка до акредитираната пътна и строителна лаборатория „ПСВТ" за посещение на място и взимане на необходимото количество проби.

А.7. Основни нормативни изисквания, свързани с предмета на поръчката

По-долу са изброени основните нормативни актове приложими към предмета на поръчката, които Изпълнителят ще спазва, без да се ограничава само с тях:

ЗАКОН ЗА ЗДРАВОСЛОВНИ И БЕЗОПАСНИ УСЛОВИЯ НА ТРУД КОДЕКС НА ТРУДА

ЗАКОН ЗА ТЕХНИЧЕСКИТЕ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТИТЕ

ЗАКОН ЗА ЗДРАВЕТО

ЗАКОН ЗА ЗАЩИТА ОТ ВРЕДНОТО ВЪЗДЕЙСТВИЕ НА ХИМИЧНИ ВЕЩЕСТВА И СМЕСИ

ЗАКОН ЗА ДВИЖЕНИЕ ПО ПЪТИЩАТА

ПРАВИЛНИК ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ЗАКОНА ЗА ДВИЖЕНИЕ ПО ПЪТИЩАТА

ЗАКОН ЗА ЗАЩИТА ПРИ БЕДСТВИЯ

НАРЕДБА за безплатното работно и униформено облекло

НАРЕДБА за определяне на видовете работи, за които се установява намалено работно време

НАРЕДБА № 7 от 16.06.1993 г. за вредните и тежките работи, забранени за извършване от жени

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

НАРЕДБА № 9 от 4.08.2006 г. за защита на работещите от рискове, свързани с експозиция на азбест при работа

НАРЕДБА № 3 от 16.08.2010 г. за временната организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците

НАРЕДБА за задължително застраховане на работниците и служителите за риска "трудова злополука"

НАРЕДБА за трудоустрояване

НАРЕДБА за работното време, почивките и отпуските

НАРЕДБА №2 от 22 март 2004г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи

НАРЕДБА № 3 от 28 февруари 1987 г. за задължителните предварителни и периодични медицински прегледи на работниците

НАРЕДБА № РД-07-2 от 16.12.2009 г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд

НАРЕДБА №РД -07/8 от 20 дек. 2008г. за минимални изисквания за знаци и сигнали за безопасност и/или здраве при работа

НАРЕДБА № 4 от 14 октомври 2002 г. за защита на работещите от рискове, свързани с експозиция на биологични агенти при работа

НАРЕДБА № 6 от 25 май 2004 г. на МТСП за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при механично обработване на дървесина

НАРЕДБА № 8 от 23 септември 2004 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при работа с въздушни компресорни инсталации и уредби

НАРЕДБА № 11 от 21 декември 2005 г. за определяне на условията и ред осигуряване на безплатна храна и/или добавки към нея

НАРЕДБА №12 от 27 декември 2004 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при работа с автомобили

НАРЕДБА № 12 от 30 декември 2005 г. за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд при извършване на товарно-разтоварни работи

НАРЕДБА № 13 от 30 декември 2003 г. за защита на работещите от рискове, свързани с експозиция на химични агенти при работа

НАРЕДБА за установяване, разследване, регистриране и отчитане на трудовите злополуки

НАРЕДБА за реда за съобщаване, регистриране, потвърждаване, обжалване и отчитане на професионалните болести

НАРЕДБА № 3 от 19.04.2001 г. за минималните изисквания за безопасност и опазване

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

на здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място

НАРЕДБА № 3 от 5.05.2005 г. за минималните изисквания за осигуряване на здравето и безопасността на работещите при рискове, свързани с експозиция на вибрации

НАРЕДБА № 4 от 03.11.1998 г. за обучението на представителите в комитетите и групите по условия на труд в предприятията

НАРЕДБА № 5 от 11.05.1999 г. за реда, начина и периодичността на извършване на оценка на риска

НАРЕДБА № 6 от 15.08.2005 г. за минималните изисквания за осигуряване на здравето и безопасността на работещите при рискове, свързани е експозиция на шум

НАРЕДБА № 7 от 23.09.1999 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване

НАРЕДБА №3 от 25.01.2008 г. за условията и реда за осъществяване дейността на службите по трудова медицина

НАРЕДБА № 15 от 31.05.1999 г. за условията, реда и изискванията за разработване и въвеждане на физиологични режими на труд и почивка по време на работа

НАРЕДБА № 16 от 31.05.1999 г. за физиологични норми и правила за ръчна работа с тежести

А.8. Отстраняване на дефекти, възникнали по време на гаранционния срок

Гаранционни срокове ще бъдат съгласно разпоредбите на ЗУТ и Наредба № 2 / 31.07.2003 г. на МРРБ за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти.

При получаване на съобщение от Възложителя за възникнал дефект по време на гаранционния срок, Изпълнителя ще изпрати ръководителя на екипа, който съвместно с упълномощен представител на Възложителя да извършат оглед на място и да оценят дефекта. Ще се оценява дали появилият се дефект е опасен (дупка в асфалтовата настилка, повреден елемент от пътната или улична инфраструктура и др.) или не застрашава нормалната експлоатация. В първия случай веднага ще се сигнализира и обозначи мястото и още в рамките на деня или не по-късно от 24 часа ще се осигури ремонтна група, която да извърши своевременна поправка на дефекта. Във втория случай ремонта на дефекта ще се извърши в рамките на 5 работни дни след констатирането на място на дефекта от представителите на Възложителя и Изпълнителя

А.9. Материали – видове, произход, доставка и съхранение

Производствена обезпеченост

<u>Асфалтова база (АБ)</u>

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

За производство на необходимите асфалтови смеси за нуждите на настоящата обществена поръчка ще се използват асфалтовите бази до с.Шереметя и с.Русаля, общ.Велико Търново. АБ Шереметя е оборудвана с асфалтосмесител WIBAU WHF-150, с производителност 150 т/час асфалтови смеси. Каменните фракции, необходими за производството на асфалтовите смеси се доставят от трошачно-сортировъчна инсталация, разположена на същата производствена площадка. АБ Русаля е оборудвана с асфалтосмесител Teltomat V, с производителност 80 т/час асфалтови смеси. Каменните фракции, необходими за производството на асфалтовите смеси се доставят от трошачно – сортировъчна инсталация, разположена на същата площадка. Основно ще се използва АБ Шереметя, която се намира в с.Шереметя, а АБ Русаля ще се използва в случай на възникнала необходимост. АБ Шереметя отстои на 20 м транспортно разстояние от град Златарица . Това позволява бързата доставка на асфалтовата смес до всяка точка на общината, спазвайки изискванията на ТС и настоящата тръжна документация, което в комбинация със специализираните транспортни средства с голям обем и покривала гарантира нейното навременно пристигане на обекта и полагането и при оптимална температура.

Асфалтовите смеси от АБ Шереметя и АБ Русаля се произвеждат в условията на въведена система за производствен контрол, като лабораторен контрол се извършва на всеки един етап от производството – от каменните фракции и битума до готовия продукт.

Трошачно - сортировъчна инсталация (ТСИ)

Производството на каменни фракции за асфалтови смеси, несортиран трошен камък и дрениращ материал ще се извършва на ТСИ с.Шереметя, общ.Велико Търново. ТСИ Шереметя е част от кариерен комплекс Шереметя - Запад, собственост на „Пътни строежи – Велико Търново“АД, за който фирмата има актуален договор за концесия за добив на инертни материали. ТСИ Шереметя е оборудвано с една стационарна трошачно-сортировъчна инсталация, с общ капацитет над 400 тона/ден, който е достатъчен за покриване нуждите на обекта. Отделно от производството за деня на площадката на ТСИ Шереметя има депа от съответните фракции и несортиран трошен камък, които са общ обем около 6 000 тона.

„Пътни строежи – Велико Търново“АД притежава и втора ТСИ, разположена до с.Русаля, общ.Велико Търново. Каменния материал се добива от находище „Русаля“, за което фирмата притежава актуален договор за концесия за добив на инертни материали. ТСИ Русаля е оборудвано с две стационарни трошачно-сортировъчни инсталации с капацитет над 2000 тона/ден, която при необходимост може да подпомогне доставките на инертни материали за нуждите на обектите.

Акредитирана строителна лаборатория

Към „Пътни строежи – Велико Търново“АД е оборудвана и функционира акредитирана съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2006 пътна и строителна лаборатория "ПСВТ", разположена

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

непосредствено на производствените площадки. В "Пътни строежи – Велико Търново"АД е въведена и функционира система за управление на качеството BS EN ISO 9001:2008 и система за управление на околната среда ISO 14001:2004, съгласно които протича производството на асфалтовите смеси и трошенокаменните материали.

Пътна и строителна лаборатория „ПСВТ" извършва изпитвания и пробовземания на място на строителните обекти за доказване качествените и якостни показатели на изпълнените строителни дейности. Също така извършва контрол на всеки един етап от производството на асфалтовите смеси и трошенокаменните материали.

Материалите, които ще се използват за изпълнението на поръчката биват два основни вида – собствено производство и закупени от доставчици. Материалите – собствено производство се добиват, преработват и произвеждат в производствените бази на фирмата – каменна кариера (КК), трошачно – сортировъчна инсталация (ТСИ) и асфалтова база (АБ) в селата Русаля и Шереметя, общ.Велико Търново. Произвежданите материали са както следва:

- несортиран трошен камък 0/40мм и 0/63мм, съгласно БДС EN 13242:2002+ A1:2007;
- каменни фракции 0/4, 4/11,2, 11,2/22,4, 22,4/45 мм, съгласно БДС EN 13043:2005+ AC:2005;
- асфалтови смеси – за износващ пласт AC11,2изн.A50/70, за долен пласт AC16биндер50/70 и за основен пласт AC31,5осн.Ao50/70, съгласно БДС EN 13108-1:2006 и БДС EN 13108-1/NA:2009.

Производствения процес се извършва съгласно сертифицирана система за производствен контрол, чрез която на всеки един етап от производствения процес се извършва контрол на качествените показатели на материала. Контрола се извършва от акредитирана съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2006 пътна и строителна лаборатория "ПСВТ", разположена непосредствено на производствените площадки.

Складирането на трошенокаменните материали се извършва на обособени за това места на производствената база – депа, обозначени със съответната идентификация.

Асфалтовите смеси не се складират, а непосредствено след производството им се транспортират до конкретния строителен обект, за който са произведени, чрез специално пригодени за тази цел товарни автомобили, снабдени с покривала. Съвременните товарни автомобили, с които фирмата разполага са 59 на брой, оборудвани с покривала за предпазване от изстиване. Те са с обем на кошовете от 16 $м^3$ и 18 $м^3$. Големия обем смес в съчетание с покривалото е допълнителна гаранция, че сместа няма да изстине бързо преди доставянето и на обекта. При проблеми с машините на асфалтополагането или с автотранспорта своевременно ще се сигнализира на асфалтовата база с цел да се преустанови производството на асфалтова смес до отстраняването на проблема, за да не се допусне експедиция на смес към

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

обекта, а там да се налага да престоява. В случай на аварирала машина на асфалтополагането, ние имаме готовност да бъде заменена своевременно с друга и така да се осигури непрекъснатост на процеса на полагането на сместа – налични са 4бр. асфалтополагащия машини, 10бр. бандажни валяци, 5бр. пневмоколесни валяци, 3бр. автогудронатори, които са напълно достатъчни да осигурят непрекъснатост на полагането и да не се допуска престояване на самосвалите и изстиване на асфалтовата смес.

Материалите, които ще бъдат доставяни за нуждите на тази поръчка от "външни" доставчици са както следва:

- Бетон клас С12/15 (В15), С16/20 (В20), С20/25 (В25), отговарящи на БДС EN 206-1:2002, БДС EN 206-1:2002/A1:2006, БДС EN 206-1:2002/A2:2006, БДС EN 206-1:2002/НА:2008, произведени на бетонов възел „Соколов" от бетоносмесителна инсталация ELBA, с производител фирма „Соколов"ООД – гр.В.Търново, в условията на въведена сертифицирана система за производствен контрол. На обекта се доставя с 2бр. автобетоновози с обем 9м^3 и 1бр. автобетоновоз с обем 3м^3, собственост на „Пътни строежи – Велико Търново"АД;

- Циментo – пясъчен разтвор, отговарящ на БДС 7268-83 и БДС 9673-84, произведени на бетонов възел „Соколов" от бетоносмесителна инсталация ELBA, с производител фирма „Соколов"ООД – гр.В.Търново, в условията на въведена сертифицирана система за производствен контрол. На обекта се доставя с 2бр. автобетоновози с обем 9м3 и 1бр. автобетоновоз с обем 3м3, собственост на „Пътни строежи – Велико Търново"АД;

- Бетонови бордюри 180/350/500мм и 80/160/500мм, отговарящи на БДС EN 1340:2005 и БДС EN 1340:2005/AC:2006, с производител фирма „Соколов"ООД – гр.В.Търново, в условията на въведена сертифицирана система за производствен контрол. На обекта се доставят с бордови автомобил с кран за саморазтоварване;

- Тактилни плочи, отговарящи на БДС EN 1338:2003+AC:2006, с производител фирма „Соколов"ООД – гр.В.Търново, в условията на въведена сертифицирана система за производствен контрол. На обекта се доставят с бордови автомобил с кран за саморазтоварване;

- Линеен отводнител, отговарящи на БДС 11483-73, с производител фирма „Соколов"ООД – гр.В.Търново, в условията на въведена сертифицирана система за производствен контрол. На обекта се доставят с бордови автомобил с кран за саморазтоварване;

- Стоманобетонови тръби DN200 мм за водостоци, отговарящи на БДС EN 1916:2002, с производител фирма „Соколов"ООД – гр.В.Търново, в условията на въведена сертифицирана система за производствен контрол. На обекта се доставят с бордови автомобил с кран за саморазтоварване;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- Капаци за ревизионни шахти и решетки за дъждоприемни шахти, отговарящи на БДС EN 124:2003, закупени от „Ритмо“ ЕООД – Велико Търново. На обекта се доставят с бордови автомобил с кран за саморазтоварване;

- Дренажни тръби, отговарящи на EN 13476-3+A1:2009, закупени от „Ритмо“ЕООД – Велико Търново. На обекта се доставят с бордови автомобил с кран за саморазтоварване;

- Тръбно решетъчен парапет, отговарящ на EN 10255+A1, доставен от фирма „АД ХОЛД“ООД – Варна. На обекта се доставя с бордови автомобил с кран за саморазтоварване;

- Битумни емулсии (бързо и бавноразпадащи се) – фирма “Полисан”ООД – гр.Русе. Отговаря на БДС EN 13808:2006. Емулсията се произвежда в производствената база на фирмата в град Русе и се транспортира със специализирана за това автоцистерна до АБ”Шереметя”, където се складира в специално пригодена за това двадесет тонна цистерна – снабдена с подгрев. От складовата цистерна се зареждат автогудронаторите, които транспортират емулсията до обектите, където я разпръскват автоматизирано.

Б. УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА

Общи положения

Рискът, като понятие, следва да се разглежда като вероятност за настъпване на загуба, възможност за реализиране на вреда или неблагоприятно отклонение от очакван резултат, в резултат на сбъдване на бъдещо, непредвидимо събитие. Това означава, че рискът съществува тогава, когато бъдещето е неизвестно, което само по себе си налага разработването на стратегии и подходи за превенцията му и елиминиране на последиците му.

Голяма част от рисковете, които могат да повлияят по един или друг начин на обекта, предмет на възлагане по силата на настоящата поръчка е възможно да бъдат предвидени. Това са т.нар. известни рискове. Това са и тези рискове, които могат да бъдат управлявани. Остава и една част, които няма как да бъдат предвидени. Такива рискове се наричат неизвестни. Такива рискове могат да бъдат контролирани само с техники като предвиждане на финансов, времеви или материален резерв.

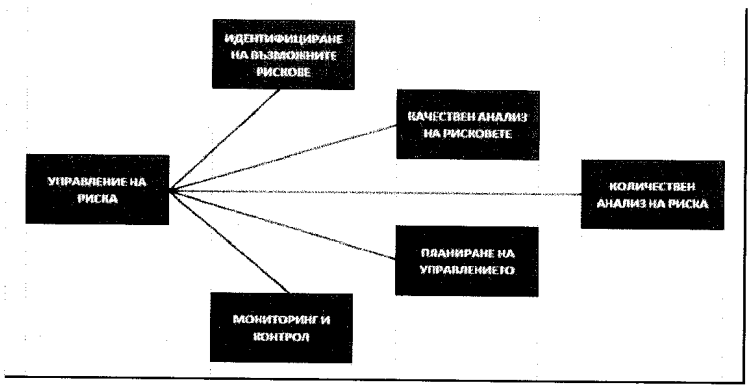
Управлението на риска е дял от инвестиционния процес, който се занимава с оценка и управление на рисковете, дефинирани като минимум от Възложителя за конкретната поръчката. То играе основна роля при управлението на поръчката и постигане на целите.

Формално, управлението на риска е процес, при които се изследва, анализира и проследява развитието на съществуващите рискове с цел да се намали негативния ефект от евентуалното им настъпване или пък да се предостави възможност за възползване от тяхното настъпване. Управлението на риска има за цел да бъде проактивен – да работи с вредите / възможностите много преди те да станат реалност. Процесът е итеративен и може да протича

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

през целия период на изпълнение на поръчката. Той започва с идентифициране на възможните рискове, преминава през анализ на рисковете и планиране на управлението им, след което започва процес на наблюдение и регулярно връщане към процеса на анализ.



Управление на риска е процесът по идентифициране, оценяване и мониторинг на рисковете, които могат да повлияят върху постигане целите на поръчката и въвеждането на необходимите контролни дейности, с цел ограничаване на рисковете до едно приемливо равнище.

Рискът при изпълнението на поръчката е свързан със събитие или условие, което с появяването си може да предизвика отрицателни последствия за поръчката. Възможностите за съществуването на риск при реализацията на поръчката са най-различни: неподготвени кадри, слаба управленска практика, лоша организация, недостатъчна финансова осигуреност, рязка промяна на социалната или икономическа ситуация в страната и др.

Всеки един проект е динамичен и е свързан с непрекъснат преход - във време, пари, участници, следователно винаги съществува определен риск, който е необходимо да бъде своевременно оценяван и управляван.

Управлението на риска е задължителен елемент от процеса на цялостното управление на поръчката. Това е процес на идентифициране, анализиране и предприемане на мерки по отношение на риска и се извършва през цялото времетраене на поръчката.

Доброто управление на риска се концентрира в разпознаването и управлението и допринася за доброто управление и постигане на разумна увереност, че ще бъдат постигнати на целите поръчката. От важно значение за ефективността на този процес е той да се възприеме като задача от всяка заинтересована страна, в т.ч. Изпълнител, Възложител, Експлоатационни дружества и т.н.

Политиката на управление на риска се движи от стремежа за опознаване на всеки един растеж или спад, потенциално съдържащи се във всички фактори, които могат да повлияят на дейността. Управлението на риска увеличава вероятността за успех

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

вероятността за неуспех и несигурността по отношение постигане целите на поръчката. Това е непрекъснат и развиващ се процес, неделима част от организационната стратегия и нейното пряко приложение.

Осъществяването на процеса по управлението на рисковете включва следните, но не само изброените дейности:

- ***Методи за идентифициране на рисковете на всеки етап от изпълнението на дейности***;
- ***Подходящи мерки за предотвратяване на настъпването и/или минимизиране/ елиминиране на последиците;***
- ***Определяне факторите на влияние;***
- ***Анализ на рисковете;***
- ***Оценка на рисковете;***
- ***Значимост на рисковете;***
- ***Мониторинг на риска по време на изпълнението на договора, както и дейности за контрол върху изпълнението на предложените мерки.***

Последиците са рискове, които вече са се проявили. Това са събития, на които обикновено трябва веднага да се отдели внимание и да се преодолеят. Те могат да възникнат въпреки усилията за управление на съответните рискове.

В този контекст управлението на последици е почти същото като управление на рисковете с очевидното изключение, че последиците са факт и чувстваме тяхното въздействие. Те не са вероятно бъдещо събитие. Стратегиите и плановете за управление на последиците следва да отразяват този факт. В случай, че контекста не предполага друго, понятието "риск" включва в себе си и понятието "рискова последица".

Идентификация на възможните рискове

Предвидените допускания и рискове за изпълнението на поръчката са обхванати в по-голямата си степен, като за целите на безпрепятственото изпълнение на договора, а по този начин и на поръчката считаме, че благодарение на опита ни при работа с такива поръчки и на изградения подход ще имаме предимство при преодоляване на рисковете и осигуряване на добра комуникация и сътрудничество със съответните институции и администрации.

Процесът по управление на риска включва:

- Идентифициране, оценяване степента на въздействие и категоризирането на рисковете, които заплашват постигането на целите;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- Въвеждане на дейности за контролиране на рисковете, които намаляват или по друг начин свеждат рисковете до равнища, определени от ръководството като приемливи;

- Провеждане на текущ мониторинг и периодично преоценяване на риска, както и на ефективността на дейностите по управлението му;

- Изготвяне на периодични доклади, предоставящи информация за резултатите от управлението на риска;

- Предприемане на коригиращи действия и мерки за недопускане на база на информацията от мониторинга и докладване за тяхното изпълнение.

Ключови моменти в процеса на Управление на риска са:

- Оценяването на идентифицираните рискове чрез вероятността от настъпването им и влиянието (ефекта), което биха имали; въвеждането на рамка за категоризиране на идентифицираните рискове от ръководството на организацията – бенефициент;

- Групиране на идентифицираните рискове в дадена категория.

Следващият етап е вземането на решения за подходящата реакция (отговор) на риска.

Съществуват следните варианта за реакции, които са приемливи при реализация на поръчката:

- Ограничаване на риска, чрез изграждане на контроли, предоставящи разумна увереност за ограничаване на риска в приемливи параметри, в зависимост от значимостта на риска;

- Прехвърляне на риска – застраховане или сключване на договор с външна организация, по силата на което се прехвърля дейността, заедно със съответните рискове, по общо съгласие на страните.

За да се гарантира навременното идентифициране на предполагаемите рискове, при разглеждането им ще се прилага следната „процедура" за управление на риска и преодоляването на настъпилите проблеми:

- Индивидуална идентификация и третиране на всеки проблем;
- Предложения и предприемане на корективни мерки за неговото преодоляване;
- Съгласуване на коригиращите действия и мерки с представители на Възложителя, както и останалите заинтересовани страни, идентифицирани по време на изпълнението на поръчката;
- Формулиране на всяка корективна мярка с конкретния отговорник и съобразяване срок за изпълнение.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

За да се гарантира осъществяването на добра комуникация и координация между страните се предвижда, настъпилите проблеми от различен характер – технически, финансов или административен, както и предприетите мерки за тяхното преодоляване, да бъдат разглеждани своевременно на организираните периодични срещи и отразени коректно в периодичните доклади за напредъка.

В настоящото изложение ще представим управление и възможни начини за преодоляване на следните дефинирани от Възложителя *„рискове“*, които могат да възникнат при изпълнението на договора:

- ***Риск от закъснение началото на започване на строителството;***

- ***Риск от изоставане от графика при текущото изпълнение на дейностите по изпълнение на СМР;***

- ***Риск от закъснение за окончателно приключване и предаване на обекта;***

- ***Липса/недостатъчно съдействие и/или информация от страна на други участници в строителния процес;***

- ***Промени в законодателството на България или на ЕС;***

- ***Неизпълнение на договорните задължения, в това число забава на палщанията по договора от стана на възложителя;***

- ***Риск от констатиране на недостатъци в изпълнението преди приемането на обекта;***

- ***Риск от появата на дефект в гаранционния срок***

- ***Трудности при изпълнението на дейностите, продиктувани от протести, жалби и/или други форми на негативна реакция.***

Тук ще бъдат изследвани вероятността/предполагаемата честота от настъпване на неблагоприятно събитие, влиянието/последиците от възникването на конкретните рискове. Следва да се обърне приоритетно внимание на всички рискове с висока вероятност на възникване, степента на въздействие и същевременно имащи високо влияние върху постигане на целите. Значителни последици могат да предизвикат и такива с висока степен на въздействие, но с ниска вероятност. Резултатите от това ще се използват в следващия трети етап на процеса за недопускане / предотвратяване на риска.

Рамката за категоризиране на рисковете е като, високи, средни и ниски на база вероятност от настъпване и оказано влияние. При оценката на риска трябва да се има в предвид субективния момент при извършването и тъй като ограничен брой рискове могат да бъдат количествено измерени, но повечето рискове могат да бъдат оценени само с преценяване /качествено/.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Нивото на риска се определя като резултат от комбинирането на нивата на вероятност и влияние и отразява виждането за неговото цялостно значение по отношение целите на екипа. Това нагледно може да бъде показано по следния начин:

Вероятност/ Степен на въздействие	**ниско**	средно	
	Среден риск		
Средна	**Нисък риск**	Среден риск	
Ниска	**Нисък риск**	**Нисък риск**	Среден риск

Определяне степента на въздействие и елементите на риска най общо преминава през следните етапи:

ЕТАП – ДОКУМЕНТИРАНЕ

Всяка основна дейност, свързана с управление на рисковете, ще бъде документирана, за да се осигури проследимост на целия процес. Документирането включва описване по подходящ начин на идентифицираните рискове, както и на всеки етап от процеса по управление на риска, избраната подходяща реакция /действие/ и членовете на екипа, които отговарят за изпълнението на тези действия в определени срокове. При възникване на непредвидени рискови ситуации или обстоятелства, засягащи постигането на целите на договора, всеки член от екипа представя незабавно доклад с оценка на възникналите рискове. За документиране на резултатите се изготвя риск-регистър.

За представяне на дейността по документиране на процеса по управление на рисковете Екипа на Дружеството може да се използва следния риск - регистър:

Риск	**Оценка на риска**		**Предложени действия**		**Оценка на остатъчния риск**	**Допълнителни действия**	**Срок**	**Отговорник/ изпълнител**
	Влияние	**Вероятност**	**Влияние**	**Вероятност**				
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**

След като рисковете са били идентифицирани и са оценени вероятността и влиянието им, трябва да се обмисли подходяща реакция.

ЕТАП - ОПРЕДЕЛЯНЕ НА МЕРКИТЕ, КОИТО СЛЕДВА ДА СЕ ПРЕДПРИЕМАТ – ЕКСПЕРТНА ОЦЕНКА И ФИЗИЧЕСКА ИДЕНТИФИКАЦИЯ:

Видове реакция на риска:

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

• Ограничаване - ограничаване на риска-това е често срещана реакция, която ръководителите следва да прилагат. Причината за това е, че рискът рядко може да бъде изцяло избегнат/прехвърлен. Рисковете обект на тази реакция, трябва да се наблюдават периодично;

• Прехвърляне на риска - класически начин за прехвърляне на риска е застраховането. В случая на застраховане възникват допълнителни разходи, но значително намалява показателят "влияние на риска".

• Толериране на риска - такава реакция е възможна само, ако определени рискове имат ограничено/незначително/ влияние върху постигане на целите или ако разходите за предприемане на действия са непропорционални на потенциалните ползи. Такива рискове обаче трябва да бъдат постоянно наблюдавани. Възможно е различни външни или вътрешни фактори да окажат въздействие върху вероятността и влиянието и да изместят риска в друга по-висока категория.

• Прекратяване на риска - някои рискове могат да се намалят или ограничат до приемливо равнище единствено чрез прекратяване на дейността. В публичния сектор каквато е общината възможностите за прекратяване на риска са твърде ограничени, тъй като стратегическите цели се определят от правителствените програми.

При последващ преглед на риск - регистъра определената реакция към даден риск може да бъде променена.

Оценката на риска се преразглежда, когато настъпят промени, които могат да окажат влияние върху риска:

- Настъпили промени в нормативната уредба на страната;
- Икономическата ситуация в страната;
- Фактори, свързани с екологията, културата, историята;
- Фактори, зависещи от инфраструктурата и административното обслужване на местно ниво;
- Изменение в инвестиционните намерения;
- Съществена промяна в поръчката;
- Промяна в технологията на изпълнение;
- При злополуки, аварии, бедствия и др. форсмажорни обстоятелства.

Анализ и оценка

Анализът и оценката на рисковете е процес, при който рисковете се анализират с цел да се определят вероятността те да се сбъднат и евентуалните последиците върху поръчката. Целта е да се постави количествена и качествена оценка на всеки риск на база, на която те да бъдат приоритизирани (за целите на модифицирането им). Тук о

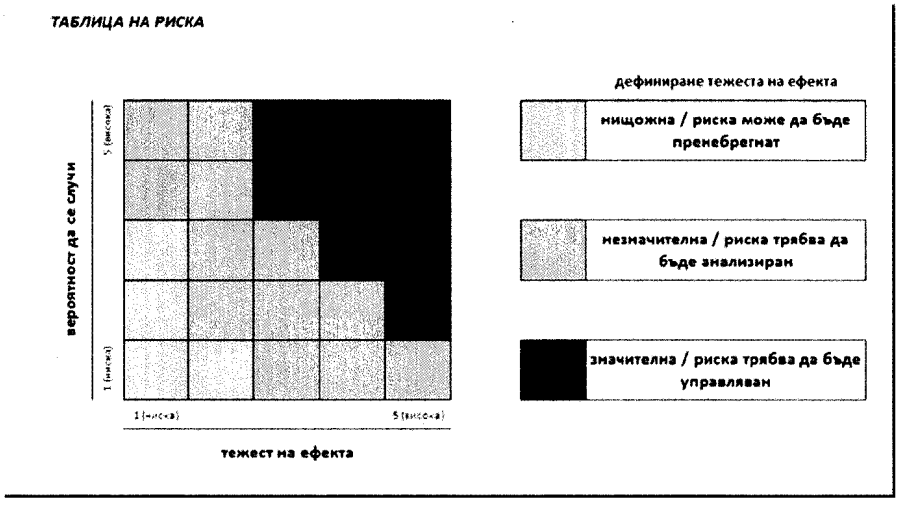
съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

предвид факта, че конкретния момент на настъпва риска има значение върху последиците, които ще окаже. Използвайки тези два показателя се въвежда т.нар. матрица за оценка на степента на риска.

Оценката, която се получава като резултат от тези два показателя се нарича *влияние на риска*. Съществуват два подхода за оценяването на рисковете: *отгоре-надолу* и *отдолу-нагоре*. При подхода *отгоре – надолу* се разработва списък на потенциалните рискови фактори. Оценката е на база предишен опит. Стремежът е да се определят потенциалните връзки между отделните рискове, моментите на тяхното настъпване и възможните последици. Това дава възможност да се вземат предварителни действия за да се предотврати или намали влиянието на риска. При подхода *отдолу – нагоре* рисковете се анализират детайлно на най-ниското ниво. Оценяват се алтернативните критични пътища и се изчисляват времетраенето и продължителността с цел да се осигури възможност да заложат буфери, с помощта на които биха посрещнали негативните последици от евентуалните рискове.

С данните от анализа се изготвя таблица на риска. В нея рисковете се подреждат по категории, нанасят се тяхната вероятност за сбъдване и въздействието им, както и примерен сценарии, които се изпълнява в случай, че риска се появи. Полученият списък се сортира по въздействие и вероятност. Определя се праг, рисковете над който ще бъдат управлявани. Важно е таблиците с рискове трябва да се преразглежда и преоценява регулярно, тъй като има възможност рискове да отпаднат, да се добавят нови или да се променят техните оценки.



Идентификация на риска и количествен анализ на риска

Идентифицирането на риска е итеративен процес на установяване на онези параметри, чиято промяна поотделно или заедно би предизвикала промяна в основните характеристики на поръчката:

- Цел;

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

- Обхват;
- Срок;
- Бюджет;
- Качество;
- Съответствие с изискванията на възложителя.

Процесът на оценяване на риска включва следните етапи:

- Етап 1: Класификация на дейностите – осигуряване на входяща информация, определяне факторите на влияние.
- Етап 2: Идентификация на опасностите.
- Етап 3: Определяне броя на работите, изложени на съответните опасности.
- Етап 4: Определяне елементите на риска и степента му.
- Етап 5: Определяне на мерките, които следва да се предприемат – експертна оценка и физическа идентификация.
- Етап 6: Качествен и количествен анализ на риска.

За количествената оценка на риска е прието цифрово степенуване на елементите на риска: вероятност (В), тежест(Т) и ниво на риска (НР), което може да се извършва по следната схема:

ВЕРОЯТНОСТ за нанасяне на ВРЕДА (В)

Вероятност	***Описание на ситуацията***	***Оценка***
Невъзможна	***Вероятността за сбъдване е почти нулева, такова събитие не се е сбъдвало в организацията или в сродни организации и се счита, че практически е невъзможно***	***0***
Малко възможна	***Възможно е да се сбъдне, но при съвкупност на различни взаимно свързани фактори, поради извършване на определена дейност, която ще се осъществи един път в периода 1 до 6 мес.***	***1***
Възможна	***Възможно е събитието да се случи при извършване на ежедневната трудова дейност, която се осъществява един път на ден.***	***2***
Висока степен на възможност	***Възможно е събитието да се случи във всеки един момент, при извършване на ежедневната дейност.***	***3***

ТЕЖЕСТ на ВРЕДАТА (Т)

Тежест	***Описание на вредата***	***Оценка***

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Малка	***Незначителна, без последици***	***1***
Средна	***Умерена – има последици във времето***	***2***
Средно висока	***Сериозна – налага се да се вземат спешни мерки***	***3***
Висока	***Опасна***	***4***
Фатална	***Катастрофална***	***5***

НР – Ниво на Риска НР=В*Т

Резултат	***Оценка***
НР = 1	***нищожна***
НР = 2	***незначителна***
НР = 3	***средна***
НР ≥4	***значима***

Мерки за недопускане / предотвратяване на настъпването за всяка от критичните точки

Считаме, че благодарение на опита ни при работа с такива поръчки и на изградения подход ще имаме предимство при преодоляване на рисковете и осигуряване на добра комуникация и сътрудничество със съответните институции и администрации.

Като Участник в настоящата обществена поръчка поемаме ангажимент да се създаде организация за управление и изпълнение, която координира действията на всички заинтересовани страни, информира своевременно всички институции с развитието на поръчката и възникващи проблеми, за да се минимизира времето за тяхното разрешаване. Ще следим отблизо всички процедури и своевременно ще идентифицираме всеки потенциален проблем, както и ще взема мерки за намаляване на риска от него. Ще информираме Възложителя и ще съдейства за своевременното одобряване на изготвените документи, така че изпълнението на задачите да е в съответствие с времевия график и в рамките на предвидения бюджет. Прилагането на професионализъм и коректност при изпълнение на поставените задачи, ще минимизира всеки риск.

При анализирането на настоящата поръчката сме използвали метода на експертна оценка на риска, посредством който сме анализирали в детайли определените от нас възможни рискове при изпълнение предмета на поръчката, като за всеки един от тях посредством „Карта за оценка на риска“ сме предложили и необходимите според нас и достатъчни мерки за недопускане / предотвратяване и преодоляване на тези рискове.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Приложение: Карти за оценка на идентифицираните рискове, с предложени в тях мерки за недопускане / предотвратяване и преодоляване на същите.

1. Риск от закъснение началото на започване на работите – този риск може да се причини и от тримата участници в строителния процес Възложител, Строителен надзор и Изпълнител. До закъснение началото на строителните дейности по вина на Възложителя може да се стигне ако същия е пропуснал да издаде някои от документите за започване на строителството съгласно ЗУТ или ако се забави с избора на Строителен надзор. По вина Строителния надзор може да се стигне до забавяне на началото на работите, ако същия проявява груба небрежност по отношение издаването на документите, свързани с началото на строителния процес – съставяне на акт обр.1, обр.2а, издаване и заверяване на Заповедна книга и др. Изпълнителя може да забави началото на строителството ако не успее своевременно да се организира, като насочи необходимите работна сила, механизация и материали към обекта, с което да изложи на риск навременното започване. С оглед кадровата и ресурсна обезпеченост на „Пътни строежи – Велико Търново“АД риска от забавяне на започването на работите по вина на някои от участниците в строителството посочени по-горе е сведен до минимум и неговото проявление практически клони към нула. Фирмата разполага с достатъчно ресурси, гарантиращи бързата организация и прегрупиране на личния състав и техника, които да осигурят навременното стартиране на работите на обекта. Организацията на работа, която ще бъде създадена и която беше описана по-горе гарантира навременното започване на работа. „Пътни строежи – Велико Търново“АД разполага с над 480 души инженерно – технически и работнически персонал, над 200 единици пътностроителна техника и автотранспорт, две асфалтови бази и две трошачно – сортировъчни инсталации с капацитет, многократно надвишаващ нуждите на настоящата поръчка. Персонала на фирмата е в по-голямата си част от жители на община Велико Търново, производствените бази „Шереметя“ и „Русаля“ се намират в източния и западния край на община Велико Търново, което е фактор за бързата мобилизация и създаване на организация за започване на работите в момента, когато е необходимо. Риска от закъснение на началото на започване на работите независимо по чия вина е настъпил може да бъде преодолян чрез създаването на добра организация на работа, ако е необходимо и на две смени, чрез включване на допълнителна техника и работна ръка за ускоряване на темповете на работа.

№ 1
КАРТА ЗА ОЦЕНКА И СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА ВРЕМЕВИ РИСКОВЕ **- Риск от закъснение началото на започване на строителството**

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

	Изпълнителя
7	Прекратяване на договора за строителство на обекта, при обективна невъзможност за приключването и отчитането на обекта в срока по програмата
8	Налагане на санкции към доставчиците, в случай на допълнителна забава при доставка. В случай, че се констатира невъзможност от страна на доставчика да изпълни договора си – промяна на доставчика
9	Провеждане на редовни периодични срещи и даване гласност на проблемите с оглед търсене на решения с доставчици

2. Риск от изоставане от графика при текущото изпълнение на дейностите – този риск може да се прояви по няколко причини – лоша организация в работата на Изпълнителя, липса на основни машини и хора, проблеми при доставките на материали (асфалтови смеси, трошен камък и др.), неблагоприятни климатични условия. От приложените в настоящата документация референции е видно, че „Пътни строежи – Велико Търново“АД е фирма с добра репутация, доказала нееднократно, че успява да завърши навреме договорените работи, недопускайки изоставане от графика за работа при изпълнението на обекти от подобен характер, което показва, че риска от изоставане от графика е внимателно анализиран и предотвратен чрез създадената оптимална организация на работа, описана в техническото предложение. Фактора лоша организация на работа е преодолян посредством опита на инженерно – техническия персонал, който притежава необходимите качества за създаване организация и управление на строителните процеси на обекта. Липсата на основни машини не може да повлияе за изоставане в графика за изпълнение, тъй като „Пътни строежи – Велико Търново“АД притежава богат набор от пътностроителни машини и автотранспорт, което позволява своевременната замяна на евентуално аварирала машина, времето за ремонт на която сериозно би застрашило срока за изпълнение. Фирмата притежава ремонтно – механична база в с.Леденик, напълно оборудвана за извършване на аварийни и планови ремонти на всякакъв вид строителна техника, което е гаранция за бързото връщане на аварирала машина обратно на работа на обекта. Проблеми при доставката на основни строителни материали също не биха могли да застрашат графика за изпълнение, тъй като „Пътни строежи – Велико Търново“ АД притежава две собствени производствени бази в с. Русаля и с. Шереметя, които са оборудвани с асфалтосмесители и трошачно – сортировъчни инсталации с капацитет, многократно надвишаващ нуждите на настоящата поръчка. На двете бази се добиват инертни материали от кариерни стопанства, за които фирмата притежава валидни концесионни договори. Това е гаранция за своевременното снабдяване с асфалтови смеси и несортиран трошен камък, които са основни строителни материали за този обект и обезпечават напредъка на работите съгласно графика. За материалите, които не се произвеждат от фирмата, има сключени договори за доставка – бетон и бетонови изделия, предпазна ограда и парапет, пътни знаци и маркировъчна боя, които гарантират доставянето

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

на тези материали в срок, съгласно графика. Неблагоприятните климатични условия са фактор, на който човека не може да влияе и тяхното проявление като риск, застрашаващ изоставането от графика за изпълнение е много вероятен и може да достигне сериозни размери. При настъпване на този риск неговото неблагоприятно въздействие може да се намали до минимум посредством своевременното създаване на гъвкава организация на работа и работното време, с оглед ускоряване на дадени видове работи, които не се влияят от лошите метеорологични условия за сметка на такива, които се влияят. След отминаване на неблагоприятните метеорологични условия ще се оптимизира работния процес чрез преработване на линейния график, като се ускори работата по забавените видове работи с използването на допълнителни хора и техника, с които фирмата разполага.

№ 2

КАРТА ЗА ОЦЕНКА И СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА
ВРЕМЕВИ РИСКОВЕ
- Риск от изоставане от графика при текущо изпълнение на дейностите по изпълнение на СМР

№	Възможни причини	Вероятност да се случи	Тежест на ефекта	Ниво / степен на риска
1	Липса на детайли / Части от Техническия проект	1	2	нищожна
2	Забавяне, причинено от наложителна съществена промяна в промяна в проекта	1	3	незначителна
3	Неритмични доставки на материали от страна на Изпълнителя	1	4	значителна
4	Липса на достатъчно работна ръка за обекта от страна на Изпълнителя	1	4	значителна
5	Разминаване между количество от вид по КСС и проекта и липса на решение от страна на Проектанта / Възложителя / СН във връзка изпълнение на Част от обекта	2	5	значителна

Използвани входни данни		
1	Наблюдения	да
2	Комуникация / кореспонденция с Възложителя	да
3	Изисквания на нормативни документи при сключване на договор	да
4	Анализ на ситуацията в сродни по дейност проекти	да

АСПЕКТИ И СФЕРА НА ВЛИЯНИЕ НА РИСКА	
1	Промяна в срока за изпълнение и срока за завършване и отчитане на обекта.
2	Промяна в необходимите технически и човешки ресурси, предвидени за строителния процес.
3	Промяна в графика за изпълнение
4	Промяна в стойността на договора

МЕРКИ ЗА НЕДОПУСКАНЕ / ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА РИСКА	
1	Водене на редовна кореспонденция към Проектанта / Възложителя / СН при открити несъответствия
2	Провеждане на редовни работни срещи и даване гласност на проблемите с оглед търсене на решения

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

3	Сключване на договори с одобрени доставчици на материали и технологично оборудване
4	Преценка и организация на наличните човешки ресурси за изпълнение предмета на поръчката
5	Коректно изготвяне на КС по одобрените проекти
МЕРКИ ЗА ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА ПРИ ВЪЗНИКВАНЕТО НА РИСКА	
1	Изготвяне на нов Линеен график и представянето му на Възложителя
2	Ускорена подготовка на необходимите документи/ проектни решения и др.
МЕРКИ ЗА ПРЕОДОЛЯВАНЕ НА РИСКА	
1	Актуализация на линейния график
2	Набиране на допълнителен персонал и уреждане на трудовите взаимоотношения с персонала.
3	Работа при удължено работно време
4	Стриктно спазване на програмата за изпълнение и разпоредбите на нормативната уредба в РБ

3. Риск от закъснение за окончателно приключване и предаване на обекта – факторите, определящи този риск са идентични с описаните за предходния и са функция от него. Рискът от закъснение за окончателното приключване на обекта е следствие от системното изоставане от графика по текущото изпълнение на работите дължащо се на няколко причини – лоша организация в работата на Изпълнителя, липса на основни машини и хора, проблеми при доставките на материали (асфалтови смеси, трошен камък и др.), неблагоприятни климатични условия. Ако Изпълнителят успее да постигне спазването на сроковете съгласно линейния график за изпълнение, то проявлението на риска от закъснение за окончателното приключване и предаване на обекта е минимален. От приложените в настоящата документация референции е видно, че „Пътни строежи – Велико Търново“АД е фирма с добра репутация, доказала нееднократно, че успява да завърши и предаде в срок договорените обекти. Това се дължи на доброто планиране на последователността на строителните процеси, комбинирано с оптимално присъствие на строителна техника и работна ръка на обекта, както и осигуряването на непрекъснатост на доставките на строителни материали, което е основна предпоставка за елиминирането и преодоляването на този риск.

№ 3				
КАРТА ЗА ОЦЕНКА И СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА ВРЕМЕВИ РИСКОВЕ **- Риск от закъснение за окончателно приключване и предаване на обекта**				
№	Възможни причини	Вероятност да се случи	Тежест на ефекта	Ниво / степен на риска
1	Забавяне, причинено от наложителна съществена промяна в промяна в проекта	1	3	незначителна
2	Липса на проектно решение от страна на Проектанта / Възложителя / СН във връзка	2	5	значителна

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

	обективна невъзможност за изпълнение на Част от обекта			
3	Неритмични доставки на материали от страна на Изпълнителя	1	4	значителна
4	Липса на достатъчно работна ръка за обекта от страна на Изпълнителя	1	4	значителна
5	Некачествено извършени работи, които не се приемат от Възложителя	1	2	Незначителна

Използвани входни данни		
1	Наблюдения	да
2	Комуникация / кореспонденция с Възложителя	да
3	Изисквания на нормативни документи при сключване на договор	да
4	Анализ на ситуацията в сродни по дейност проекти	да

АСПЕКТИ И СФЕРА НА ВЛИЯНИЕ НА РИСКА	
1	Промяна в срока за изпълнение и срока за завършване и отчитане на обекта.
2	Промяна в необходимите технически и човешки ресурси, предвидени за строителния процес.
3	Промяна в графика за изпълнение
4	Невъзможност за отчитане дейностите по проекта и верифициране средствата на Възложителя
МЕРКИ ЗА НЕДОПУСКАНЕ / ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА РИСКА	
1	Водене на редовна кореспонденция към Проектанта / Възложителя / НСН при открити несъответствия
2	Провеждане на редовни работни срещи и даване гласност на проблемите с оглед търсене на решения
3	Сключване на договори с одобрени доставчици на материали и технологично оборудване
4	Преценка и организация на наличните човешки ресурси за изпълнение предмета на поръчката
5	Навременно водене и отразяване на промените в проектната и екзекутивната документация
6	Навременно съставяне на актове и протоколи по време на строителството съгл. Наредба 3
7	Прилагане на добра производствена практика, в съответствие с националните и европейски стандарти
8	Своевременно съгласуване / одобрение на междинни/окончателни документи, имащи отношение към приемането на обекта от Възложителя
9	Стриктно следене съответствието на всички влагани материали с изискванията на българските и/или европейски стандарти за качество.
МЕРКИ ЗА ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА ПРИ ВЪЗНИКВАНЕТО НА РИСКА	
1	Изготвяне на нов Линеен график и представянето му на Възложителя
2	Ускорена подготовка на необходимите документи/ проектни решения и др.
МЕРКИ ЗА ПРЕОДОЛЯВАНЕ НА РИСКА	
1	Корекции в изготвените документи и повторното им представяне на съгласуване/ одобрение при необходимост
2	Актуализация на линейния график
3	Работа при удължено работно време
4	Стриктно спазване на програмата за изпълнение и разпоредбите на нормативната уредба в РБ
5	Сключване на окончателни договори за присъединяване и набавяне на други документи за въвеждането на обекта в експлоатация и отчитане работите по проекта в определените срокове за това

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

6	Мобилизация на всички разполагаеми ресурси за компенсиране на изоставането в срокове за изпълнение на отделни СМР, при които се използва авариралата механизация

4. Липса/недостатъчно съдействие и/или информация от страна на други участници в строителния процес – Изпълнителя ще разчита на добрата воля на участниците в строителния процес да си оказват съдействие и да се информират един друг за възникнали проблеми и неясноти, които биха възпрепятствали изпълнението на строителните работи. Проявлението на този риск е малко вероятно, защото всички страни в строителството са заинтересовани процесите да вървят гладко, проблемите да се решават своевременно и липсата на информираност между страните да не бъде фактор, застрашаващ изпълнението на проекта. Въпреки това може да се попадне в ситуация при която Възложителя и/или Строителния надзор откажат да съдействат на Изпълнителя по даден въпрос. В този случай Изпълнителя ще предизвика среща между заинтересованите страни, на която да бъдат решени проблемите. Докато трае тази ситуация, Изпълнителя ще продължава да извършва своите задължения по строителния обект, спазвайки набелязаните срокове съгласно графика, като по този начин не позволява на риска да повлияе на крайния изход и гарантира на Възложителя навременното завършване на обекта. Други участници в строителния процес са доставчиците и подизпълнителите , с които има сключени договори, регулиращи отношенията между страните, сроковете за доставки и изпълнение, начина на разплащане и гаранции. При възникване на проблем Изпълнителя ще вземе своевременни мерки за преодоляването му, било то чрез подпомагане финансово или логистично на доставчика/подизпълнителя, било то чрез сключване на договор с друг доставчик/подизпълнител.

№ .4.				
КАРТА ЗА ОЦЕНКА И СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА **- Липса/ недостатъчно съдействие и/или информация от страна на други участници в строителния процес**				
№	Възможни причини	Вероятност да се случи	Тежест на ефекта	Ниво / степен на риска
1	Липса на сътрудничество / недостатъчно съдействие и/или информация от страна на Възложителя /ИК/.	1	5	незначителна
2	Липса на сътрудничество / недостатъчно съдействие и/или информация от страна на Проектанта	1	4	незначителна
3	Липса на сътрудничество / недостатъчно съдействие и/или информация от страна СН	1	3	незначителна
Използвани входни данни				
1	Наблюдения			да
2	Комуникация / кореспонденция с Възложителя			да
3	Анализ на ситуацията в сродни по дейност проекти			

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

АСПЕКТИ И СФЕРА НА ВЛИЯНИЕ НА РИСКА	
1	Промяна в цената и/или срока за изпълнение
2	Промяна в необходимите технически и човешки ресурси, предвидени за строителния процес.
3	Промяна в графика и програмата за изпълнение
МЕРКИ ЗА НЕДОПУСКАНЕ / ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА РИСКА	
1	Детайлен анализ на вариантни решения
2	Подготовка на технико-икономическа обосновка за сравнение на изготвените и одобрени инвестиционни проекти и предлаганите промени в цялостната концепция и/или отделни подобекти
МЕРКИ ЗА ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА ПРИ ВЪЗНИКВАНЕТО НА РИСКА	
1	Изготвяне на нов Линеен график и представянето му на Възложителя
2	Навременно отчитане дейностите по проекта
МЕРКИ ЗА ПРЕОДОЛЯВАНЕ НА РИСКА	
1	Провеждане на редовни работни срещи и даване гласност на проблемите с оглед търсене на решения
2	Водене на редовна кореспонденция към Проектанта / Възложителя / СН при открити несъответствия
3	Мобилизация на технически и човешки ресурси, увеличаване броя на работниците и/или строителната механизация

5. Промени в законодателството на България или ЕС – рискът от промени в законодателството на България и ЕС е до голяма степен малко вероятен. Законодателството в Европейския съюз се променя в изключителни ситуации, след широко обществено обсъждане и внимателно проучване, което отнема продължителен период от време. С оглед на кратките срокове за изпълнение на отделните видове работи може лесно да се предвиди вероятността за настъпване на подобни промени. България, в качеството си на член на ЕС ще бъде задължена да хармонизира своето законодателство с това на ЕС, което ще отнеме време и ще отложи тази промяна далеч след приключването на строителните работи на обекта. Въпреки всичко, при настъпване на промени в законодателството „Пътни строежи- Велико Търново“АД в качеството си на Изпълнител ще се запознае внимателно с тях и по-специално с частта от промените, касаещи пряко извършването на работите на строителния обект, тяхното отчитане и приключване. Чрез запознаване на ръководния и изпълнителския персонал с промените ще се пренастрои работата на дружеството в най-кратки срокове, с което няма да се позволи изоставане от графика за изпълнение на работите. Рискът от подобни промени може да бъде овладян и неутрализиран посредством редовното следене и своевременно запознаване с предстоящи и настъпили промени, както и въвеждането и прилагането им в методите и технологията на работа на фирмата.

№ 5				
КАРТА ЗА ОЦЕНКА НА РИСКА **Промени в законодателството на България или на ЕС**				
№	Възможни причини	Вероятност да се случи	Тежест на	Ниво / степен на риска

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

			ефекта	
1	Промени в законодателството на България или на ЕС	1	3	незначителна
2	Промяна на ЗУТ	1	3	незначителна
3	Промяна в изискванията за приемане на строежите	1	3	незначителна

Използвани входни данни		
1	Наблюдения	
2	Комуникация / кореспонденция с Възложителя и Изпълнителя	да
3	Анализ на ситуацията в сродни по дейност поръчки	да
4	Изисквания на нормативни документи – съгл. законодателството	да
5	Анализ на ситуацията в сродни по дейност организации	да
АСПЕКТИ И СФЕРА НА ВЛИЯНИЕ НА РИСКА		
1	Забавяне изпълнението/ отчитането на дейностите по проекта в рамките на договорените срокове за услуги и строителство	
2	Неизпълнение целите на проекта	
3	Промяна цената и/или срока на договорите на Изпълнителя	
МЕРКИ ЗА НЕДОПУСКАНЕ / ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА РИСКА		
1	Навременно отразяване на промените от страна Изпълнителите на договорите за услуги и строителство	
2	Изпълнение дейностите в рамките на договорените обеми за услуги и строителство	
3	Отчитане на дейностите в рамките на договорените обеми за услуги и строителство	
4	Спазване на правилата за водене на документи и отчитане на дейностите по проекта	
5	Поддържане на актуална база данни с приложимото законодателство	
6	Прилагане на добра производствена практика, в съответствие с националните и европейски стандарти	
7	Своевременно документиране на извършените СМР на обекта по смисъла на ЗУТ и поднормативните актове, включително промените спрямо одобрения проект	
МЕРКИ ЗА ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА ПРИ ВЪЗНИКВАНЕТО НА РИСКА		
1	Изготвяне на нов Линеен график и представянето му на Възложителя	
2	Навременно изпълнение / отчитане дейностите по проекта	
3	Разработване на стратегии за действие в непредвидени обстоятелства, с цел да се намали до минимум времето за реакция	
4	При промяна на законодателството в частта относно изискванията за приемане на строежите, своевременна актуализация на Работната програма и линейния график и представянето им на строителния надзор и възложителя. Предвиждане на допълнителни ресурси за изпълнение на новите изисквания, когато това е необходимо	
5	Адаптиране на вече изготвените документи за извършените СМР спрямо новите нормативни разпоредби, когато това е необходимо	
6	Наемане на допълнителен висококвалифициран персонал, с цел прилагане на новите нормативни разпоредби и спазване на предвидените за строителството на обекта срокове, когато това е необходимо	
ПРЕДПИСАНИЯ ЗА ПРЕОДОЛЯВАНЕ ПОСЛЕДИЦИТЕ ПРИ НАСТЪПВАНЕ НА РИСКА		
1	Провеждане на редовни работни срещи и даване гласност на проблемите с оглед търсене на решения	
2	Водене на редовна кореспонденция между заинтересованите страни в рамките на проекта	
3	Актуализация на документи и данни, мобилизация на технически и човешки ресурси, увеличаване броя на работниците и/или строителната механизация	
4	Набиране на допълнителен персонал и строителна механизация от страна на Изпълнителите	
5	Корекции в изготвените до момента на законодателни промени документи и повторното им представяне на съгласуване/одобрение при необходимост	
6	Актуализация на линейния график	

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

7	Стриктно спазване на нормативната уредба в РБ, което гарантира приемственост по отношение документооборота за обекта
8	Прекратяване на договора за строителство на обекта, при невъзможност същия да бъде изпълнен, в съответствие с новите законодателни изисквания
МЕРКИ ЗА МОНИТОРИНГ НА РИСКА ПО ВРЕМЕ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА, КАКТО И ДЕЙНОСТИ ЗА КОНТРОЛ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДЛОЖЕНИТЕ МЕРКИ	
1	Ежедневна проверка на документацията
2	Ежедневно наблюдение разпределението на ресурсите и физическия напредък на действително изпълнените работи
3	Провеждане на редовни и при необходимост извънредни периодични срещи между участниците в инвестиционния процес
4	Докладване – чрез средства за комуникация с Възложителя и останалите участници в инвестиционния процес

6. Неизпълнение на договорни задължения, в това число забава на плащанията по договора от страна на Възложителя – договорните взаимоотношения са двустранен процес, при който страните изпълняват своите задължения в рамките на сключения между тях договор. Всяко нарушение на договорните задължения било то от Изпълнителя или от Възложителя поставя в риск изправната страна и затруднява в различна степен изпълнението на поетите ангажименти. Като доказан коректен партньор при изпълнението на договори от подобен характер „Пътни строежи – Велико Търново“АД, в качеството си на Изпълнител ще спазва стриктно клаузите на сключения договор, за което Възложителя може да бъде убеден. Изпълнителя също ще разчита на коректността на отсрещната страна, което ще му позволи да работи спокойно, следвайки набелязаните срокове. Въпреки това ако се стигне Възложителя да не изпълни своите договорни задължения, Изпълнителя ще поиска своевременно да се организира среща с Възложителя на която да се обсъди създалата се ситуация и да се набележат адекватни мерки за преодоляването и. Също така ако Изпълнителя не изпълни някое от задълженията си и бъде поканен от Възложителя да го направи, той ще се отзове и ще изпълни поканата на Възложителя. Ако неизпълнението на задължение от която и да били страна застрашава сроковете за изпълнение, своевременно след като се вземат мерки за разрешаването на проблема, Изпълнителя ще актуализира графика за изпълнение като навакса загубеното време чрез мобилизация на допълнителни човешки и технически ресурси. Ако се стигне до ситуация при която Възложителя забави плащане към Изпълнителя съгласно договора, последния ще поиска да се информира какви са обективните причини за това, както и какви действия възнамерява да предприеме Възложителя за решаване на проблема. Междувременно този факт няма да застраши изпълнението на договора, няма да се отрази на сроковете, фиксирани в графика, нито на доставките на материали или заплащането на персонала на Изпълнителя, тъй като същия притежава достатъчен финансов ресурс, деклариран в настоящата обществена поръчка, който му позволява да работи и завърши обекта

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

без финансови сътресения. По този начин проявяването на този рисков фактор е сведено практически към нула.

№ 6				
КАРТА ЗА ОЦЕНКА НА РИСКА **Неизпълнение на договорни задължения, в това число забава на плащанията по договора от Страна на Възложителя**				
№	Възможни причини	Вероятност да се случи	Тежест на ефекта	Ниво / степен на риска
1	Забава на плащанията по договора от Страна на Възложителя	2	3	незначителна
2	Неизпълнение на задължение по процедиране на съществени промени на база решение за промяна по време на строителството и др.	2	3	незначителна
3	Неизпълнение на задължение по събиране на документи и свикване на приемателни комисии	2	3	незначителна
Използвани входни данни				
1	Наблюдения			да
2	Комуникация / кореспонденция с Възложителя и Изпълнителя			да
3	Анализ на ситуацията в сродни по дейност поръчки			да
4	Анализ на ситуацията в сродни по дейност организации			
АСПЕКТИ И СФЕРА НА ВЛИЯНИЕ НА РИСКА				
1	Забавяне изпълнението дейностите по проекта в рамките на договорените срокове за услуги и строителство			
2	Неизпълнение целите на проекта			
3	Промяна в стойността на обекта			
МЕРКИ ЗА НЕДОПУСКАНЕ / ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА РИСКА				
1	Изпълнение дейностите в рамките на договорените обеми за услуги и строителство			
2	Планиране на финансов и времеви резерв от страна на Изпълнителя за изпълнение на дейности по договора, при забавяне на плащанията от страна на Възложителя			
3	Отчитане на дейностите в рамките на договорените обеми за услуги и строителство			
4	Спазване на правилата за водене на документи и отчитане на дейностите по проекта			
5	Осигуряване на необходимите ресурси за изпълнение на договора в предвидените обем и срокове			
6	Детайлен преглед на договора с Възложителя			
7	Кореспонденция с Възложителя, съгласно указаните в договора начини			
8	Дублиране на запитвания, искания и други документи, изпращани до Възложителя, с копия до финансиращия орган, при необходимост			
9	Навременни плащания към доставчици; недопускане забавяния на плащания към работници, различни такси, които също могат да се отразят върху срока за изпълнение			
МЕРКИ ЗА ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА ПРИ ВЪЗНИКВАНЕТО НА РИСКА				
1	Изпращане на възражения/искания/уведомления и др. с цел приканване Възложителя да изпълни своите задължения по договора			
2	Промяна в Линейния график / Графика на паричния поток, ако такава е необходима и се налага, в резултат на действие или бездействие на Възложителя и предоставянето му за одобрение от Възложителя			
3	Мобилизация на допълнителни ресурси за изпълнение на договора			
4	Изпращане на покани за доброволно изпълнение на задължения за плащане до Възложителя			
5	Периодично представяне на прогнозни стойности за предстоящите сертификати за плащане			
6	Изготвяне на информация до ЕК, и други компетентни органи и институции за възникналата ситуация на неизпълнение на договора от страна на Възложителя, придружена със съответните доказателства			
7	Консултации с финансиращия орган и Възложителя относно възмо			

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

	промени в договора за строителство. Определяне обхвата на необходимите промени в договора, както и вероятността те да бъдат удостоверени с допълнително споразумение.
ПРЕДПИСАНИЯ ЗА ПРЕОДОЛЯВАНЕ ПОСЛЕДИЦИТЕ ПРИ НАСТЪПВАНЕ НА РИСКА	
1	Провеждане на редовни работни срещи и даване гласност на проблемите с оглед търсене на решения
2	Водене на редовна кореспонденция между заинтересованите страни в рамките на проекта
3	Актуализация на документи и данни, мобилизация на технически и човешки ресурси, увеличаване броя на работниците и/или строителната механизация
4	Осигуряване на допълнителен собствен/привлечен финансов ресурс, в случай на забава на плащания от страна на Възложителя
5	Предприемане на действия по съответния ред, указан в договора, в случай на системно неизпълнение на задължения от страна на Възложителя
6	Прекратяване изпълнението на договора, и завеждане на иск срещу Възложителя за дължими суми, обезщетение за причинените вреди и пропуснатите ползи
МЕРКИ ЗА МОНИТОРИНГ НА РИСКА ПО ВРЕМЕ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА, КАКТО И ДЕЙНОСТИ ЗА КОНТРОЛ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДЛОЖЕНИТЕ МЕРКИ	
1	Ежедневна проверка на документацията
2	Ежедневно наблюдение разпределението на ресурсите и физическия напредък на действително изпълнените работи
3	Провеждане на редовни и при необходимост извънредни периодични срещи между участниците в инвестиционния процес
4	Докладване – чрез средства за комуникация с Възложителя и останалите участници в инвестиционния процес

7. Риск от констатиране на недостатъци в изпълнението преди приемането на обекта – този риск е следствие на направени компромиси с качеството на изпълнение на строително-монтажните работи по време на изпълнение на обекта. Основната отговорност за този риск носи Изпълнителя, но също така влияние оказва и небрежното изпълнение на задълженията на Строителния надзор и контролните звена на Възложителя. Ако Изпълнителя спазва технологичните изисквания при изпълнението на всички видове работи, влага материали с високо качество, доказва постигнатите резултати с необходимите лабораторни изпитвания, ако Строителния надзор следи за правилното изпълнение на технологичните процеси и своевременно внася корекции в работата на Изпълнителя, ако Възложителя е задал своите изисквания към резултата от изпълнението на работите още преди тяхното започване и не сменя своите критерии до завършването, то проявлението на този риск е сведено практически до минимум.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

КАРТА ЗА ОЦЕНКА И СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА

Риск от констатиране на недостатъци в изпълнението преди приемането на обекта

№	Възможни причини	Вероятност да се случи	Тежест на ефекта	Ниво / степен на риска
1	Възникване на технологични трудности, продиктувани от спецификата на работа;	1	2	незначителна
2	Некачествено извършени работи, които не се приемат от Възложителя	1	2	незначителна
3	Влагане на некачествени материали	1	2	незначителна

Използвани входни данни		
1	Наблюдения	да
2	Комуникация / кореспонденция с Възложителя, Строителен надзор	да
3	Изисквания на нормативни документи – съгл. законодателството	да
4	Анализ на календарния график за обекта	да
5	Анализ на ситуацията при изпълнение на подобни поръчки	да
6	Анализ на ситуацията в сродни по дейност организации	да

АСПЕКТИ И СФЕРА НА ВЛИЯНИЕ НА РИСКА	
1	Промяна в срока за изпълнение и срока за завършване и отчитане на обекта.
2	Непостигане на необходимото качество на изпълнените СМР
3	Промяна в цената за изпълнение
4	Промяна в необходимите технически и човешки ресурси, предвидени за строителния процес

МЕРКИ ЗА НЕДОПУСКАНЕ / ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА РИСКА	
1	В случай на забава по каквито и да е причини ще се подсигуряват допълнителни групи работници и механизация.
2	Предвижда се СМР да се изпълняват от квалифицирани работници, с което се намалява времето по изпълнение и отстраняване на забележки до минимум
3	Подбор на доставчици, в съответствие с предварително зададени критерии, с което се намалява риска от забавяне на доставки.
4	Наличие на допълнителен брой висококвалифицирани и добре подготвени технически кадри, които в случай на необходимост да се включат в изпълнението на поръчката.
6	Поддържане на актуален график за изпълнение на обекта и своевременно нанасяне на промени в него
7	Поддръжка на допълнителна механизация /повече от необходимата/ за изпълнение на поръчката, и включена в ресурсната обезпеченост на обекта
8	Прилагане на добра производствена практика, в съответствие с националните и европейски стандарти
9	Своевременно съгласуване /одобрение на междинни/окончателни документи, имащи отношение към приемането на обекта от Възложителя
10	Провеждане на инструктажи и обучения по ЗБУТ, прилагане на нормативите за съответните видове работи, оборудване на персонала с ЛПС
11	Периодичен преглед на квалификационните документи на персонала и при изтичане срока на валидност на същите – изпращане на квалификационни курсове/изпити на съответните работници /напр. заварчици/
12	Стриктно спазване на Техническата спецификация по време на изпълнението на СМР, с цел предотвратяване на рискове от непостигане на технологичните параметри или необходимото качество на СМР
13	Работата на механизацията се ограничава изключително в рамките на работните площадки, като намиращите се в близост имоти се обезопасяват с временни предпазни огради. Придвижването на механизацията по уличната мрежа става след съгласуване с общинските власти по маршрути подходящи за това
14	Цялата механизация е под стриктен технически контрол
15	Детайлно запознаване с условията на площадката, на която ще работи механизацията, вкл. Подземни проводи и съоръжения.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

16	Въведена и реално функционираща система за качество BS EN ISO 9001:2008.
17	Стриктно следене съответствието на всички влагани материали с изискванията на българските и/или европейски стандарти за качество.
18	При изпълнение на СМР в зимен период да се използват материали и/или добавки, предназначени за полагане при минусови температури.
19	Отговорници по приемане и отчитане на работите
20	Всички връзки между отделните звена в ръководенето на строителния процес са подсигурени от дублиращи и контролиращи звена
21	Стриктно прилагане на системата за ръководене на документи и тяхното значение за процеса
22	Стриктно прилагане на системата за архивиране на документи
23	Контролни звена, които проверяват изготвените програми, предвидените срокове, необходимите доставки и оборудване, механизация и човешкия ресурс
МЕРКИ ЗА ВЪЗДЕЙСТВИЕ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА ПРИ ВЪЗНИКВАНЕТО НА РИСКА	
1	Изготвяне и поддържане на актуален Линеен график и своевременното му представяне на Възложителя.
2	Разработване на стратегии за действие в непредвидени обстоятелства, с цел да се намали до минимум времето за реакция
3	Адаптиране на вече изготвените документи за извършените СМР спрямо новите нормативни разпоредби, когато това е необходимо
4	Подмяна на аварирала машина с изправна, докато трае ремонта
5	При кражба – своевременно уведомяване на компетентните органи. Осигуряване на нова машина, която да замени откраднатата
6	При евентуално констатиране на нива на шум и вибрации над допустимите, механизацията се заменя с аналогична до отстраняване на повредата
7	При промяна в работните условия - подмяна на механизацията с пригодна към новите условия
8	Извънреден технически преглед на аварирала машина
9	При кражба - назначаване на допълнителен персонал за охрана на механизацията
10	Разработване на нови/актуализация на процедури, инструкции и други документи, свързани с качественото изпълнение на строителните обекти
11	Своевременно изготвяни справки/доклади до Възложителя, с цел същият да бъде запознат с прогнозните срокове и необходимите действия за приключване на обекта
12	Участие на периодични срещи и оказване максимално съдействие на възложителя във връзка с подготовката на необходимите документи за предаване на обекта
ПРЕДПИСАНИЯ ЗА ПРЕОДОЛЯВАНЕ ПОСЛЕДИЦИТЕ ПРИ НАСТЪПВАНЕ НА РИСКА	
1	Стриктно спазване на линейния график и технологичната последователност
2	Мобилизация на технически и човешки ресурси, увеличаване броя на работниците и/или строителната механизация
3	Водене на редовна кореспонденция между заинтересованите страни в рамките на проекта
4	Провеждане на редовни периодични срещи и даване гласност на проблемите с оглед търсене на решения с доставчици
5	Работа при удължено работно време
6	Налагане на санкции към доставчиците, в случай на некачествени доставки и случай на допълнителна забава при доставка. В случай, че се констатира невъзможност от страна на доставчика да изпълни договора си – промяна на доставчик
7	Мобилизация на всички разполагаеми ресурси за компенсиране на изоставането в срокове за изпълнение на отделни СМР, при които се използва авариралата механизация
8	При авария, дължаща се на оператор на машина – наемане на нов, висококвалифициран персонал
9	При авария - допълнителен инструктаж на операторите на машини
10	Налагане на санкции към работниците, в случай че се констатира некачествено извършване на СМР
11	Извънреден Вътрешен одит на системата за управление на качеството BS EN ISO 9001:2008, при констатиране на съществени пропуски. Незабавна актуализация/допълнение към системата
12	Провеждане на извънредни инструктажи / обучения и др. подобни,

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

	системата за управление на качеството BS EN ISO 9001:2008 и повишаване качеството на работа
13	За всички материали и изделия, които ще бъдат влагани при извършване на СМР, ще представим необходимите сертификати и технически одобрения, издадени от акредитирани институции или агенции
14	Строителните продукти, изделията и оборудването ще се транспортират и складират на строителната площадка в съответствие с указанията на производителя и инструкциите за експлоатация
15	Прилагане на добри практика, в съответствие с националните и европейски стандарти за проектиране и строителство
16	При монтажа ще се спазват изискванията на производителя
МЕРКИ ЗА МОНИТОРИНГ НА РИСКА ПО ВРЕМЕ НА ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ДОГОВОРА, КАКТО И ДЕЙНОСТИ ЗА КОНТРОЛ ВЪРХУ ИЗПЪЛНЕНИЕТО НА ПРЕДЛОЖЕНИТЕ МЕРКИ	
1	Ежедневна проверка на документацията
2	Ежедневно наблюдение разпределението на ресурсите и физическия напредък на действително изпълнените работи
3	Провеждане на редовни и при необходимост извънредни периодични срещи между участниците в инвестиционния процес
4	Докладване – чрез средства за комуникация с Възложителя и останалите участници в инвестиционния процес

8. Риск от проява на дефект в гаранционния срок – този риск е функция на редица фактори, най-важните от които са изпълнението на строително – монтажните работи, правилната експлоатация и текущо поддържане. Изпълнителя е отговорен изцяло за начина на изпълнение на строително – монтажните работи, тъй като спазването на технологичните процеси, нормативните изисквания, влагането само на качествени материали с установен произход са гаранция за минимизирането на риска от проявата на дефекти по време на гаранционния срок. „Пътни строежи – Велико Търново“АД в качеството си на изпълнител на редица обекти от подобен характер е доказал нееднократно, че държи на качеството при изпълнението на работите и поради това до момента няма претенции от други възложители за проявени дефекти. Въпреки това ако се появи дефект по време на гаранционния период „Пътни строежи – Велико Търново“АД ще изпълни своите задължения съгласно договора и ще от ремонтира дефекта. Тъй като фирмата е разположена на територията на община Велико Търново ремонта на дефекта ще се осъществи максимално бързо, защото няма да се налага пренасочване на работна ръка и строителна техника от далечни разстояния. Правилната експлоатация и текущо поддържане са грижа на Възложителя. Той следва да създаде необходимата организация след приемането на работите да не се допуска тяхното повреждане или погубване вследствие на неправилна експлоатация – например ако дадена пътна отсечка има намалена носимо способност, да не се допуска преминаване на тежки автомобили по нея. При стриктно спазване на нормите по време на строителството и по време на експлоатацията проявата на риска от поява на дефект през гаранционния период е малко вероятна.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

№ 8				
КАРТА ЗА ОЦЕНКА НА РИСКА **Риск от поява на дефект в гаранционния срок**				
№	Възможни причини	Вероятност да се случи	Тежест на ефекта	Ниво / степен на риска
1	Некачествено извършени работи	1	3	незначителна
2	Вложени некачествени материали	1	3	незначителна
3	Неправомерна експлоатация на обекта	1	3	незначителна
4	Неоторизирани или вандалски интервенции по изпълнените СМР	1	3	незначителна
5	Щети от природни или други бедствия и др.	1	3	незначителна
Използвани входни данни				
1	Наблюдения			да
2	Комуникация / кореспонденция с Възложителя и Изпълнителя			да
5	Анализ на ситуацията в сродни по дейност организации			да
АСПЕКТИ И СФЕРА НА ВЛИЯНИЕ НА РИСКА				
1	Възпрепятстване на нормалното функциониране и ползване на завършения строителен обект			
МЕРКИ ЗА НЕДОПУСКАНЕ / ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА РИСКА				
1	Изпълнение дейностите в рамките на договорените обеми за услуги и строителство			
2	Отчитане на дейностите в рамките на договорените обеми за услуги и строителство			
3	Спазване на правилата за водене на документи и отчитане на дейностите по проекта			
4	Прилагане на добра производствена практика, в съответствие с националните и европейски стандарти			
5	Осигуряване на нормални експлоатационни условия по време на гаранционния период			
6	Спазване на гаранционните срокове, съгласно регламентирания в чл.20, от Наредба № 2 от 31 юли 2003 г. за въвеждане в експлоатация на строежите в Република България и минимални гаранционни срокове за изпълнени строителни и монтажни работи, съоръжения и строителни обекти.			
ПРЕДПИСАНИЯ ЗА ПРЕОДОЛЯВАНЕ ПОСЛЕДИЦИТЕ ПРИ НАСТЪПВАНЕ НА РИСКА				
1	Наблюдение и оценка състоянието на обекта по време на гаранционния период			
2	Своевременно докладване			
3	Съставяне на вътрешнофирмен план за организация и реакция по време на гаранционния срок за обекта – „План за проследяване, одит и гаранционна поддръжка на обекта“			
4	Своевременно отстраняване на дефекта от Изпълнителя, съгласно заложените в договора срокове			

9. Трудности при изпълнението на дейностите, продиктувани от протести, жалби и/или други форми на негативна реакция от страна на местното население.- проявлението на този риск е функция основно на поведението на Изпълнителя и неговите представители по време на изпълнение на строителството на място. Друга причина, която би породила подобни трудности, са действия на Възложителя преди стартирането на строителството, с които той не се е съобразил с конкретни искания на местните жители или същите не са били надлежно информирани за целите и мащабите на предвидените за изпълнение работи. За преодоляване на евентуални трудности от протести или жалби Изпълнителя ще провежда политика за

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

добронамереност и информираност на местните жители и лицата, които преминават през ремонтираните пътни участъци. Това ще става, като персонала на Изпълнителя бъде инструктиран да спазва всички наредби в областта на безопасната работа, противопожарни, хигиенни и екологични изисквания. В процеса на работа ще се въведе временна организация на движение съгласно Наредба №3/16.08.2010г. за временна организация и безопасността на движението при извършване на строителни и монтажни работи по пътищата и улиците, която ще позволи преминаването на превозни средства през ремонтираните участъци при минимални затруднения. Няма да се позволява замърсяване и запрашеност в населените места, в близост до реки и водоеми. Няма да се изхвърлят отпадъчни строителни материали извън съгласуваните с Възложителя за това места. Персонала на Изпълнителя ще съдейства максимално на местните хора при преодоляване на неудобствата, възникнали по време на ремонтните работи. Работите ще се изпълняват бързо, с цел своевременното освобождаване на населените места от присъствието на машини. Ще се работи в рамките на установеното работно време в светлата част от денонощието. Изпълнителя ще информира своевременно местното население чрез поставянето на информационни табели и чрез излъчване на съобщения за предстоящи затруднения в преминаването по определени пътни участъци, времето за затваряне и евентуални обходни маршрути, които ще бъдат обозначавани съгласно Наредба №3. При необходимост ще се провеждат срещи с обществеността, на които да бъдат разяснявани целите на проекта, както и да се дават отговори на въпроси свързани със строителните процеси, които касаят местното население. Тъй като общинските пътища, предмет на настоящата обществена поръчка са в лошо състояние и не са ремонтирани от десетилетия, редно е да се очаква, че местните хора ще посрещнат с радост и задоволство строителните екипи и машини, които ще извършат ремонта и ще осигурят път със съвременни характеристики, гарантиращ тяхното безопасно и комфортно пътуване. Така погледнато вероятността от проявление на този риск е минимална, но посредством посочените мерки преодоляването му е напълно възможно.

№ 9				
КАРТА ЗА ОЦЕНКА НА РИСКА **Трудности при изпълнението на дейностите, продиктувани от протести, жалби и/или други форми на негативна реакция от страна на местното население**				
№	Риск	Вероятност	Тежест на вредата	Ниво / степен на риска
1	Забава в изпълнението на СМР свързана с протести на екологични организации	1	3	Средна
2	Забава в изпълнението на СМР свързана с обществено недоволство	1	3	Средна
Използвани входни данни				

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

1	Наблюдения	да
2	Комуникация с заинтересованите страни	да
3	Анализ на линения график за обекта	да
АСПЕКТИ И СФЕРА НА ВЛИЯНИЕ НА РИСКА		
1	Промяна в срока за изпълнение	
ПРЕДПИСАНИЯ ЗА ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА РИСКА		
1	Планиране на финансов и времеви резерв от страна на Изпълнителя за изпълнение	
2	Информираност на населението, което обитаващи териториите, попадащи в обхвата на проекта преди започване и по време на изпълнението му.	
3	Текуща информация в случай на възникване на големи затруднения за живеещите наблизо.	
4	Провеждане на необходимите мерки за публичност, с оглед представяне целите на проекта	
МЕРКИ ЗА ВЪЗДЕЙСТВИЕТО ВЪРХУ ПОСЛЕДИЦИТЕ ПРИ ВЪЗНИКВАНЕ НА РИСКА		
1	Изготвяне на нов Линеен график и представянето му на Възложителя. Промяната в графика включва допълнителна механизация и допълнителна работна ръка.	
2	Консултации с представители на Възложителя, строителния надзор, проектанта и други, с цел обсъждане на мерки за преодоляване на възникнали проблемни ситуации.	
3	Извършване на координационни срещи за идентифициране и анализ на причините довели до недоволство	
ПРЕДПИСАНИЯ ЗА ПРЕОДОЛЯВАНЕ ПОСЛЕДИЦИТЕ ПРИ НАСТЪПВАНЕ НА РИСКА		
1	Мобилизация на технически и човешки ресурси, увеличаване броя на работниците и/или строителната механизация, промяна в Линейния график за изпълнение на СМР и предоставянето му за одобрение от Възложителя/строителния надзор.	
2	Увеличаване на работното време, когато е приложимо или преминаване към работа на две смени	
3	Провеждане на допълнителни мерки за информираност на местното население и запознаването с целите на проекта	
4	Провеждане на допълнителни мерки за публичност	

26.06.2018 г. Изпълнителни директори:

гр. В. Търново / инж.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Линеен календарен график

“Възстановяване и рехабилитация на улици в гр. Златарица и с. Горско Ново село“.

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Календарни дни	Начало	Край	Месец 1 (1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20)
ул. Мир и отклонение до ул. Ал.Стамоблийски- гр. Златарица									
1 Част Пътна									
1.1 Земни работи									
1	Изкоп и депониране на негодни земни почви	м3	3 015,60	1 бр. Машинист ПСМ 2 бр. шофьор	1 бр. колесен багер Hyundai Robex 210W, 2 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141.	4	1	4	
2	Насип	м3	4,06	Работник - 4 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 2 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК 2 бр. самосвали Ford Cargo D3430	1	2	2	
3	Разваляне на асфалтова настилка	м3	212,00	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	Багер Хидромек-1 бр., товарни самосвали Mercedes Actros 4141.- 1бр.	2	1	2	
4	Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка	м3	81,00	1 бр. техн.ръководител, 2 работници, 1 бр. машинист ПСМ 3 бр. шофьор	1 бр. пътна фреза Wirtgen W 1000L, 2 бр. товарен самосвал Ford Cargo D 3430, 1 бр. водоноска с четка Камаз	1	2	2	
5	Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо	м	78,00	Работник - 5 бр. Машинист - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр. Комбиниран компресор с кртач - 1бр. Багер Хидромек-1 бр.	1	2	2	
6	Формиране на земната основа	м2	4 370,90	Машинист - 2 бр. Шофьор - 2 бр.	Автогрейдер - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR- 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 2 бр.	3	2	4	
1.2 Пътни работи									
1	Доставка и полагане на трошен камък за основа	м3	844,17	Машинист - 4 бр. Шофьор - 5 бр	Вибрационен валяк AMMANN ASC 150-15т. - 2 бр. Водоноска Камаз - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. Автогрейдер - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 4 бр.	2	3	4	
2	Доставка и полагане на трошен камък за тротоари	м3	433,35	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 5 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 3 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК, 3 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. 1 бр. Виброплоча	2	5	6	
3	Нови бетонови бордюри 18/35	м	88,00	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 4 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил с кран Мерцедес - 1 бр.	1	4	4	
4	Доставка и полагане на тактилни плочи	м2	1,00	Работник - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	6	6	
5	Бетон Б10 за бордюри	м3	5,81	Шофьор - 1 бр. Работник - 4 бр.	Автобетоновоз Мерцедес - 1 бр.	1	4	4	
6	Доставка и полагане дренажен материал	м3	166,08	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр., Челен товарач LIEBHERR - 1 бр.	2	4	5	
1.3 Асфалтови работи									
1	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см	т	294,00	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	5	5	
2	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания	т	48,82	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	5	5	
3	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см	м2	2 056,22	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	6	6	
	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания	м2	540,00	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	6	6	

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Календарни дни	Начало	Край	Месец 1
5	Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см-тротоари	м2	57,00	1 бр. техн.ръководител, 8 бр. работници асфалтополагане 2 бр. Машинист ПСМ 3 бр. шофьор	GEHL SL 4840 - 1бр. 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 2 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	7	7	
6	Първи битумен разлив	м2	2 728,10	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	2	7	8	
7	Втори битумен разлив	м2	2 779,66	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	1	5	5	
1.4 Принадлежности на пътя									
1	Повдигане до проектно ниво на РШ	бр	9,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	7	7	
2	Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м	бр	0,00						
3	Нова чугунена решетка	бр	0,00						
4	Ревизии за дренаж	бр	33,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	2	4	5	
5	Доставка и полагане на тръби Ф200	м	1 046,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	2	4	5	
6	Бетон С16/20 за подложка	м3	37,96	1 бр. техн.ръководител, 2бр. Пътни работници, 2 бр. шофьор	1бр. лекотоварен автомобил Ford Transit, 1бр. ел. агрегат Honda, ръчни електрически инструменти 1бр. Автобетоновоз Mercedes Actros с обем 9м3	2	4	5	
7	Направа на линеен отводнител по детайл	м	6,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	6	6	
2 Част Организация на движението									
1	Хоризонтална маркировка	м2	0,95	1 бр. тех.ръководител 4 бр. пътни работници, 1 бр. машинист ПСМ	1 бр. маркировъчна машина Hoffman	1	8	8	
2	Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор.	м2	2,68	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	8	8	
3	Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци	бр	9,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 2 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр. 1бр. автобетоновоз Шкода Европа с обем 3м3	1	7	7	
4	Временна организация на движението	бр	1,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	1	1	
ул. Кирил и Методий - гр. Златарица									
1 Част Пътна									
1.1 Земни работи									
1	Изкоп и депониране на негодни земни почви	м3	713,61	1 бр. Машинист ПСМ 2 бр. шофьор	1 бр. колесен багер Hyundai Robex 210W, 2 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141.	1	5	5	
2	Насип	м3	0,00						
3	Разваляне на асфалтова настилка	м3	6,00	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	Багер Хидромек-1 бр., товарни самосвали Mercedes Actros 4141.- 1бр.	1	5	5	
4	Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка	м3	9,00	1 бр. техн.ръководител, 2 работници, 1 бр. машинист ПСМ 3 бр. шофьор	1 бр. пътна фреза Wirtgen W 1000L, 2 бр. товарен самосвал Ford Cargo D 3430, 1 бр. водоноска с четка Камаз	1	5	5	
5	Валене на бетонови бордюри и транспортиране на депо	м	229,00	Работник - 5 бр. Машинист - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр. Комбиниран компресор с къртач - 1бр. Багер Хидромек-1 бр.	2	5	6	
6	Формиране на земната основа	м2	1 534,20	Машинист - 2 бр. Шофьор - 2 бр.	Автогрейдер - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR- 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 2 бр.	1	6	6	
и работи									
	Доставка и полагане на трошен камък за основа	м3	333,97	Машинист - 4 бр. Шофьор - 5 бр	Вибрационен валяк AMMANN ASC 150-15т. - 2 бр. Водоноска Камаз - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. Автогрейдер - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 4 бр.	2	7	8	
	Доставка и полагане на трошен камък за тротоари	м3	99,10	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 5 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 3 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК, 3 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. 1 бр. Виброплоча	2	7	8	
	Нови бетонови бордюри 18/35	м	250,00	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 4 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил с кран Мерцедес - 1 бр.	2	6	7	
4	Доставка и полагане на тактилни плочи	м2	4,00	Работник - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	8	8	
5	Бетон Б10 за бордюри	м3	16,57	Шофьор - 1 бр. Работник - 4 бр.	Автобетоновоз Мерцедес - 1 бр.	2	6	7	

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Календарни дни	Начало	Край	Месец 1
6	Доставка и полагане дренажен материал	м3	32,20	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр., Челен товарач LIEBHERR - 1 бр.	1	7	7	
1.3 Асфалтови работи									
1	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см	т	138,00	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	7	7	
2	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания	т	5,76	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	7	7	
3	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см	м2	954,20	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	8	8	
4	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания	м2	60,00	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	8	8	
5	Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари	м2	338,00	1 бр. техн.ръководител, 8 бр. работници асфалтополагане 2 бр. Машинист ПСМ 3 бр. шофьор	GEHL SL 4840 - 1бр. 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 2 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	9	9	
6	Първи битумен разлив	м2	1 352,20	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	2	7	8	
7	Втори битумен разлив	м2	1 014,20	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	1	8	8	
1.4 Принадлежности на пътя									
1	Повдигане до проектно ниво на РШ	бр	7,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	9	9	
2	Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м	бр	6,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	7	7	
3	Нова чугунена решетка	бр	1,00	Работник - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	7	7	
4	Ревизии за дренаж	бр	8,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	7	7	
5	Доставка и полагане на тръби Ф200	м	204,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	7	7	
	Бетон С16/20 за подложка	м3	7,36	1 бр. техн.ръководител, 2бр. Пътни работници, 2 бр. шофьор	1бр. лекотоварен автомобил Ford Transit, 1бр. ел. агрегат Honda, ръчни електрически инструменти 1бр. Автобетоновоз Mercedes Actros с обем 9м3	1	7	7	
	Направа на линеен отводнител по детайл	м	6,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	8	8	
Организация на движението									
	Хоризонтална маркировка	м2	0,95	1 бр. тех.ръководител 4 бр. пътни работници, 1 бр. машинист ПСМ	1 бр. маркировъчна машина Hoffman	1	10	10	

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Кален дарни дни	Начало	Край	Месец 1
2	Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор.	м2	0,89	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	9	9	
3	Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци	бр	3,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 2 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр. 1бр. автобетоновоз Шкода Европа с обем 3м3	1	9	9	
4	Временна организация на движението	бр	1,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	5	5	
ул. Славянска - гр. Златарица									
1 Част Пътна									
1.1 Земни работи									
1	Изкоп и депониране на негодни земни почви	м3	1 850,76	1 бр. Машинист ПСМ 2 бр. шофьор	1 бр. колесен багер Hyundai Robex 210W, 2 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141.	2	6	7	
2	Насип	м3	20,48	Работник - 4 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 2 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК 2 бр. самосвали Ford Cargo D3430	1	7	7	
3	Разваляне на асфалтова настилка	м3	39,90	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	Багер Хидромек-1 бр., товарни самосвали Mercedes Actros 4141.- 1бр.	1	6	6	
4	Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка	м3	59,85	1 бр. техн.ръководител, 2 работници, 1 бр. машинист ПСМ 3 бр. шофьор	1 бр. пътна фреза Wirtgen W 1000L, 2 бр. товарен самосвал Ford Cargo D 3430, 1 бр. водоноска с четка Камаз	1	6	6	
5	Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо	м	20,00	Работник - 5 бр. Машинист - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр. Комбиниран компресор с къртач - 1бр. Багер Хидромек-1 бр.	1	6	6	
6	Формиране на земната основа	м2	2 972,84	Машинист - 2 бр. Шофьор - 2 бр.	Автогрейдер - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR- 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 2 бр.	2	6	7	
1.2 Пътни работи									
1	Доставка и полагане на трошен камък за основа	м3	594,59	Машинист - 4 бр. Шофьор - 5 бр	Вибрационен валяк AMMANN ASC 150-15т. - 2 бр. Водоноска Камаз - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. Автогрейдер - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 4 бр.	3	7	9	
2	Доставка и полагане на трошен камък за тротоари	м3	254,80	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 5 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 3 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК, 3 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. 1 бр. Виброплоча	2	8	9	
3	Нови бетонови бордюри 18/35	м	60,00	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 4 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил с кран Мерцедес - 1 бр.	1	7	7	
4	Доставка и полагане на тактилни плочи	м2	0,00						
5	Бетон Б10 за бордюри	м3	3,96	Шофьор - 1 бр. Работник - 4 бр.	Автобетоновоз Мерцедес - 1 бр.	1	7	7	
6	Доставка и полагане дренажен материал	м3	56,88	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр., Челен товарач LIEBHERR - 1 бр.	1	7	7	
1.3 Асфалтови работи									
1	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см	т	244,00	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	9	9	
2	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания	т	34,73	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	9	9	
3	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см	м2	1 689,09	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	10	10	

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

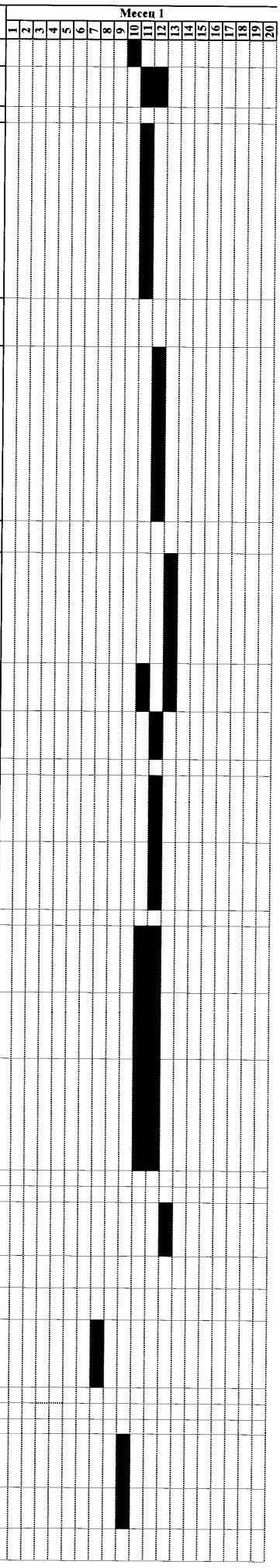
съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Календарни дни	Начало	Край	Месец 1
4	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания	м2	399,00	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	10	10	
5	Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари	м2	0,00						
6	Първи битумен разлив	м2	2 090,15	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	1	9	9	
7	Втори битумен разлив	м2	2 239,15	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	1	10	10	
1.4 Принадлежности на пътя									
1	Повдигане до проектно ниво на РШ	бр	8,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	9	9	
2	Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м	бр	0,00						
3	Нова чугунена решетка	бр	0,00						
4	Ревизии за дренаж	бр	11,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	7	7	
5	Доставка и полагане на тръби Ф200	м	358,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	7	7	
6	Бетон С16/20 за подложка	м3	13,00	1 бр. техн.ръководител, 2бр. Пътни работници, 2 бр. шофьор	1бр. лекотоварен автомобил Ford Transit, 1бр. ел. агрегат Honda, ръчни електрически инструменти 1бр. Автобетоновоз Mercedes Actros с обем 9м3	1	7	7	
7	Направа на линеен отводнител по детайл	м	6,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	9	9	
2 Част Организация на движението									
1	Хоризонтална маркировка	м2	0,95	1 бр. тех.ръководител 4 бр. пътни работници, 1 бр. машинист ПСМ	1 бр. маркировъчна машина Hoffman	1	11	11	
2	Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор.	м2	1,77	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	10	10	
3	Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци	бр	6,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 2 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр. 1бр. автобетоновоз Шкода Европа с обем 3м3	1	10	10	
4	Временна организация на движението	бр	1,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	6	6	
ул. Чайковски - гр. Златарица									
1 Част Пътна									
1.1 Земни работи									
1	Изкоп и депониране на негодни земни почви	м3	1 263,10	1 бр. Машинист ПСМ 2 бр. шофьор	1 бр. колесен багер Hyundai Robex 210W, 2 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141.	2	8	9	
2	Насип	м3	0,00						
3	Разваляне на асфалтова настилка	м3	0,00						
4	Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка	м3	0,00						
5	Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо	м	137,00	Работник - 5 бр. Машинист - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр. Комбиниран компресор с къртач - 1бр. Багер Хидромек-1 бр.	2	8	9	
6	Формиране на земната основа	м2	1 517,50	Машинист - 2 бр. Шофьор - 2 бр.	Автогрейдер - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR- 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 2 бр.	2	8	9	
Пътни работи									
1	Доставка и полагане на трошен камък за основа	м3	283,50	Машинист - 4 бр. Шофьор - 5 бр	Вибрационен валяк AMMANN ASC 150-15т. - 2 бр. Водоноска Камаз - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. Автогрейдер - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 4 бр.	2	9	10	
2	Доставка и полагане на трошен камък за тротоари	м3	131,73	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 5 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 3 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК, 3 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. 1 бр. Виброплоча	2	11	12	
3	Нови бетонови бордюри 18/35	м	153,00	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 4 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил с кран Мерцедес - 1 бр.	1	10	10	
4	Доставка и полагане на тактилни плочи	м2	3,00	Работник - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	13	13	

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Календарни дни	Начало	Край
5	Бетон Б10 за бордюри	м3	10,14	Шофьор - 1 бр. Работник - 4 бр.	Автобетоновоз Мерцедес - 1 бр.	1	10	10
6	Доставка и полагане дренажен материал	м3	64,40	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр., Челен товарач LIEBHERR - 1 бр.	2	11	12
1.3 Асфалтови работи								
1	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см	т	108,00	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	11	11
2	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания	т	0,00					
3	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см	м2	756,00	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	12	12
4	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания	м2	0,00					
5	Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 3 см- тротоари	м2	195,50	1 бр. техн.ръководител, 8 бр. работници асфалтополагане 2 бр. Машинист ПСМ 3 бр. шофьор	GEHL SL 4840 - 1бр. 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 2 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	13	13
6	Първи битумен разлив	м2	960,50	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	2	11	12
7	Втори битумен разлив	м2	765,00	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	1	12	12
1.4 Принадлежности на пътя								
1	Повдигане до проектно ниво на РШ	бр	6,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	12	12
2	Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м	бр	4,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	12	12
3	Нова чугунена решетка	бр	0,00					
4	Ревизии за дренаж	бр	13,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	2	11	12
5	Доставка и полагане на тръби Ф200	м	406,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	2	11	12
6	Бетон С16/20 за подложка	м3	14,72	1 бр. техн.ръководител, 2бр. Пътни работници, 2 бр. шофьор	1бр. лекотоварен автомобил Ford Transit, 1бр. ел. агрегат Honda, ръчни електрически инструменти 1бр. Автобетоновоз Mercedes Actros с обем 9м3	2	11	12
7	Направа на линеен отводнител по детайл	м	0,00					
2 Част Организация на движението								
1	Хоризонтална маркировка	м2	0,95	1 бр. тех.ръководител 4 бр. пътни работници, 1 бр. машинист ПСМ	1 бр. маркировъчна машина Hoffman	1	13	13
2	Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор.	м2	0,00					
3	Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци	бр	0,00					
4	Временна организация на движението	бр	1,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	8	8
ю Вакъвчиев -гр. Златарица								
ътна								
и работи								
	Изкоп и депониране на негодни земни почви	м3	310,78	1 бр. Машинист ПСМ 2 бр. шофьор	1 бр. колесен багер Hyundai Robex 210W, 2 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141.	1	10	10
	Разваляне на асфалтова настилка	м3	50,10	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	Багер Хидромек-1 бр., товарни самосвали Mercedes Actros 4141.- 1бр.	1	10	10
	Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка	м3	0,00					



съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

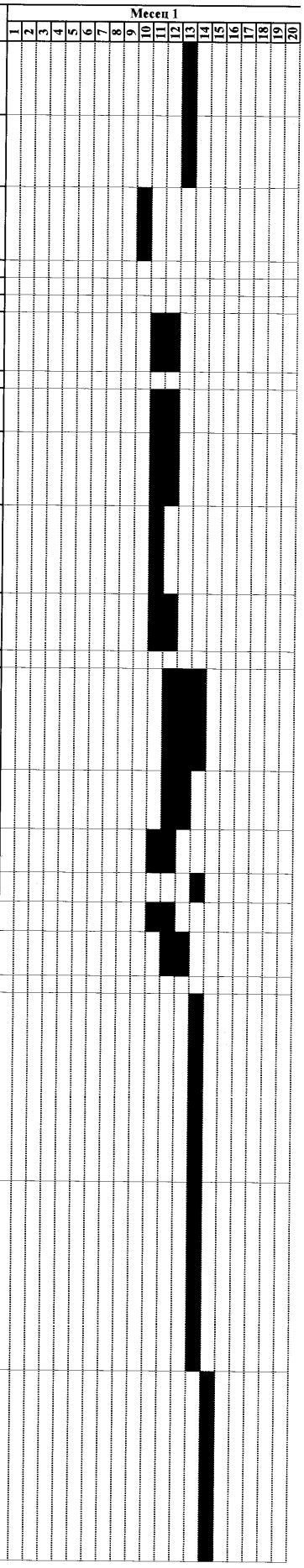
Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Календарни дни	Начало	Край
4	Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо	м	145,50	Работник - 5 бр. Машинист - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр. Комбиниран компресор с къртач - 1бр. Багер Хидромек-1 бр.	1	10	10
5	Формиране на земната основа	м2	980,60	Машинист - 2 бр. Шофьор - 2 бр.	Автогрейдер - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR- 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 2 бр.	1	10	10
1.2 Пътни работи								
1	Доставка и полагане на трошен камък за основа	м3	190,61	Машинист - 4 бр. Шофьор - 5 бр	Вибрационен валяк AMMANN ASC 150-15т. - 2 бр. Водоноска Камаз - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. Автогрейдер - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 4 бр.	1	12	12
2	Доставка и полагане на трошен камък за тротоари	м3	75,75	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 5 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 3 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК, 3 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. 1 бр. Виброплоча	1	12	12
3	Нови бетонови бордюри 18/35	м	155,50	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 4 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил с кран Мерцедес - 1 бр.	1	11	11
4	Нови бетонови бордюри 8/16	м2	0,00					
5	Бетон Б10 за бордюри	м3	10,31	Шофьор - 1 бр. Работник - 4 бр.	Автобетоновоз Мерцедес - 1 бр.	1	11	11
6	Доставка и полагане дренажен материал	м3	11,38	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр., Челен товарач LIEBHERR - 1 бр.	1	12	12
1.3 Асфалтови работи								
1	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см	т	30,06	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	13	13
2	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания	т	0,00					
3	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см	м2	505,36	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	13	13
4	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания	м2	0,00					
5	Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари	м2	229,00	1 бр. техн.ръководител, 8 бр. работници асфалтополагане 2 бр. Машинист ПСМ 3 бр. шофьор	GEHL SL 4840 - 1бр. 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 2 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	14	14
6	Първи битумен разлив	м2	751,80	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	2	13	14
7	Втори битумен разлив	м2	522,80	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	1	13	13
1.4 Принадлежности на пътя								
1	Повдигане до проектно ниво на РШ	бр	2,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	13	13
2	Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м	бр	0,00					
3	Доставка и монтаж на тръбно-решетъчен парапет	бр	0,00					
4	Ревизии за дренаж	бр	3,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	12	12
5	Доставка и полагане на тръби Ф200	м	72,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	12	12
	Бетон С16/20 за подложка	м3	2,60	1 бр. техн.ръководител, 2бр. Пътни работници, 2 бр. шофьор	1бр. лекотоварен автомобил Ford Transit, 1бр. ел. агрегат Honda, ръчни електрически инструменти 1бр. Автобетоновоз Mercedes Actros с обем 9м3	1	12	12
	Направа на линеен отводнител по детайл	м	0,00					
Организация на движението								
	Хоризонтална маркировка	м2	0,95	1 бр. тех.ръководител 4 бр. пътни работници, 1 бр. машинист ПСМ	1 бр. маркировъчна машина Hoffman	1	14	14

Месец 1: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Кален дарни дни	Начало	Край
2	Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор.	м2	0,89	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	13	13
3	Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци	бр	4,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 2 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр. 1бр. автобетоновоз Шкода Европа с обем 3м3	1	13	13
4	Временна организация на движението	бр	1,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	10	10
ул. Никола Драганов - гр. Златарица								
1 Част Пътна								
1.1 Земни работи								
1	Изкоп и депониране на негодни земни почви	м3	1 162,50	1 бр. Машинист ПСМ 2 бр. шофьор	1 бр. колесен багер Hyundai Robex 210W, 2 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141.	2	11	12
2	Насип	м3	0,00					
3	Разваляне на асфалтова настилка	м3	108,80	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	Багер Хидромек-1 бр., товарни самосвали Mercedes Actros 4141.- 1бр.	2	11	12
4	Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка	м3	41,70	1 бр. техн.ръководител, 2 работници, 1 бр. машинист ПСМ 3 бр. шофьор	1 бр. пътна фреза Wirtgen W 1000L, 2 бр. товарен самосвал Ford Cargo D 3430, 1 бр. водоноска с четка Камаз	2	11	12
5	Вадене на бетонови бордюри и транспортиране на депо	м	70,00	Работник - 5 бр. Машинист - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр. Комбиниран компресор с къртач - 1бр. Багер Хидромек-1 бр.	1	11	11
6	Формиране на земната основа	м2	2 280,90	Машинист - 2 бр. Шофьор - 2 бр.	Автогрейдер - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR- 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 2 бр.	2	11	12
1.2 Пътни работи								
1	Доставка и полагане на трошен камък за основа	м3	473,17	Машинист - 4 бр. Шофьор - 5 бр	Вибрационен валяк AMMANN ASC 150-15т. - 2 бр. Водоноска Камаз - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. Автогрейдер - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 4 бр.	3	12	14
2	Доставка и полагане на трошен камък за тротоари	м3	171,80	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 5 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 3 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК, 3 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. 1 бр. Виброплоча	2	12	13
3	Нови бетонови бордюри 18/35	м	272,00	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 4 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил с кран Мерцедес - 1 бр.	2	11	12
4	Доставка и полагане на тактилни плочи	м2	8,00	Работник - 2 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	14	14
5	Бетон Б10 за бордюри	м3	18,01	Шофьор - 1 бр. Работник - 4 бр.	Автобетоновоз Мерцедес - 1 бр.	2	11	12
6	Доставка и полагане дренажен материал	м3	52,50	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр., Челен товарач LIEBHERR - 1 бр.	2	12	13
1.3 Асфалтови работи								
1	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см	т	166,00	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	14	14
2	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания	т	26,69	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	14	14
3	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см	м2	1 159,62	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	15	15



съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

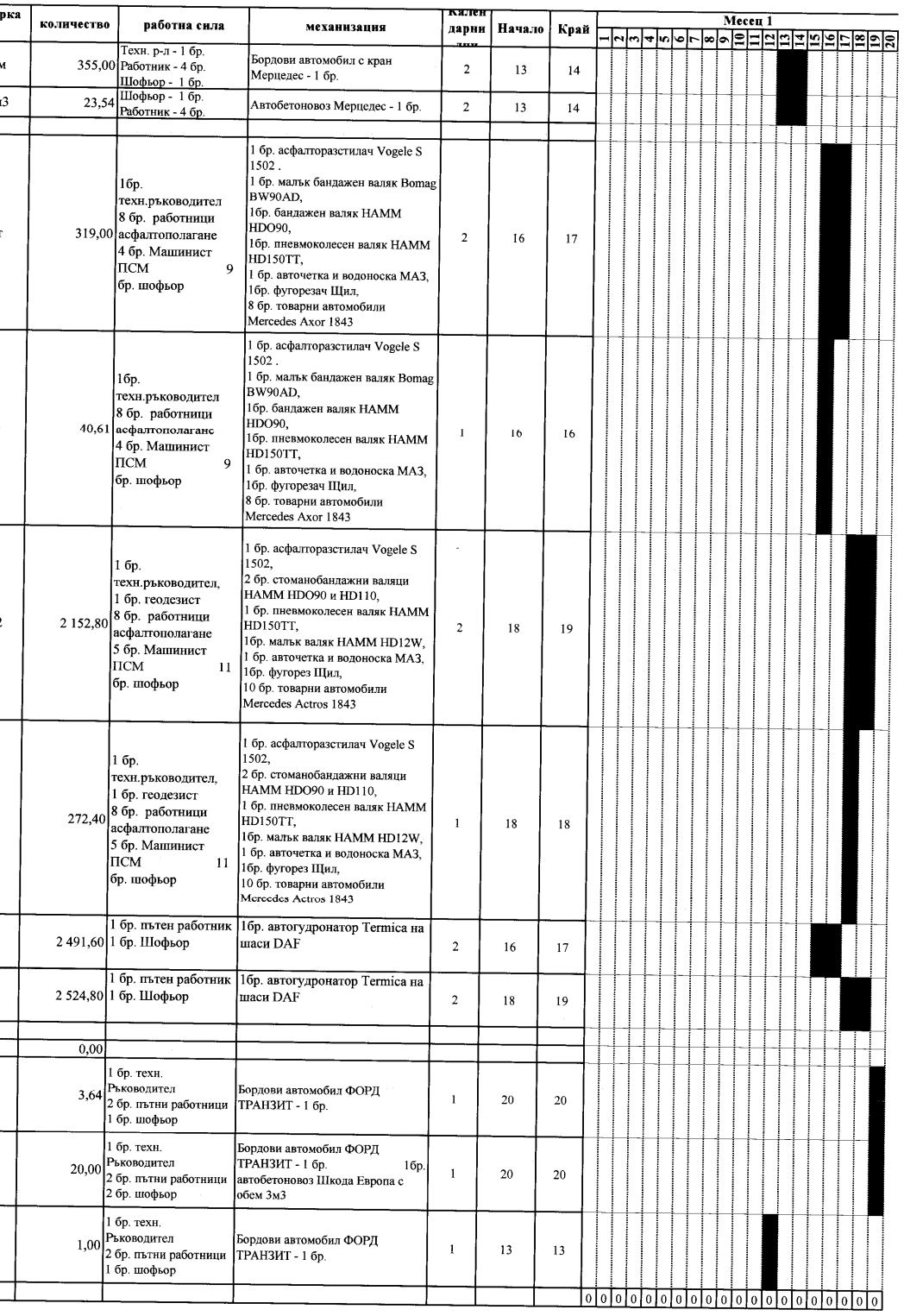
съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Кален дарни дни	Начало	Край
4	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания	м2	278,00	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	15	15
5	Пясъчен плътен асфалтобетон тип "А" - 5 см- тротоари	м2	280,00	1 бр. техн.ръководител, 8 бр. работници асфалтополагане 2 бр. Машинист ПСМ 3 бр. шофьор	GEHL SL 4840 - 1бр. 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 2 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	16	16
6	Първи битумен разлив	м2	1 758,10	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	2	14	15
7	Втори битумен разлив	м2	1 449,94	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	1	15	15
1.4 Принадлежности на пътя								
1	Повдигане до проектно ниво на РШ	бр	3,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	14	14
2	Доставка и монтиране на ДШ по детайл h=1м	бр	6,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	14	14
3	Нова чугунена решетка	бр	0,00					
4	Ревизии за дренаж	бр	10,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	2	12	13
5	Доставка и полагане на тръби Ф200	м	330,00	Работник - 2 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	2	12	13
6	Бетон С16/20 за подложка	м3	12,00	1 бр. техн.ръководител, 2бр. Пътни работници, 2 бр. шофьор	1бр. лекотоварен автомобил Ford Transit, 1бр. ел. агрегат Honda, ръчни електрически инструменти 1бр. Автобетоновоз Mercedes Actros с обем 9м3	2	12	13
7	Направа на линеен отводнител по детайл	м	6,00	Работник - 4 бр. Машинист -1 бр. Шофьор - 2 бр.	Багер Хидромек-1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 1 бр.. Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	14	14
2 Част Организация на движението								
1	Хоризонтална маркировка	м2	0,95	1 бр. тех.ръководител 4 бр. пътни работници, 1 бр. машинист ПСМ	1 бр. маркировъчна машина Hoffman	1	16	16
2	Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор.	м2	1,77	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	15	15
3	Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци	бр	6,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 2 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр. 1бр. автобетоновоз Шкода Европа с обем 3м3	1	15	15
4	Временна организация на движението	бр	1,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	11	11
ул. 17-та, участък 1- село Горско Ново село								
1 Част Пътна								
1.1 Земни работи								
1	Изкоп в земни почви и депониране на негодни земни почви	м3	1 135,68	1 бр. Машинист ПСМ 2 бр. шофьор	1 бр. колесен багер Hyundai Robex 210W, 2 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141.	2	13	14
2	Разваляне на асфалтова настилка	м3	21,18	Работник - 2 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 1 бр.	Багер Хидромек-1 бр., товарни самосвали Mercedes Actros 4141.- 1бр.	1	13	13
3	Технологично фрезоване на съществуваща асфалтова настилка	м3	15,00	1 бр. техн.ръководител, 2 работници, 1 бр. машинист ПСМ 3 бр. шофьор	1 бр. пътна фреза Wirtgen W 1000L, 2 бр. товарен самосвал Ford Cargo D 3430, 1 бр. водоноска с четка Камаз	1	13	13
	Формиране на земната основа	м2	15 662,15	Машинист - 2 бр. Шофьор - 2 бр.	Автогрейдер - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR- 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 2 бр.	3	13	15
работи								
	Доставка и полагане на трошен камък за основа	м3	922,93	Машинист - 4 бр. Шофьор - 5 бр	Вибрационен валяк AMMANN ASC 150-15т. - 2 бр. Водоноска Камаз - 1 бр. Челен товарач LIEBHERR - 1 бр. Автогрейдер - 1 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. - 4 бр.	2	14	15
	Доставка и полагане на трошен камък за тротоари	м3	212,75	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 5 бр. Машинист - 1 бр. Шофьор - 3 бр.	1 бр. багер ХИДРОМЕК, 3 бр. товарни самосвали Mercedes Actros 4141. 1 бр. Виброплоча	2	14	15

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Позиция	Описание на работите	мярка	количество	работна сила	механизация	Кален дарни дни	Начало	Край
3	Нови бетонови бордюри 18/35	м	355,00	Техн. р-л - 1 бр. Работник - 4 бр. Шофьор - 1 бр.	Бордови автомобил с кран Мерцедес - 1 бр.	2	13	14
4	Бетон Б10 за бордюри	м3	23,54	Шофьор - 1 бр. Работник - 4 бр.	Автобетоновоз Мерцедес - 1 бр.	2	13	14
1.3 Асфалтови работи								
1	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието -6см	т	319,00	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополагане 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	2	16	17
2	Неплътен асфалтобетон (биндер)- долен пласт на покритието за напречни пресичания	т	40,61	1бр. техн.ръководител 8 бр. работници асфалтополаганс 4 бр. Машинист ПСМ 9 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502 . 1 бр. малък бандажен валяк Bomag BW90AD, 1бр. бандажен валяк HAMM HDO90, 1бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорезач Щил, 8 бр. товарни автомобили Mercedes Axor 1843	1	16	16
3	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см	м2	2 152,80	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	2	18	19
4	Плътен асфалтобетон тип "А" - 4 см- за напречни пресичания	м2	272,40	1 бр. техн.ръководител, 1 бр. геодезист 8 бр. работници асфалтополагане 5 бр. Машинист ПСМ 11 бр. шофьор	1 бр. асфалторазстилач Vogele S 1502, 2 бр. стоманобандажни валяци HAMM HDO90 и HD110, 1 бр. пневмоколесен валяк HAMM HD150TT, 1бр. малък валяк HAMM HD12W, 1 бр. авточетка и водоноска МАЗ, 1бр. фугорез Щил, 10 бр. товарни автомобили Mercedes Actros 1843	1	18	18
5	Първи битумен разлив	м2	2 491,60	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	2	16	17
6	Втори битумен разлив	м2	2 524,80	1 бр. пътен работник 1 бр. Шофьор	1бр. автогудронатор Termica на шаси DAF	2	18	19
2 Част Организация на движението								
1	Хоризонтална маркировка	м2	0,00					
2	Стандартни пътни знаци от светлоотразително фолио - II типор.	м2	3,64	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	20	20
3	Стойки с дължина до 3м за стандартни пътни знаци	бр	20,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 2 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр. 1бр. автобетоновоз Шкода Европа с обем 3м3	1	20	20
4	Временна организация на движението	бр	1,00	1 бр. техн. Ръководител 2 бр. пътни работници 1 бр. шофьор	Бордови автомобил ФОРД ТРАНЗИТ - 1 бр.	1	13	13



Дата:25.06.2018 г.

Изп.директори : ..

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

.....

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният/ната

инж.Филип Маринчев Маринов с ЕГН: 7508293082

и

инж. Румен Атанасов Игнатов с ЕГН: 6909011524,

в качеството ни на изпълнителни директори

(посочете длъжността)

на **„Пътни строежи – Велико Търново" АД,**

(посочете наименованието на участника/подизпълнителя)

с ЕИК: 104693344., актуален телефон: 062 / 616 811

факс: 062 / 628 359; електронна поща **office@psvt.bg**

Декларираме , че

след сключване на договор за изпълнение в едноседмичен срок ще представим на възложителя доказателства за наличието на осигурена за срока на изпълнението на поръчката асфалтова база и кариера за добив на инертни материали или наличието на доказателство за доставка на асфалтови смеси и инертни материали със срок не по-кратък от срока за изпълнение на настоящата поръчка.

Дата 25/06/2018 г.

Подпис на лицето и печат съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Име и фамилия инж

Длъжност изпълнителен директор

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният/ната

инж.Ф съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

инж. Р

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

в качеството ни на изпълнителни директори

(посочете длъжността)

на **„Пътни строежи – Велико Търново" АД,**

(посочете наименованието на участника/подизпълнителя)

с ЕИК: 104693344., актуален телефон: съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

факс: съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП лектронна поща

Декларираме , че

след сключване на договора в едноседмичен срок ще представим на възложителя доказателства за осигурена за изпълнението акредитирана строителна лаборатория със срок на действие на договора не по-кратък от срока за изпълнение на настоящата поръчка.

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Дата 25/06/2018 г.

Подпис на лицето и печат съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

съгласно чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Име и фамилия инж.

Длъжност изпълнителен директор